



ÜNLÜ Ziraat Aletleri
Ziraii Ürünler San. ve Tic. Ltd. Şti.

7+1 SOKLU MEKANİK AYARLI ÇİZİ İÇİ VE ÇİZİ DIŞI ÇEKİLİ DÖNER KULAKLI PULLUK

7+1 КОРПУСНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПОЛУНАВЕСНОЙ ПЛУГ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО БОРОЗДЕ И ВНЕ БОРОЗДЫ

- KULLANMA / BAKIM KILAVUZU ve YEDEK PARÇA KATALOĞU
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ/ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

DÜSÜNCELER

Kalitesi ve güvenilirliği kanıtlanmış ürünümüzü tercih ettiğinizden dolayı teşekkür ederiz.

Firmamızda farklı tipte pulluklar üretilmektedir. Tarla testlerimiz sonucunda, pulluklarımızın uygun sürüş tekniği ile iyi performans gösterdiği kanıtlanmıştır. Pullukta yapılan başarılı ayarlamalar sonucunda, traktör ile toprak arasında maksimum uygunluk sağlanmış olur. Bunun sonucunda zamandan ve yakıttan tasarruf edilir.

Pulluklarımız, farklı tip traktörlere kolayca takılabilmesi bakımından, üç nokta askı sistemi ile tasarlanmıştır.

Makinayı teslim alırken, nakliye esnasında hasar meydana gelip gelmediğini ve parçaların eksik olup olmadığını lütfen kontrol ediniz! İrsaliyeyi esas alarak ısmarlanmış özel donanımlara dahil olarak teslim edilen makina aksamının eksiksiz olduğunu kontrol ediniz. Sadece anında bildirilen itirazlar durumunda maddi hasar tazminatları mümkün olur!

Bu el kitabı; pulluğun kullanım, bakım ve yedek parça özellikleri hakkında bilgi içermektedir.

Kullanıcılar, bu kitapçıkta yer alan güvenlik ve kazaların önlenmesi ile ilgili uyarılara uymalıdır. Aksi halde, meydana gelebilecek kazalardan üretici firma sorumlu değildir.

Öneri ve şikâyetleriniz için lütfen bizimle irtibat kurunuz.

ВСТУПЛЕНИЕ

Спасибо, что предпочитаете наш качественный и надежный продукт..

Наша фирма занимается производством различных видов плугов. Полевые эксперименты доказали, что наши плуги могут эффективно работать с правильными настройками и методами вождения. Благодаря этим правильным настройкам и способам вождения; мы гарантируем максимальную совместимость между трактором и типом почвы. Кроме того, это способствует лучшим условиям вспашки со временем и экономией топлива.

Трехточечная конструкция сцепного устройства позволяет легко навесить плуг и тракторы разных типов.

При получении, пожалуйста, проверьте машину на наличие повреждений во время транспортировки и каких-либо недостающих частей. Компенсация ущерба применяется только при условии немедленного уведомления.

В данном руководстве содержатся инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, а также запасные части для указанного плуга.

Пользователи должны соблюдать инструкции, чтобы предотвратить возможные жертвы. В противном случае производитель не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие по неосторожности пользователя.

Пожалуйста, свяжитесь с нами для ваших предложений или каких-либо жалоб.

Adres (Адрес) : Muradiye Mah. Demiryolu Cad. No:28 Yunusemre / MANİSA

Telefon (Телефон) : +90 236 214 00 34 - 36 - 37 - 38 (pbx)

+90 444 30 08

Fax : +90 236 214 00 39 - 40 – 41

E-Mail : info@unluziraat.com.tr

Web : www.unluziraat.com.tr

www.unluagriculture.com

İÇERİK

	<u>Sayfa</u>
1. Güvenlik Önlemleri	2
1.1 Güvenlik ve Resimli İkaz İşaretleri	5
1.1.1 Genel Hususlar	5
1.1.2 Resimli İkaz İşaretlerinin Anlamı	6
1.2 Resimli ikaz işaretlerinin ve diğer işaretlerin konumlandırılması	7
2. Genel Açıklamalar ve Teknik Bilgiler	8
2.1 Açıklamalar	8
2.2 Teknik ve Genel Bilgiler	9
3. İş Durumuna Hazırlık	10
3.1 Pulluk Takılmadan Önce Traktör Ayarı	10
3.2 Pulluğun Traktöre Bağlanması	11
3.3 Pulluğun Traktörden Ayrılması	12
3.4 Sürüm Öncesi Yapılacak Ayarlar	12
3.5 Sürüm Esnasında Yapılan Ayarlar	13
4. Sürme Derinlik Ayarı	14
5. Taşıma ve Park Etme	15
6. Pulluğun Döndürülmesi	15
7. Çizi Dışı Çalışma Prensipleri	16
8. Bakım	18
8.1 Bakım Çizelgesi	19
9. Opsiyonel Parçalar	20
10. Yedek Parça Listesi	22

СОДЕРЖАНИЕ

	<u>Страница</u>
1. Положение о безопасности	2
1.1 Охранные и графические предупреждающие знаки	5
1.1.1 Общие вопросы	5
1.1.2 Значение графических знаков	6
Размещение графических предупреждающих и других знаков	7
2. Общая и техническая информация	8
2.1 Описание	8
2.2 Общая и техническая информация	9
3. Подготовка к работе	10
3.1 Подготовка трактора перед навешиванием плуга	10
3.2 Присоединение плуга к трактору	11
3.3 Снятие плуга	12
3.4 Предварительные настройки	12
3.5 Корректировки во время обработки почвы	13
4. Глубина обработки почвы	14
5. Перевозка и транспортировка	15
6. Вращающийся механизм	15
7. Принцип работы в не борозды	16
8. Техническое обслуживание	18
8.1 Диаграмма обслуживания	19
9. Дополнительные опции	20
10. Список запасных частей	22

1. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Pulluğu kullanmadan önce kullanma ve bakım el kitabını dikkatlice okuyunuz.

Kullanıcılar, bu kitapçıkta yer alan güvenlik ve kazaların önlenmesi ile ilgili uyarılara uymalıdır. Aksi halde meydana gelebilecek kazalardan üretici firma sorumlu değildir.

1. **Şekil-1'**de, tehlike uyarı işaretleri açıklanmış ve bu işaretler pulluk üzerine yapıştırılmıştır.
2. Bu el kitabında, kazaların önlenmesiyle ilgili hususlar açıklanmıştır. Bu kurallara uyulması gereklidir.
3. Pulluk traktöre bağlanmadan önce pulluk üzerinde ki tüm civata sıkılıkları kontrol edilmelidir.
4. Pullukla ilgili yapılacak tüm işlemler ve ayarlamalardan önce, traktör kontak anahtarının kapalı ve el freninin çekili konumda olması gereklidir.
5. Traktöre bağlanan pulluk ile çalışmaya başlamadan önce çevresindeki kişi veya kişiler uyarılmalıdır.
6. Pulluk üzerinde herhangi bir canlı veya cisim taşınması kazalara ve yaralanmalara sebebiyet verebilir.
7. Pulluk traktöre bağlı iken, sürücü belgesi olmayan, deneyimsiz ve sağlık sorunları nedeni ile traktör kullanması uygun bulunmayan kişilerin traktörü kullanması yasaktır.
8. Pulluk monte edildiğinde, ağırlık traktör aksının üzerine etki eder.
9. Traktöre bağlı olan pulluk ile sürüm işlemi yapılırken maksimum hız 8-9 km/s hızla yapılmalıdır.
10. Traktör ve pulluğu çalıştırmaya başlamadan önce, güvenli bir taşıma ve kullanım için, her zaman bütün güvenlik araçlarını kontrol ediniz.
11. Pulluk üzerine yapıştırılmış olan uyarı işaretlerinde, kazaların nasıl önlenebileceği gösterilmektedir.
12. Bulduğunuz ülkenin yol işaretlerine ve trafik kurallarına her zaman uyunuz.
13. Traktör aksı üzerine gelen maksimum yük durumuna, toplam değişken ağırlığa, taşıma ayarlarına ve yol işaretlerine uyunuz.
14. Pulluk traktöre monte edildikten sonra çalışma esnasında ani hızlanmalar yapılmamalıdır.
15. Sürmeye başlamadan ve işletmeye almadan önce yakın alanları kontrol ediniz! (Çocuklar!) Yeterli bir görüş mesafesi olmasına dikkat ediniz!
16. Çalışmaya başlamadan önce, her zaman operasyon ve kontrollerin bilinmesi gerekir.
17. En fazla özeni, pulluğun traktöre takılması ve sökülmesi esnasında gösteriniz.
18. Traktör hareket halindeyken, sürücü koltuğundan ayrılmayınız.

1. ПОЛОЖЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно прочтите инструкцию перед использованием плуга.

Пользователи должны соблюдать инструкции, чтобы предотвратить возможные жертвы. В противном случае производитель не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие по неосторожности пользователя.

1. На рисунке 1 приведены предупреждающие сигналы. Сигналы также прикреплены на плуге.
2. Пожалуйста, проверьте затяжку всех болтов перед навешиванием плуга к трактору.
3. Перед регулировками и другими операциями двигатель должен быть выключен, а трактор должен быть заторможен.
4. Все люди находящиеся окло плуга перед началом работы должны быть оповещены.
5. Перевозка живых существ или предметов на корпусе плуга может привести к несчастным случаям или травмам..
6. Когда плуг установлен, трактором не должен управляться человеком, у которого нет водительских прав или проблемы со здоровьем. Это категорически запрещено.
7. После установки плуга вес приходится на ось трактора.
8. При вспашке скорость должна быть не более 8-9 км\ч.
9. Пожалуйста, проверьте все инструменты безопасности перед запуском трактора и безопасное использование и использование плуга.
10. Прилагаемые предупреждающие сигналы на плуге показывают, как избежать возможных несчастных случаев..
11. Соблюдайте правила дорожного движения.
12. Соблюдайте условия максимальной нагрузки на ось трактора, общую переменную массу, транспортные параметры и дорожные знаки.
13. После установке плуга трактор не допускайте развития большой скорости.
14. Перед началом вспашки проверьте ближнее поле! (Дети!). Обратите внимание на то, что дальности видимости достаточно.
15. Не начинайте пахать без каких-либо знаний об операциях и контроле.
16. При установке или снятии плуга необходимо уделять максимальное внимание.
17. Никогда не покидайте сиденье водителя во время движения трактора.

18. Pulluk takılıyken; özellikle traktörün yol tutuşunu, direksiyon hâkimiyetini ve fren kapasitesini hatırlayınız.
19. Pulluğu traktörden ayırma işlemi esnasında, hidrolik kollarını aşağıya indirerek, pulluğun yere oturmasını sağlayınız. Motoru stop ediniz, el frenini çekiniz ve kontak anahtarını yerinden çıkarınız.
20. Kaldırma işlemi sırasında dikkatli olunuz. Emniyet mesafesini koruyunuz.
21. Dışarıdan yapılan manevra veya kaldırma operasyonu esnasında kesinlikle pulluk traktör arasında bulunmayınız.
22. Pullukla birlikte taşıma işlemi gerçekleştirirken hidrolik kumanda kolunu kilitli pozisyona ayarlayınız.
23. Pulluğu taşıma işlemi kendi kapasitesinden 1.5 kat daha büyük olan makineler ile taşıma işlemi yapılmalıdır.
24. Pulluk taşınma esnasında yerden yaklaşık olarak minimum 50cm havada olmalıdır.
25. Yedek parçalarınızı üreticinizden temin ediniz ve mutlaka orijinal yedek parça kullanınız.
26. Taşıma işlemi ile ilgili uyarı işaretleri pulluk üzerinde her zaman görünür ve temiz olmalıdır. Pulluk üzerindeki okunaksız olan uyarı işaretlerinin yenilenmesi zorunlu bir gerekliliktir. Bu yenileme işlemlerini bayiinizden yapmanız mümkündür.
27. Kullanım ve bakım el kitabınızı ürününüz eskিয়েceye kadar saklayınız.
28. Makinede keyfi değişiklikler yapılması üreticinin bundan dolayı oluşan hasarlar için sorumluluğunun ortadan kalkmasına neden olur!
29. Güvenlik uyarılarının bulunduğu etiketleri temiz ve okunaklı durumda tutun! Hasarlı olanlar değiştirilmelidir!
30. Cihazları talimatlara uygun şekilde bağlayın. Sürüş tutumu, direksiyon ve fren kabiliyeti cihaz ve ağırlıklardan etkilenir. Bu nedenle yeterli direksiyon ve fren kabiliyetine dikkat edin!
31. Virajları alırken geniş yük çıkıntısını ve makinenin savrulma kütlelerini göz önünde bulundurun!
32. Kullanıcının giysileri bol olmayacak şekilde vücuduna oturmalıdır. Bol giysilerden sakınınız!
33. Aşınan alt takım parçaları yenileri ile değiştirilmelidir. Aksi takdirde istenilen sürüm gerçekleştirilemez.
19. *Когда плуг прикреплен к трактору, имейте в виду его способность стабилизировать, управлять и ломать трактор.*
20. *При снятии плуга опустите рычаги нижней тяги вниз и убедитесь, что плуг находится на земле. Затем остановите двигатель и затормозите колеса.*
21. *Поднимая плуг, обратите внимание, безопасное расстояние соблюдено.*
22. *Во время вращения или поднятия плуга с трактора не стойте между трактором и плугом.*
23. *Рычаги гидравлического управления должны быть заблокированы, когда плуг находится в транспортном положении..*
24. *Транспортировка плуга должна производиться машиной, масса которой в 1,5 раза больше, чем у него.*
25. *Во время транспортировки плуг должен находиться на высоте 50 см. от земли.*
26. *Следует использовать оригинальные запасные части и требовать их от производителя.*
27. *Наклейки с предупредительными надписями должны быть всегда разборчивыми и чистыми. Неразборчивые наклейки должны быть заменены новыми. Местные дилеры должны поставить эти наклейки.*
28. *Руководство по эксплуатации и каталог запасных частей, должны храниться до конца использования плуга.*
29. *Поставщик не может быть привлечен к ответственности за ущерб, возникший в результате произвольных изменений, выполненных пользователем на машине!*
30. *Держите предупредительные надписи в чистоте и разборчивыми.*
31. *Присоедините плуг и другие принадлежности к трактору в соответствии с инструкциями. На ваши возможности вождения влияют навесное оборудование и вес. Поэтому больше внимания уделяйте рулевому управлению и поломке.*
32. *При повороте изгибов учитывайте широкий выступ нагрузки и массу бокового скольжения машины.*
33. *Избегайте большой одежды! Пользователь не должен носить большие предметы одежды, которые не соответствуют его / ее телу.*
34. *Элементы плуга, работающего в почве, должны быть заменены при износе. В противном случае желаемый уровень качества вспашки не может быть достигнут.*

35. Sürme işlemi bittikten sonra pulluğunuzu muhakkak destek ayağının üzerinde dengeli bir biçimde durduğundan emin olunuz. Aksi takdirde pulluk devrilebilir ve ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir.
36. Pulluğun herhangi bir yerinde asla kaynak işlemi yapmayın. Pulluk sertleştirilmiş çelikten yapılmıştır ve herhangi bir kaynak pulluğun dayanımını olumsuz olarak etkiler
37. Hidrolik silindirlerin ve motorların bağlanması sırasında hidrolik hortumların öngörülen bağlantısına dikkat edilmesi gerekmektedir!
38. Hidrolik hortumların traktör hidroliğine bağlanması sırasında, hidroliğin hem traktör, hem de makine tarafında basınçsız olmasına dikkat edilmelidir!
39. Hidrolik hortum hatlarını düzenli olarak kontrol edin, hasar ve eskime durumunda değiştirin! Değişim hatları, cihaz üreticisinin teknik gerekliliklerine uygun olmalıdır!
40. Yüksek basınç altında dışarı çıkan sıvılar (hidrolik yağı) cilde nüfuz ederek ağır yaralanmalara yol açabilir! Yaralanma halinde derhal doktora başvurun! Enfeksiyon tehlikesi!
41. Hidrolik sistemdeki çalışmalardan önce cihazı indirin. Sistemi basınçsız hale getirin ve motoru durdurun!
42. Lastik hava basıncını düzenli aralıklarla kontrol ediniz! Öngörülen hava basıncına dikkatediniz!
43. Pulluğun taşınması esnasında traktör maksimum 25 km/h hızla ilerlemelidir. Daha yüksek hızlar traktörde ve pullukta aşırı zorlanmalara sebep olur. Bu durum büyük hasarlara sebep olabilir.
44. Trafiğe açık yollarda taşımayla ilgili söz konusu ülkenin yasama mercilerince öngörülen trafik kurallarına ve mevzuatına uyulmalıdır!
46. Tüm civatalar ve somunlar ilk kullanımdan sonra sıkılmalı, ardından her 20 çalışma saatinde bir kontrol edilmeli ve gerekiyorsa tekrar sıkılmalı ya da değiştirilmelidir (kesme civatası).
47. Aşınan alt takım parçaları yenileri ile değiştirilmelidir. Aksi takdirde istenilen sürüm gerçekleştirilemez.
48. Yüksek basınçlı temizleyicileri yatak ve hidrolik parçalarını temizlemek için kullanmayın. Fazla yüksek basınçla yapılan temizlikte boya hasarları oluşabilir! Paslanma tehlikesi!
49. Açık havada uzun süre bırakılacaksa piston kollarını temizleyin ve ardından gres ile koruma altına alın.
35. Убедитесь, что плуг устойчиво стоит на своей опорной ноге после того, как процесс вспашки закончен. В противном случае плуг может перевернуться и привести к серьезным травмам.
36. Никогда не сваривайте какие-либо участки. Плуг изготовлен из закаленной стали.
37. Во время соединения гидравлических цилиндров и двигателей гидравлические шланги должны быть подсоединены в соответствии с положением.
38. При подключении шлангов к гидравлической системе трактора следует следить за тем, чтобы ни с одной стороны не было гидравлического давления. (стороны трактора и стороны плуга)
39. Регулярно проверяйте гидравлические шланги. Замените их в случае повреждения или износа в соответствии с техническими требованиями производителя.
40. Жидкости (гидравлическое масло) могут вытекать под высоким давлением, попадать на кожу и вызывать тяжелые травмы! В случае травмы немедленно обратитесь к врачу.
41. Если вы хотите работать с гидравлической системой, сначала отсоедините плуг. Снимите давление в гидравлической системе и заглушите двигатель.
42. Регулярно проверяйте давление в шинах и поддерживайте давление в шинах в норме.
43. При перевозке плуга по дороге максимально допустимая скорость составляет 25 км / ч. Более высокие скорости приводят к перенапряжению трактора и плуга, что может привести к значительным повреждениям.
44. При транспортировке по дороге, открытой для движения, необходимо соблюдать правила и законодательство соответствующей страны.
46. Все болты и гайки должны быть затянуты после первого использования. После этого они должны проверяться каждые 20 часов работы.
47. Элементы плуга, работающего в почве, должны быть заменены при износе. В противном случае желаемый уровень качества вспашки не может быть достигнут.
48. Не используйте очистители высокого давления для очистки гидравлических и движущихся частей. Очистка под высоким давлением может привести к повреждению краски. (Риск коррозии!)
49. Если плуг должен оставаться на открытом воздухе долгое время, почистите поршневые штоки, а затем поместите их под защиту.

1.1 Güvenlik ve resimli ikaz işaretleri

1.1.1 Genel Husular

Makine, güvenli bir çalışma sağlayan tüm tertibatlarla donatılmıştır. Fonksiyon güvenliği göz önünde bulundurularak tehlikeli yerlerin tam olarak emniyete alınamadığı yerlerde, artık tehlikelere işaret eden resimli ikaz işaretleri bulunmaktadır. Hasarlı, kaybolmuş veya okunaksız hale gelmiş resimli ikaz işaretlerinin derhal yenilenmesi gerekmektedir.

1.1.2 Resimli ikaz işaretlerinin anlamı

Lütfen resimli ikaz işaretlerinin anlamlarını öğreniniz.

Aşağıdaki açıklamalarda bunlar ayrıntılı şekilde belirtilmektedir.

İşletmeye almadan önce işletme kılavuzunu ve güvenlik talimatlarını okuyunuz ve bunlara dikkat ediniz.

1.1 Охранные и графические предупреждающие знаки

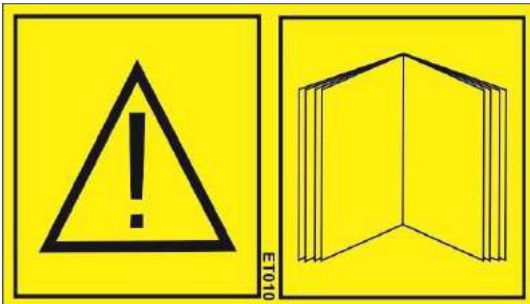
1.1.1 Общие вопросы

Машина оснащена всеми устройствами, обеспечивающими безопасную работу. Вы увидите некоторые графические предупреждающие знаки на машине, которые указывают на риск или опасность. Обратите внимание на эти предупреждающие знаки. Поврежденные, утерянные и неразборчивые предупреждающие знаки должны быть немедленно заменены.

1.1.2 Значение графических знаков.

Пожалуйста, изучите значение графических предупреждающих знаков, которые подробно описаны ниже.

Перед эксплуатацией плуга, пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и инструкцию по безопасности



DİKKAT!

İşe başlamadan önce kullanım kılavuzuna bakınız.

ОПАСНО!

Прочитайте инструкцию перед обработкой почвы.



DİKKAT !

Civata sıkılıklarını kontrol ediniz.

Опасно !

Проверьте затяжку винтов.

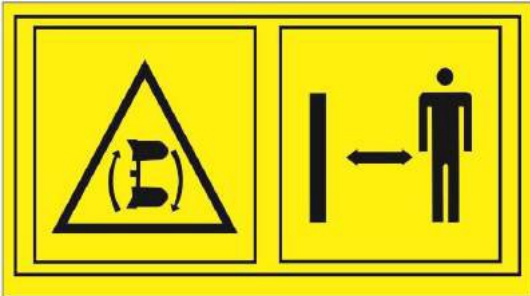


TEHLİKE !

Dışarıdan yapılan kaldırma manevrası esnasında kesinlikle pulluk ile traktör arasında bulunmayınız. Güvenlik mesafesini koruyunuz.

ОПАСНО !

Поднимая плуг вне трактора, не стойте между трактором и плугом. Соблюдайте безопасное расстояние.



TEHLİKE !

Askıya alma işlemi sırasında ezilme tehlikesine karşı güvenlik mesafesini koruyunuz.

ОПАСНО!

Сохраняйте безопасное расстояние во время навешивания.



TEHLİKE !

Pulluğu park ederken güvenlik mesafesini koruyunuz.

ОПАСНО!

Сохраняйте безопасность при парковке вашего плуга.

2. GENEL AÇIKLAMALAR ve TEKNİK BİLGİLER

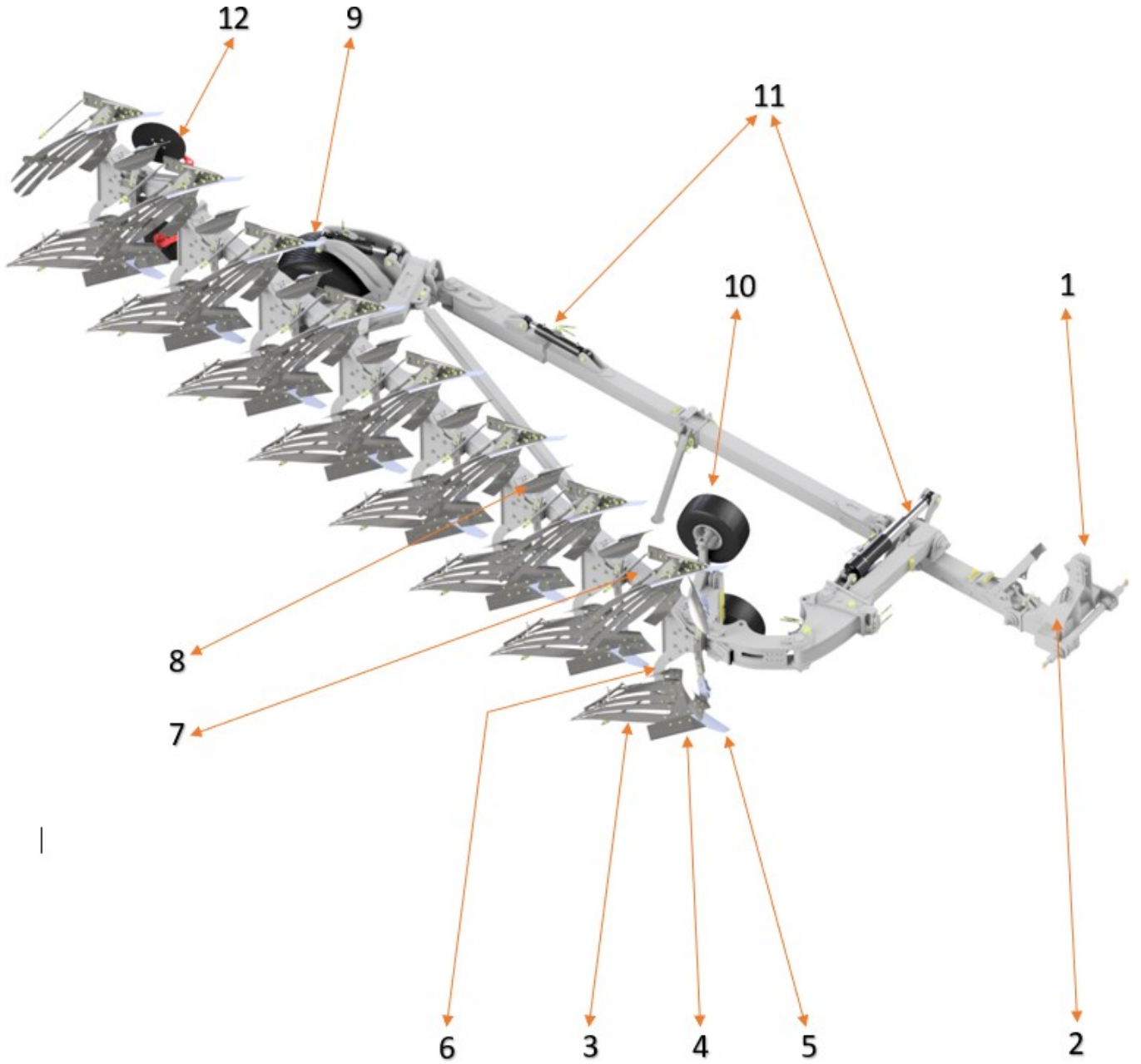
2.1. Açıklamalar

1. 3 Nokta Askı Düzeneği
2. Ürün Etiketi
3. Kulak
4. Uç Demiri
5. Taban Demiri
6. Ok
7. Çatı
8. Küçük Kulak
9. Derinlik Ayar ve Taşıma Tekerleği
10. Taşıma Tekerleği
11. Hidrolik Silindir
12. Kesici Disk

2. ОБЩАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2.1. Описание

1. 3 точечная сцепка
2. Индефикационная табличка
3. Отвал
4. Лемех
5. Долото
6. Стойка корпуса
7. Рама
8. Предплужник
9. Контроль глубины и опорное колесо
10. Регулировочное колесо
11. Гидравлические цилиндры
12. Дисковый нож



Şekil / Рисунок -2



2.2. Teknik ve Genel Bilgiler

ÜNLÜ pullukları; kullanışlı donanımla ve düşük maliyetlerle, profesyonel çiftçiliğe odaklanmış, çağdaş çiftçiler için üretilmiştir. Bunu, en ince ayrıntıları dahi düşünerek ortaya çıkardığımız eşsiz tasarımlarımız sayesinde başardık. Ayrıca, üretim aşamasında, ısıl işleme tabi tutulmuş pulluklarımız, müşterilerimize uzun süreler hizmet sağlamaktadır. Pulluğumuzu;

- ❖ Nadas ve anızlı toprakların işlenmesi,
- ❖ Toprağın kabartılması, parçalanması ve devrilmesi,
- ❖ Gübre ve bitki artıklarının toprağa kapatılması amacı ile kullanabilirsiniz.

Pulluklarımız **Kategori II'** de 3 nokta askı sistemine göre tasarlanmıştır.

2.2. Общая и техническая информация

Плуги ÜNLÜ разработаны для современных фермеров, которые занимаются профессиональным сельским хозяйством, функциональным оборудованием и экономичностью. Мы достигли этого благодаря нашему уникальному дизайну и тщательно продуманным деталям. Также термообработанные детали на плугах ÜNLÜ позволяют использовать в течение длительного периода. Наши плуги могут быть использованы для;

- ❖ Вспашки залежных и стерневых полей.
- ❖ Заземление, измельчение и оборот пласта.
- ❖ Переворачивание растительных остатков и удобрений в почву.

Наши плуги относятся ко II категории и имеют трехточечную сцепку.

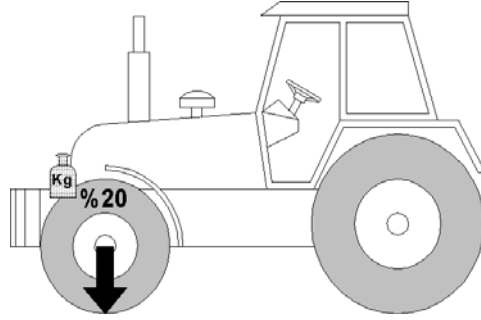
GÖVDE / РАЗМЕР РАМЫ : 160x160x10

KOD КОД	AÇIKLAMA ОПИСАНИЕ		ARA ВЫСОТА СТОЙКИ КОРПУСА (см.)	AĞIRLIK ВЕС (kg.)	TEORİK İŞ GENİŞLİĞİ РАБОЧАЯ ШИРИНА (mm.)	ÇATI YÜKSEKLİĞİ КЛИРЕНС ДО РАМЫ (mm.)	GÜÇ НЕОБХОДИ МАЯ МОЩНОСТЬ (hp.)	SÜRME DERİNLİĞİ ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ (mm.)	
СКДМ16081610	7	Soklu Корпус	16"	100	4360	2800 - 4000	800 - 870	280 - 400	350 - 400
ССКДМ160081610	7	Soklu Корпус	16"	100	4800	2800 - 4000	800 - 870	280 - 400	350 - 400

3. İŞ DURUMUNA HAZIRLIK

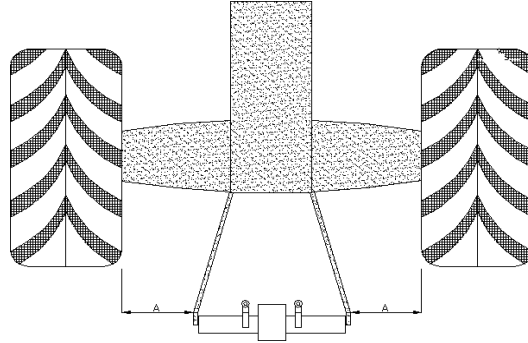
3.1. Pulluk Takılmadan Önce Traktör Ayarı

- ❖ Traktörün çekiş gücü pullukla uyumlu olmalıdır.
- ❖ Traktör lastik basıncı yeterli olmalıdır.
- ❖ Yol tutuş ve fren kapasitesi için, denge ağırlıkları, traktörün önüne düzenli şekilde yerleştirilmelidir. (Ek ağırlığı kontrol ediniz.)
- ❖ Uygun bir direksiyon hâkimiyeti ve güvenli bir sürüş için traktörün toplam ağırlığının en az %20'si ön aksta bulunmalıdır. (Şekil-3)



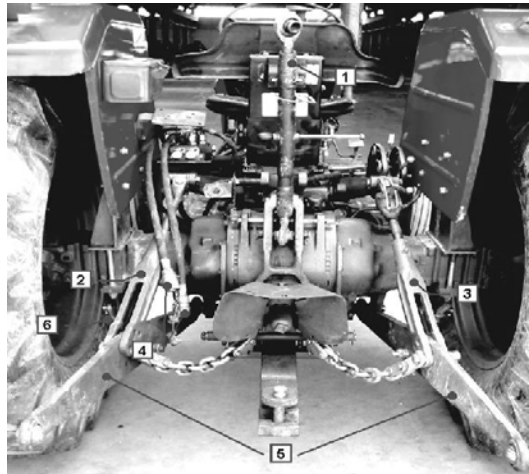
Şekil / Рисунок-3

- ❖ Sol ve sağ hidrolik kolları eşit aralıkta olmalıdır. (Şekil-4)



Şekil / Рисунок-4

- ❖ Taşıma işlemi esnasında, salınımı engellemek için, yan kol gergi zincirlerinin (4) boşluğunu kontrol edin. (Şekil-5)



Şekil / Рисунок-5

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

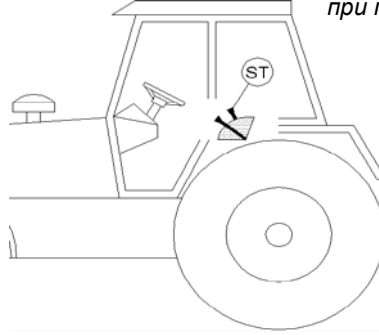
3.1. Подготовка трактора перед навешиванием плуга

- ❖ Мощность трактора должна соответствовать нагрузке плуга.
- ❖ Давление в шинах должно быть в норме.
- ❖ Для обеспечения корректного управления и торможения необходимо разместить дополнительные грузы. (Проверьте наличие дополнительного груза)
- ❖ Для обеспечения безопасности рулевого управления и управления трактором, по крайней мере, 20% от общего веса трактора должно быть перенесено на переднюю ось (Рис-3)

- ❖ Расстояние между правой и левой нижними тягами должно быть равным. (Рис-4)

- ❖ Проверьте зазор цепей натяжения бокового рычага (4) во время транспортировки, чтобы предотвратить колебания. (Рис-5)

- ❖ Sürme işlemi için, mümkün olan en büyük salınım mesafesini bırakınız.
- ❖ Yağ seviyesini kontrol edin, eksikse tamamlayın.
- ❖ Yakıt seviyesini kontrol edin. Yapılacak işlem için yeterli değilse ilave edin.
- ❖ Pulluğu indirme ve kaldırma işlemlerinde, hidrolik kontrol kolları **pozisyon kontrolü (ST)** konumunda olmalıdır. (Şekil-6)



Şekil / Рисунок - 6

- ❖ Расстояние поворота должно быть наибольшим в положении обработки почвы..
- ❖ Проверьте уровень масла. В случае недостатка необходимо долить дополнительное масло.
- ❖ Проверьте уровень топлива. Если этого недостаточно для общего времени обработки почвы, необходимо заправить дополнительное топливо.
- ❖ Рычаги гидравлического управления должны находиться в точке контроля положения (ST) при подъеме и опускании плуга. (Рис-6)

- ❖ Sürme işlemi, iki operasyondan birisiyle gerçekleşir; **çekiş kontrolü** veya **mix kontrol**.

- ❖ Процесс обработки почвы выполняется одним из этих двух способов; контроль тяги или контроль смеси.

3.2. Pulluğun Traktöre Bağlanması

3.2. Присоединение плуга к трактору

- ❖ Traktör hidrolik kollarını **pozisyon kontrolüne (ST)** getirin.
- ❖ Yan kolları, **eksantriğe** takın ve pimle güvenliğe alın. (Şekil-7)

- ❖ Рычаг управления должен находиться в точке положения (ST).
- ❖ Подвесьте нижние тяги и зафиксируйте соединение с помощью фиксатора (Рис-7)



Şekil / Рисунок - 7

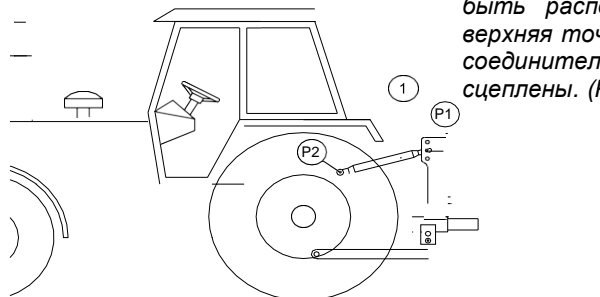


Şekil / Рисунок - 8

- ❖ Salınımı önlemek amacıyla gergi zincirlerini (4) gerdirin. (Şekil-5)
- ❖ Hidrolik hortumlarını bağlayınız. Hortumlar ve bağlantı yerleri temiz olmalıdır. Her kullanımdan sonra, hortum uçlarını plastik kapakları ile kapatınız. Hidrolik hattındaki yağ basıncını düşürmek için, hidrolik kontrol kolunu birkaç kez ileri geri hareket ettiriniz. (Şekil-8)
- ❖ Pulluğun üst bağlantı noktası (P1) ile traktörün orta kolu (1) bağlandığında; (P1) noktası (P2) noktasına göre daha yüksekte olmalıdır. (Şekil-9)

- ❖ Во избежание раскачивания затяните ослабление рычагов нижних тяг (4) (Рис.-5)
- ❖ Подсоедините гидравлические шланги. Шланги и быстроразъемные соединения должны быть чистыми. После каждого процесса обработки почвы все форсунки должны быть закрыты для дальнейшей защиты. Чтобы уменьшить давление масла в гидравлических линиях, рычаги гидравлического управления должны быть включены. (Рис.-8)
- ❖ Верхняя точка сцепления плуга (P1) должна быть расположена выше, чем (P2), когда верхняя точка сцепления (P1) и центральный соединительный рычаг трактора (1) сцеплены. (Рис-9)

❖



Şekil / Рисунок - 9

3.3. Pulluğun Traktörden Ayrılması

- ❖ Hidrolik kumanda kolu ile pulluğu düz ve sağlam bir düzlem üzerine indiriniz.
- ❖ Motoru durdurunuz. Hidrolik hattındaki yağ basıncını düşürmek için hidrolik kumanda kolunu **(ST)** birkaç defa ileri geri hareket ettiriniz.
- ❖ Hidrolik kumanda kolunu **kontrol pozisyonuna** getiriniz. (Şekil-6)
- ❖ Hidrolik hortum bağlantılarını traktörden çıkarınız.
- ❖ Pulluk destek ayağını aşağıya indiriniz.
- ❖ Pulluğu üst ve alt bağlantılarından ayırınız.

3.4. Sürüm Öncesi Yapılacak Ayarlar

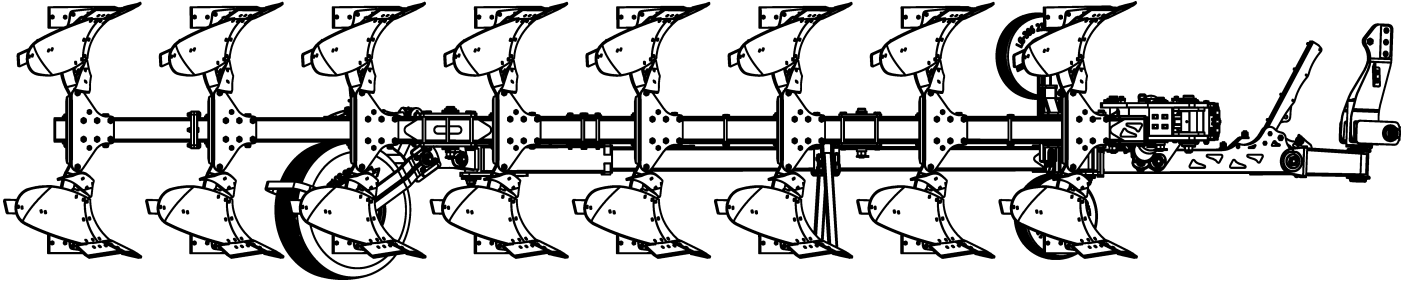
- ❖ Etkili bir sürüm ve yakıt tasarrufu için tarlaya gitmeden önce uygun ayarları yapmalısınız.
- ❖ Pulluğu kaldırdıktan sonra traktör lastik havalarını kontrol edin, gerekli ise hava basınçlarını ayarlayınız. (Şekil-10)

3.3. Снятие плуга

- ❖ Во время отсоединения плуга необходимо его установить на ровную поверхность путем с помощью рычагов гидравлического управления.
- ❖ Переключатель двигателя трактора. Чтобы снизить давление масла в гидравлических линиях, рычаги гидравлического управления (ST) должны быть включены.
- ❖ Рычаги гидравлического управления должны находиться в положении (ST). (Рис-6)
- ❖ Отсоедините все гидравлические соединения.
- ❖ Установите опорную стойку.
- ❖ Отсоедините верхние и нижние тяги плуга.

3.4. Предварительные настройки

- ❖ Для эффективной обработки почвы и снижения расхода топлива все регулировки должны быть выполнены правильно.
- ❖ После подъема плуга необходимо проверить давление в шинах тракторов. (Рис.-10)

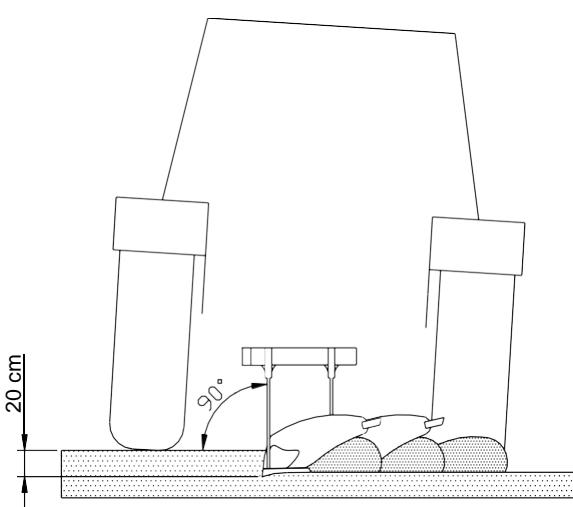


Şekil / Рисунок - 10

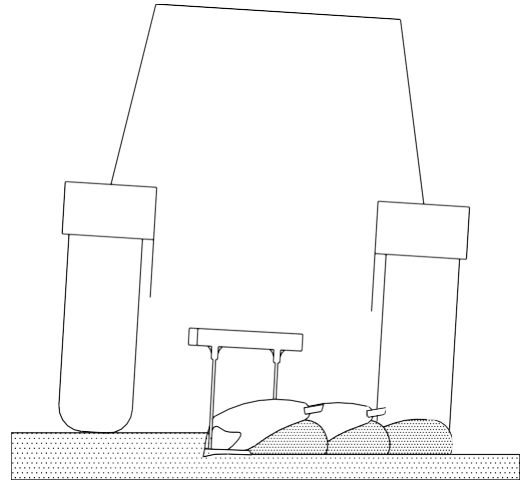
Gövde şasesi yere paralel olmalı (Şekil - 10)
Горизонтальность рамы к земле (Figure - 10)

- ❖ Traktörün bir tarafındaki lastikleri 20 cm. yükseltiniz. Bu durumda iken, pulluğu aşağıya indirin ve düzlemle olan paralellliğini orta kol ve yan kollarla ayarlayınız. (Şekil-11)

- ❖ В рабочем положении одна сторон колес находится на 20 см выше. Находясь в таком положении, положите плуг на землю и проверьте перпендикулярность плуга относительно земли и отрегулируйте параллельность с центральным и боковым кронштейнами (Рис.-11)



Doğru (Pравильно)



Yanlış (Неправильно)

Şekil / Рисунок - 11

3.5. Sürüm Esnasında Yapılan Ayarlar

- ❖ Hidrolik kollarını **çeki kontrol** konumuna getiriniz.
- ❖ Pullukla ilk çiziyi açıp, ikinci çiziyi girmeden önce, çizi derinliğini ve genişliğini kontrol ediniz. Yeterli gevşeklik için yan kol gergi zincirlerini bir kere daha kontrol ediniz.
- ❖ Arka ve ön gövdelerin sürme derinlikleri farklı ise, ön tarafın derinliğini traktörün hassasiyetinden arka tarafın derinliğini pulluğun üzerindeki tekerden ayarlayınız.
- ❖ Doğru sürme derinliği ayarlandığında, hidrolik kumanda kolunu, ayarlı pim ile güvenli konuma alınız.
- ❖ Pulluğun batış ayarı, **diklik ayar civatası** ile yapılır. Bıçakların aşınmasıyla, şekilde gösterilen mesafede artacaktır. (Şekil-12)



Şekil / Figure - 12

- ❖ Eğer pulluk, sürülmemiş tarafa doğru çekiyorsa; yan ayar kolunu uzatınız; sürülmüş tarafa doğru çekiyorsa, kolu kısaltınız. (Şekil-13)

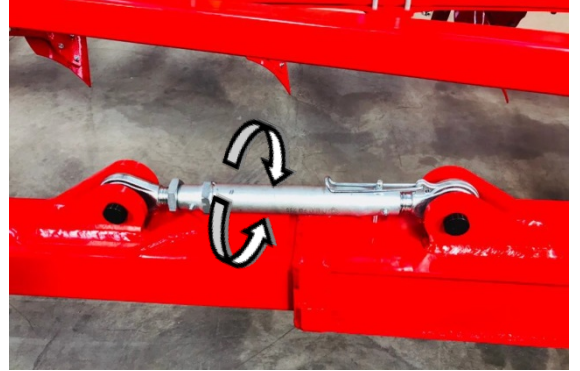


Şekil / Figure - 14

- ❖ İstenildiği takdirde, farklı iş genişliklerinde sürüm yapmak mümkündür. **Şekil-14** e bakarak ayar kollarından, gerekli ayarlamaları yapabilirsiniz.
- ❖ Ön gövde ayarı, çekin üzerinde bulunan ayar kolu ile yapılır. Yer alma fazla ise kol toplanır. Yer alma az ise kol uzatılır. (Şekil-15)

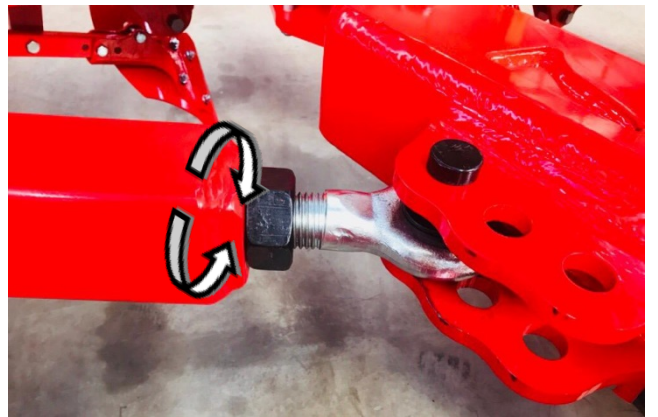
3.5. Корректировки во время обработки почвы

- ❖ Установите рычаги гидравлического управления в положение контроля тяги..
- ❖ После обработки первой борозды глубина и ширина борозды должны быть проверены перед началом обработки второй борозды. Чтобы иметь достаточную слабость, необходимо проверить еще один рычаг нижней тяги.
- ❖ При наличии разницы в глубине передней и задней борозд плуга центральный рычаг регулировки трактора следует укоротить или удлинить.
- ❖ Когда правильная глубина обработки установлена, переместите рычаг гидравлического управления в безопасное положение с помощью установочного штифта.
- ❖ При установке плунжера производится вертикальный регулировочный болт. С износом лезвий расстояние, показанное на рисунке, будет увеличиваться. (Рис-12).



Şekil / Figure - 13

- ❖ Если во время обработки почвы плуг заставляет изменить направление трактора, регулировка должна выполняться с помощью бокового рычага регулировки плуга.. (Рис.-13)



Şekil / Рисунок - 15

- ❖ Он может быть настроен вручную пользователем. Для получения дополнительной информации посмотрите на рисунок-14.
- ❖ Ширина передней борозды регулируется винтом регулировки ширины, показанным на рисунке-15. Если ширина передней борозды широкая, регулировочный винт следует повернуть вправо; если ширина узкая, винт следует повернуть влево.

4. SÜRME DERİNLİĞİ

Sürme derinlik ayarı, traktörün hidrolik kolları ile yapılır. Bunun dışında, düzgün bir sürme derinliği elde etmek için derinlik ayar ve taşıma tekeri kullanılabilir. Teker pistonu kapatılıp açılarak sürme derinliği arttırılabilir ya da azaltılabilir. Teker pistonu kapalı konumdayken sürme derinliği artar (Şekil-16). Açık konumdayken sürme derinliği azalır ve taşıma pozisyonuna geçer (Şekil-17).



Şekil / Рисунок-16



Şekil / Рисунок-17

5. TAŞIMA ve PARK ETME

Sürme derinlik ayarında kullanılan teker, taşıma işlemi esnasında da kullanılmaktadır. Pulluğu taşıma esnasında teker pistonu açılarak kulakların yerden yükselmesi sağlanır ve taşıma işlemi gerçekleştirilir.

4. ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

Регулировка глубины привода осуществляется гидравлическими рычагами трактора. Кроме того, регулировка глубины и транспортировочное колесо могут быть использованы для достижения плавной глубины обработки. Глубина обработки может быть увеличена или уменьшена путем открытия и закрытия поршня колеса. Глубина обработки увеличивается при закрытом поршне колеса (Рис. 16). В открытом положении глубина уменьшается и перемещается в транспортное положение (Рис. -17).

5. ПЕРЕВОЗКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Колесо, используемое в настройке глубины, используется в процессе транспортировки. Во время перемещения плунжера поршень колеса открывается, корпуса поднимаются над землей, и осуществляется транспортировка.

Pullukta iki adet destek ayağı bulunmaktadır. Tarlada sürüm esnasında her iki destek ayağı da yukarıda olacak şekilde pimle sabitlenir. Sürüm işlemi bittikten sonra park etme esnasında her iki destek ayağı düz bir zemine sağlam bir şekilde oturtularak pimle sabitlenir. Park esnasında en altta yer alan 1 numaralı pim sürüm esnasında en üst deliğe monte edilir. (Şekil-18, Şekil-19).



Şekil / Figure-18

Плуг имеет 2 подставки. Пока вы пашете в поле, вы должны поставить обе опоры в стойку и зафиксировать их с помощью штифтов. После того, как вы закончите обработку почвы, когда вы хотите оставить плуг, вы должны установить опоры на землю и зафиксировать штифты. (Рис.-18, Рис.-19)



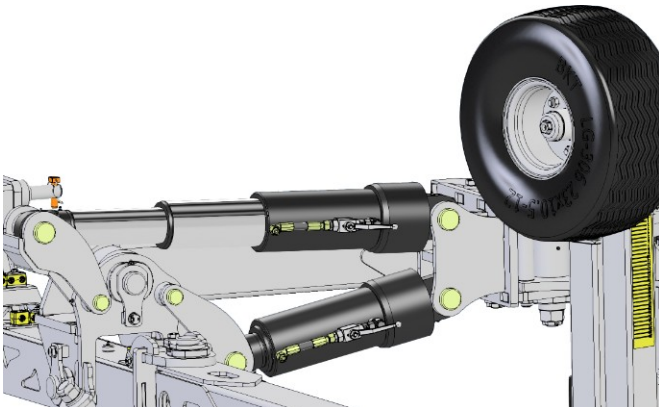
Şekil / Рисунок-19

6. PULLUĞUN DÖNDÜRÜLMESİ

Döndürme mekanizması, teleskopik dönerli silindiri ve küresel vanadan ibarettir. (Şekil-20).

Döndürme işlemi için;

- ❖ Pulluğu tamamen kaldırın.
- ❖ Hidrolik kumanda kolunu, **H** pozisyonuna getirin. Pulluk 180° dönecektir.
- ❖ Döndürme işleminden sonra, hidrolik kumanda kolunu **O** pozisyonuna getirin. İkinci bir döndürme işleminden önce 5-10 saniye beklenmelidir.
- ❖ Hidrolik kumanda kolu **S** pozisyonunda iken, ikinci döndürme işlemi başlayabilir. (Şekil-21)



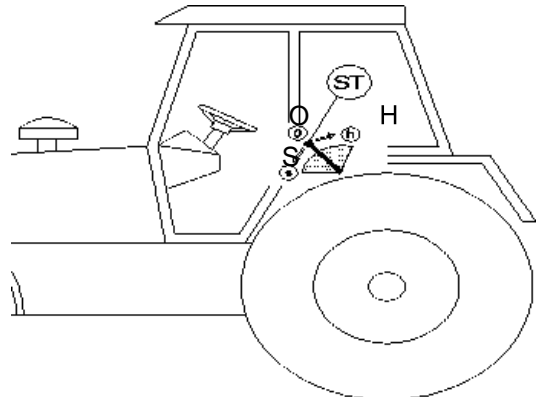
Şekil / Рисунок-20

6. ВРАЩАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

Механиз вращения состоит из телескопического поршня и шарового крана (Рис.-20).

Вращающий процесс;

- 1.1.2.1 Поднимите плуг полностью в верх. Переключите гидравлический рычаг в положение позиции **H**. Плуг начнет оборот на 180°. После завершения вращения переведите рычаг в положение **O** позиция. До второй попытки вращения, нужно подождать 5 - 10 секунд.
- 1.1.2.2 Когда рычаг находится в положении **S**, можно попробовать второе вращение. (Рис.-21).



Şekil / Рисунок-21

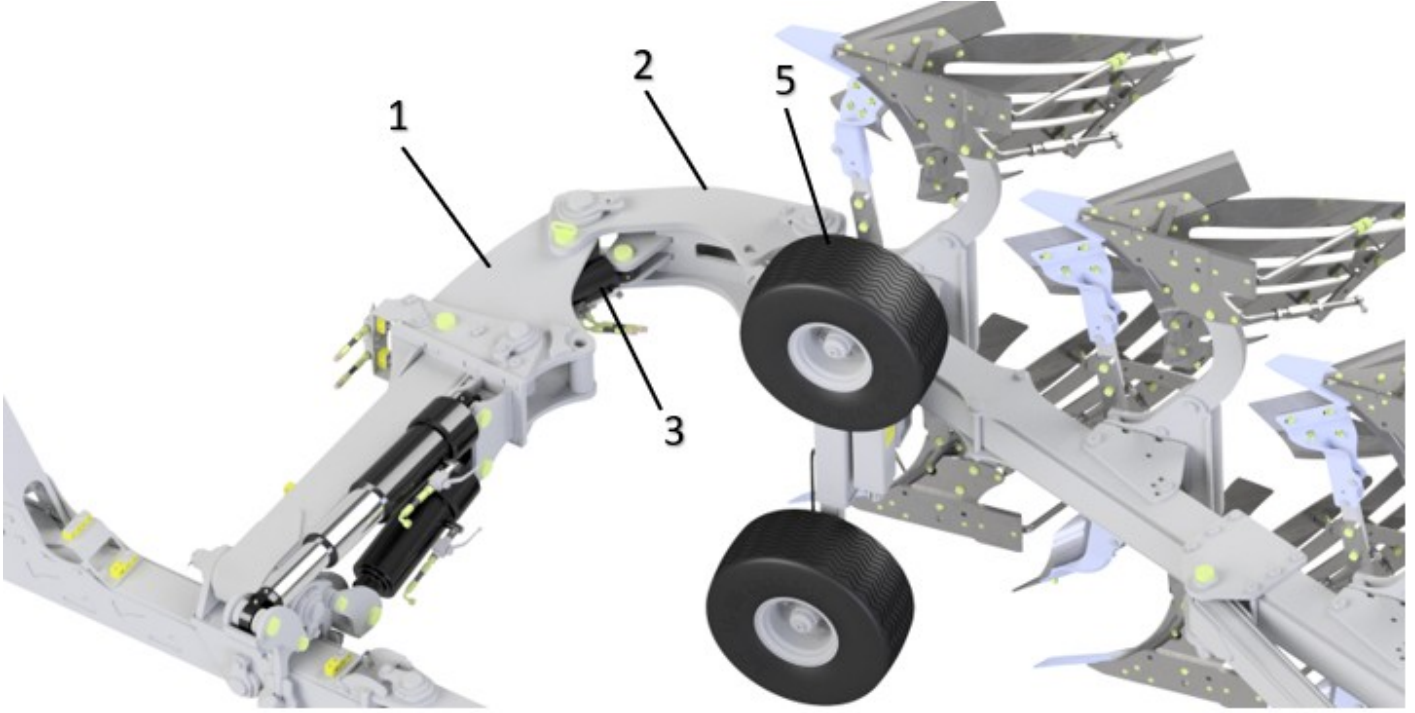
7. ÇİZİ DIŞI ÇALIŞMA PRENSİBİ

Çekili pulluklarımız çizi içi ve çizi dışı olarak üretilmektedir. Ayrıca çizi içi olarak satın alınmış olan çekili pulluklarımızda, ekstra parçalar satın alınarak çizi dışı çalışma kabiliyeti kazandırılabilir.

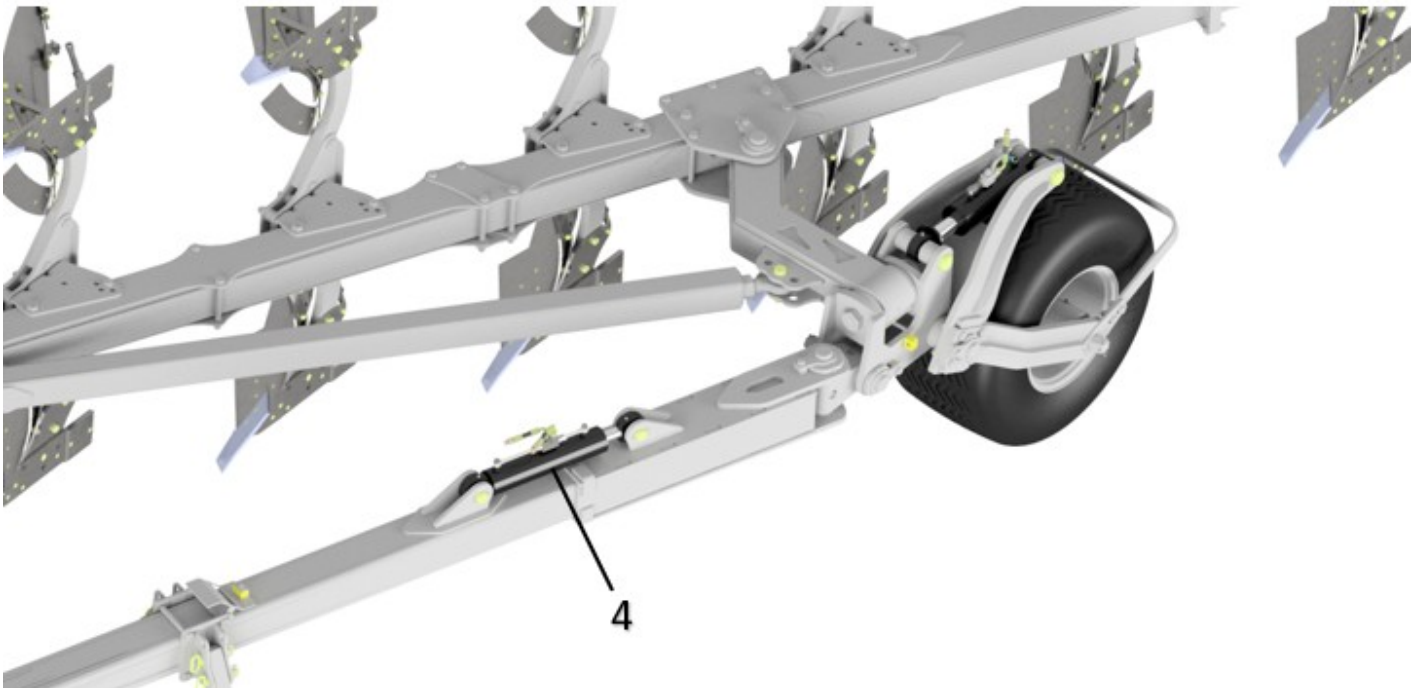
Bunun için şekil-22 de görülen 1 ve 2 numaralı parçalar, 3 numaralı silindir ve 5 numaralı teker grupları ve bağlantı elemanları ile şekil-23 de görülen 4 numaralı silindir ve bağlantı elemanlarının alınması ve montajlanması ile çizi dışı çalışma şartları sağlanabilir.

7. ПРИНЦИП РАБОТЫ В НЕ БОРОЗДЫ

Наши полунавесные плуги могут быть предложены как в борозде, так и в не борозды. Вы также можете переоборудовать наши полунавесные плуги в борозду, в не борозды, купив дополнительные детали. Для этого можно прикрепить детали на рис. 22 (детали 1 и 2, цилиндр 3, колесная группа и крепежные элементы 5) и цилиндр 4 и крепеж на Рис. 23.



Şekil / Рисунок-22



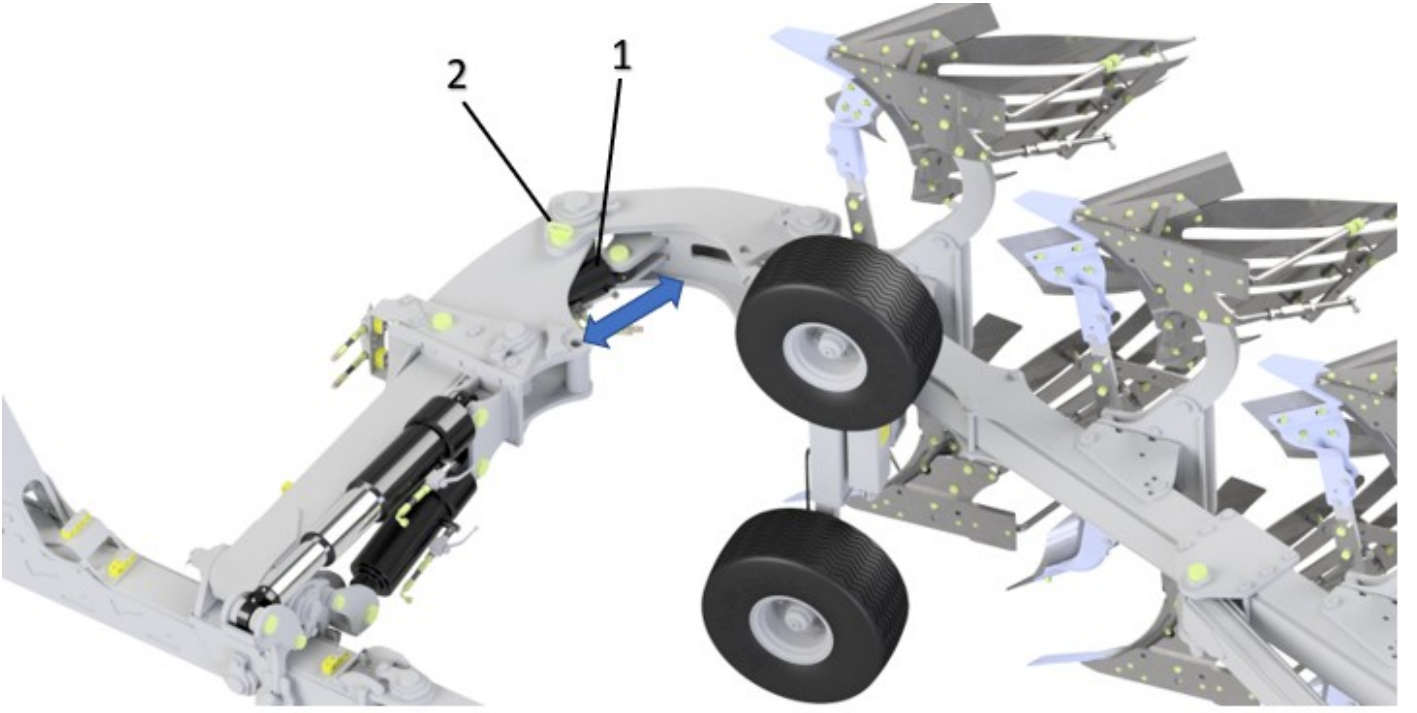
Şekil / Рисунок-23

Pulluğumuzu çizi dışı çalıştırmak için şekil-24 de 1 numara ile gösterilen silindiri açık konuma getiriniz. Yine şekil-24 de gösterilen 2 numaralı kilitleme pimini yerine takarak pulluğun bu konumda kilitlemesini sağlayınız. Şekil-25 de gösterilen 3 numaralı silindir ile tekerin paralelliğini sağlayınız.

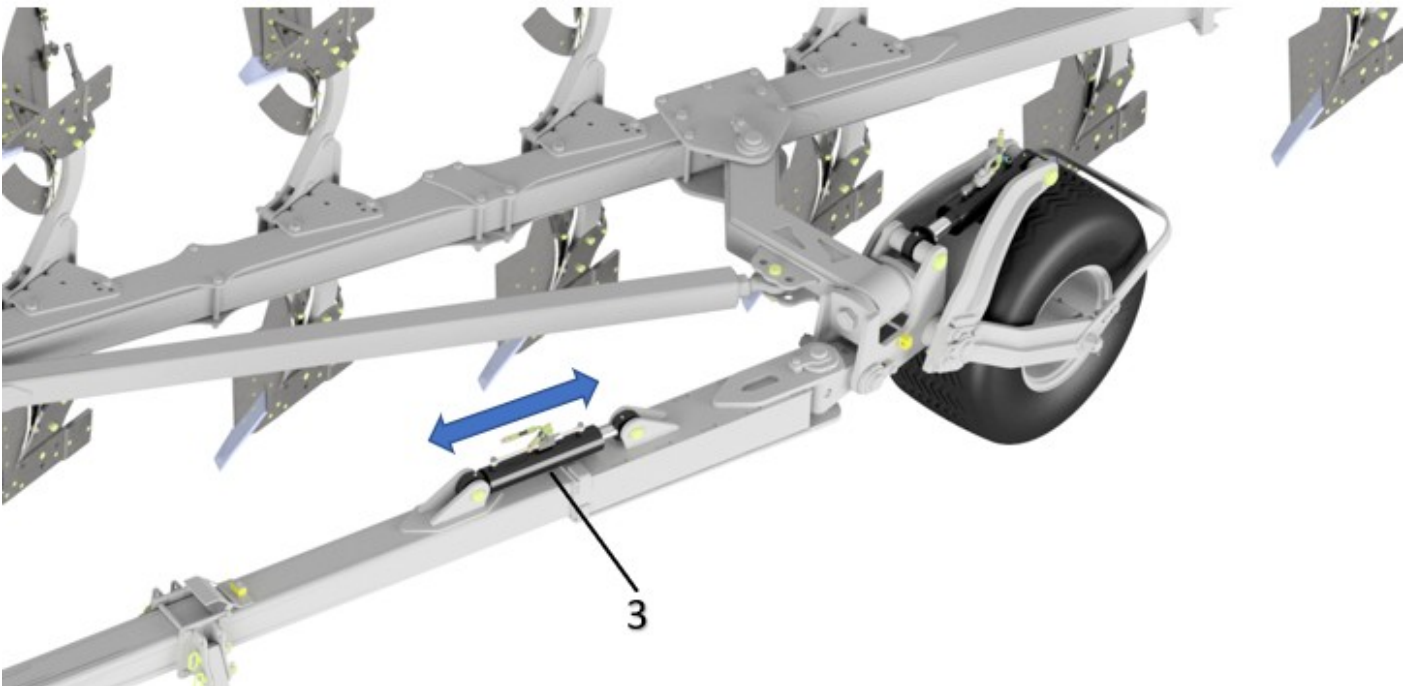
Pulluğu tekrar çizi içi konumuna almak istediğinizde Şekil-24 de 1 numara ile gösterilen silindiri kapalı konuma getiriniz. Yine şekil-24 de gösterilen 2 numaralı kilitleme pimini yerine takarak pulluğun bu konumda kilitlemesini sağlayınız. Şekil-25 de gösterilen 3 numaralı silindir ile tekerin paralelliğini sağlayınız.F

Чтобы использовать плуг в не борозды, переведите цилиндр 1 на рисунке 24 в открытое положение. Затем зафиксируйте плуг, прикрепив стопорный штифт 2 на рисунке 24. Затем параллель цилиндра 3 на рисунке-25 с колесом.

Когда вы собираетесь управлять плугом в борозде, закройте цилиндр 1 на рисунке 24. Затем зафиксируйте плуг, прикрепив стопорный штифт 2 на рис. 24. Затем параллель цилиндра 3 на рис.-25 с колесом.



Şekil / Рисунок-24



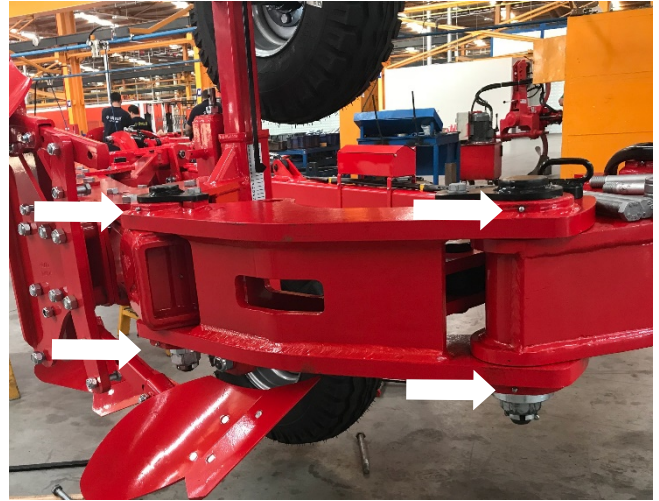
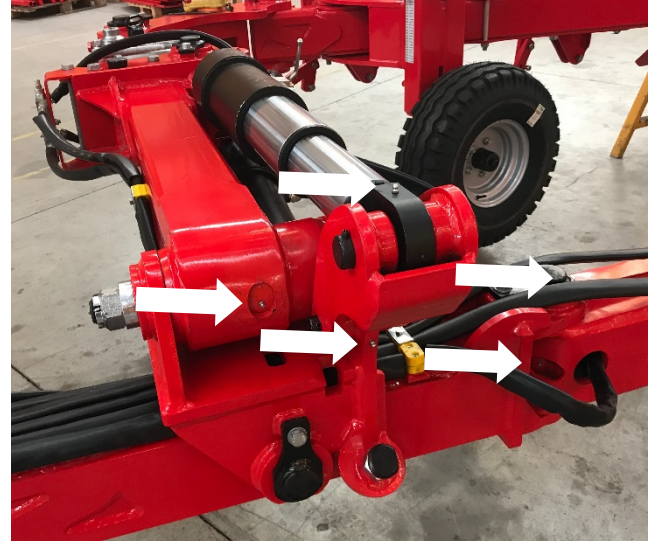
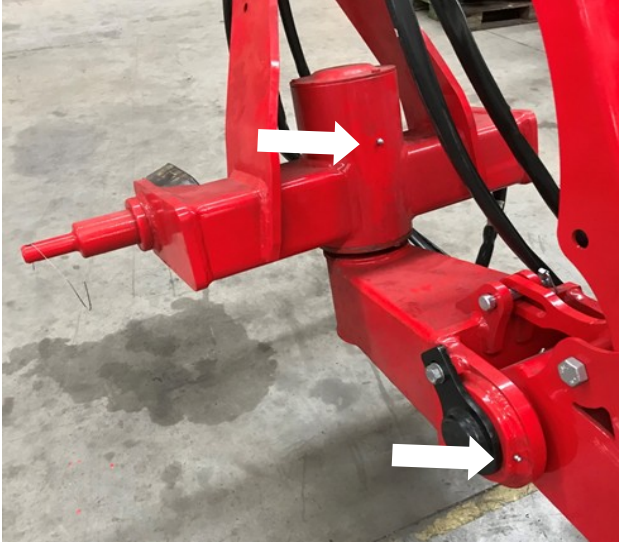
Şekil / Рисунок-25

8. BAKIM

İlk 10 saatlik çalışma sonucunda, pulluğunuzun tüm civata ve somun sıkılıklarını kontrol ediniz. Özellikle kulak ve uç demirleri kontrol edilmelidir. İlk bakımdan sonra, bu işlemi her 100 saatlik çalışma dönemlerinde tekrarlayınız.

Her kullanımdan önce, pulluğunuzun Şekil-26'da gösterilen gresörlüklerine, gres yağı basınız.

Sezonluk çalışma işleminizi bitirdiğinizde, pulluğunuzu temizleyiniz ve kulakları paslanmaya karşı gres yağı ile yağlayarak muhafaza ediniz



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По результатам первых 10 часов работы проверьте затяжку всех болтов и гаек. Особенно следует проверять ушные и концевые анкеры. После первоначального обслуживания повторяйте эту процедуру каждые 100 часов работы.

Перед каждым использованием прижимайте смазку к смазочным ниппелям, показанным на рис. 26.

Когда вы закончите сезонную работу, почистите стаяжку и смажьте уши смазкой..

8.1 BAKIM ÇİZELGESİ

8.1 ДИАГРАММА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Aşağıdaki bakım çizelgesi farklı periyotlar ile yapılması gereken bakım işlemlerini belirtir.

Следующая таблица обслуживания отображает интервал различных операций обслуживания.

	İlk bir kaç saatlik kullanımdan sonra После первых нескольких часов	Günlük Ежедневно	Sürüme başlama sezonu öncesi Перед вспашкой	Sürüm sezonu sonrası После сезона вспашки	Güç kesildikten sonra После очистки	Yıllık / 200 saatlik kullanım sonrası Ежегодно / через 200 часов	Yıpranma / Hasar Когда изношен / поврежден	1000 km'lik taşıma sonrası После 1000 км транспорта	Her 6 yılda Каждые 6 лет
Pulluğun durumunu kontrol et <i>Проверьте состояние плуга</i>		X	X						
Yağlama <i>Смазывание</i>		X	X	X	X				
Hidrolik hortumları değiştirin <i>Заменить гидравлические шланги</i>							X		X
Aşınan / Hasarlı parçayı değiştirin <i>Заменить изнашиваемые детали</i>							X		
Civata ve somunları sıkın <i>Затянуть болты и гайки</i>	X					X			
Lastik basıncını kontrol edin <i>Проверьте давление в шинах</i>			X			X			
Toprakla doğrudan temas eden parçaları korozyona karşı koruyun <i>Защита от коррозии деталей, находящихся в непосредственном контакте с почвой</i>				X					
Tüm parçaları kontrol et <i>Проверьте все детали</i>						X			

Çizelge / Таблица - 1

8. OPSİYONEL PARÇALAR

Pulluklarımız Şekil-27’de belirtilen opsiyonel parçalarla kullanılabilir.

- a) Tezek Kırıcı
- b) Küçük Kulak
- c) Izgara Kulak
- d) Keski Diski



a)

9. Дополнительные опции

Наши плуги могут быть оснащены; (Рис.-27)

- a) Углосьним
- b) Предплужник
- c) Перьевой отвал
- d) Диск колтер



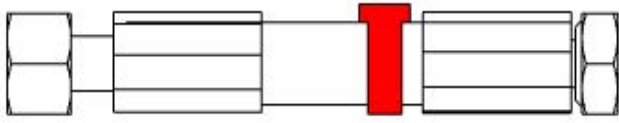
b)



c)



d)

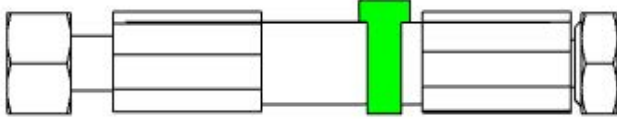


пистон для оборачивания

Döndürme Pistonu

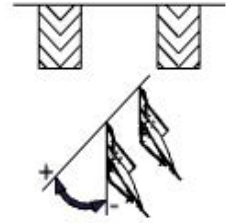


Rotating Piston

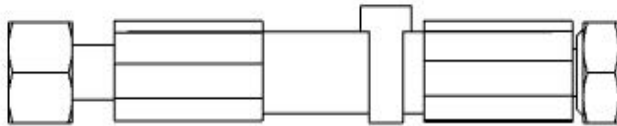


пистон для регулирования охвата работы

İnch Ayar Pistonu

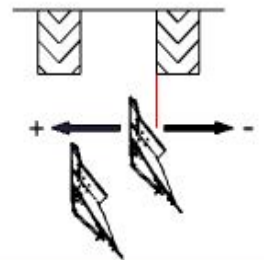


Inch Setting Piston



пистон для регулирования работы в борозде и в не борозде

Çizi-İçi Çizi-Dışı Pistonu



ON-Land IN-Land Piston

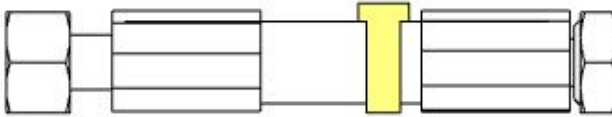


пистон для регулирования шины

Teker Derinlik Ayar Pistonu

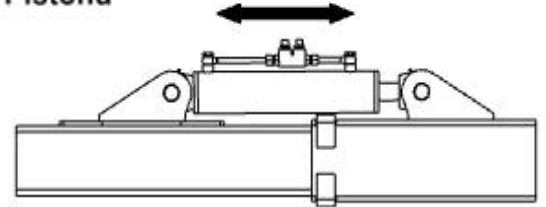


Wheel Depth Adjustment Piston



пистон для регулирования на прицепных плугах передний корпус

Çizi Dışı Ayar Pistonu



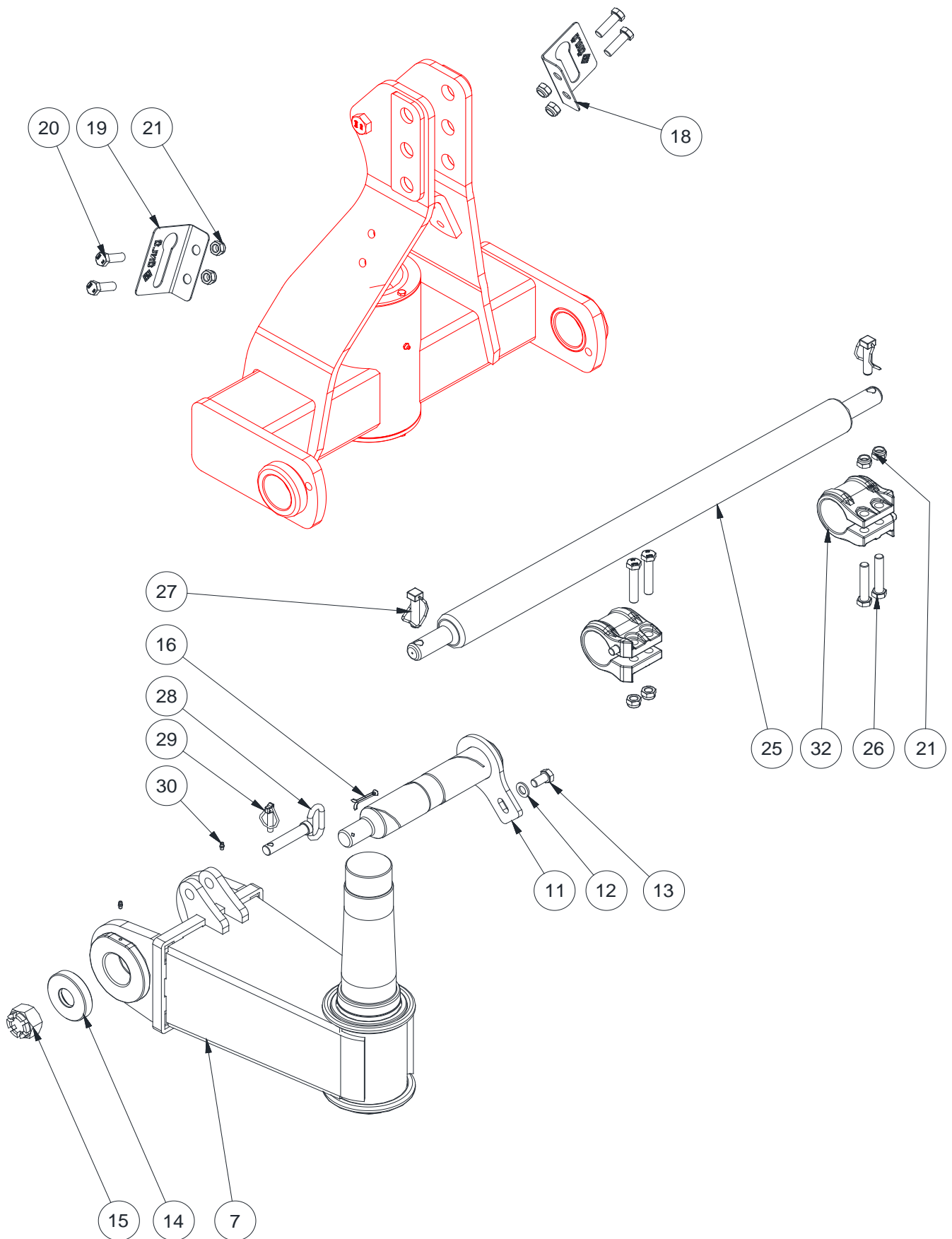
On-Land Adjustment Piston



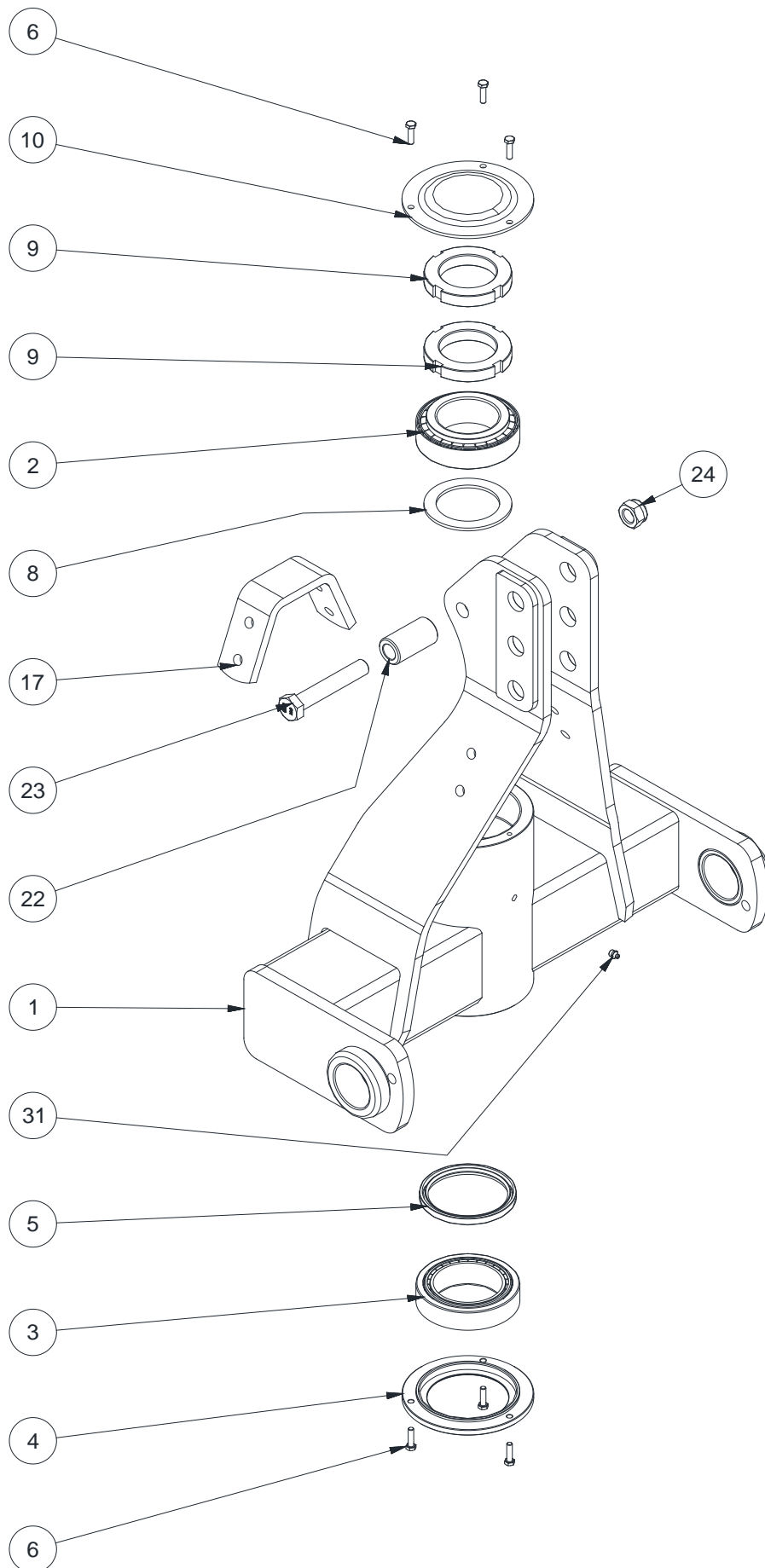
ÜNLÜ Ziraat Aletleri
Ziraii Ürünleri San. ve .Tic. A.Ş.

YEDEK PARÇA KATALOĞU
SPARE PAR
TS CATALOG

KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN)
FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE)



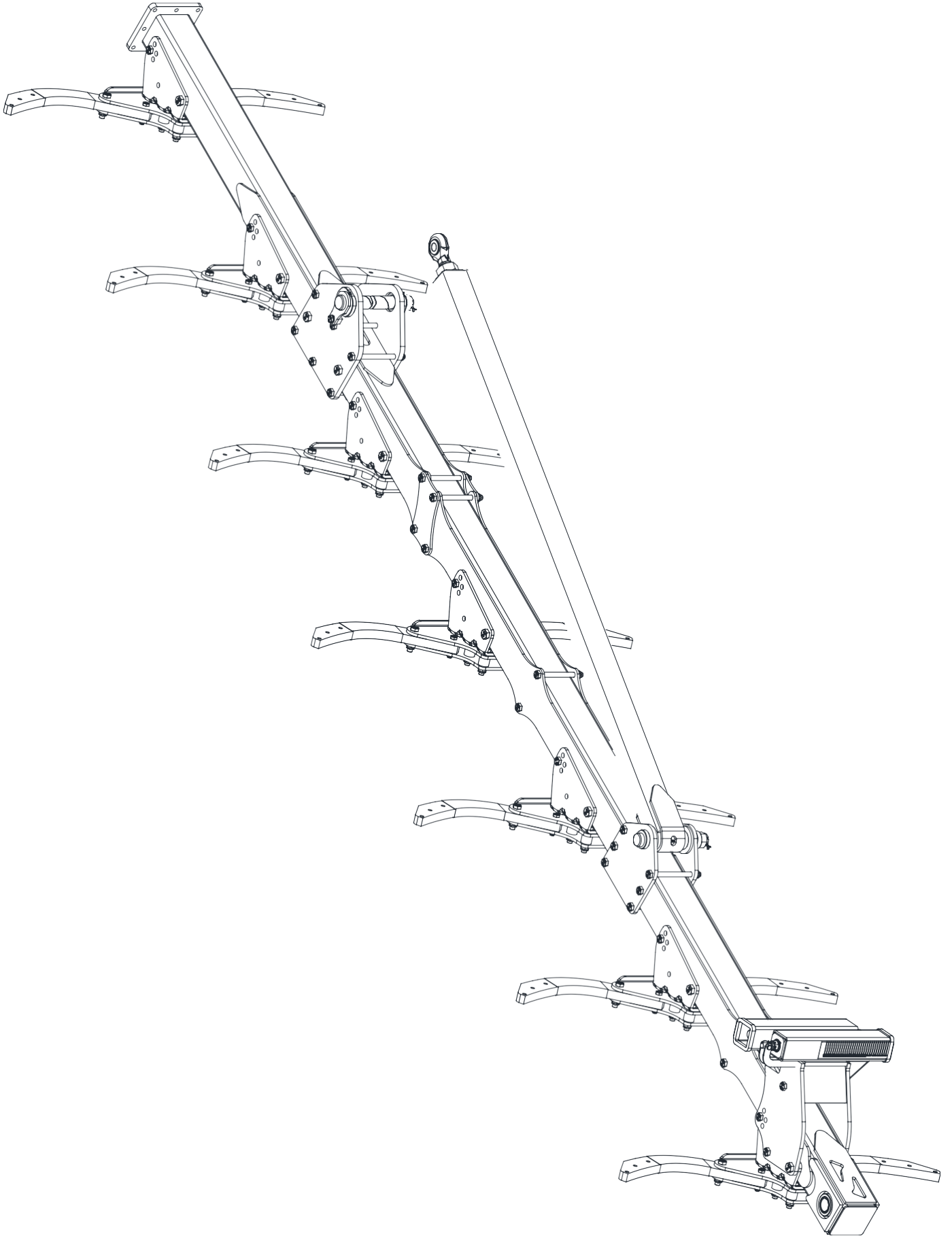
KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN)
FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE)



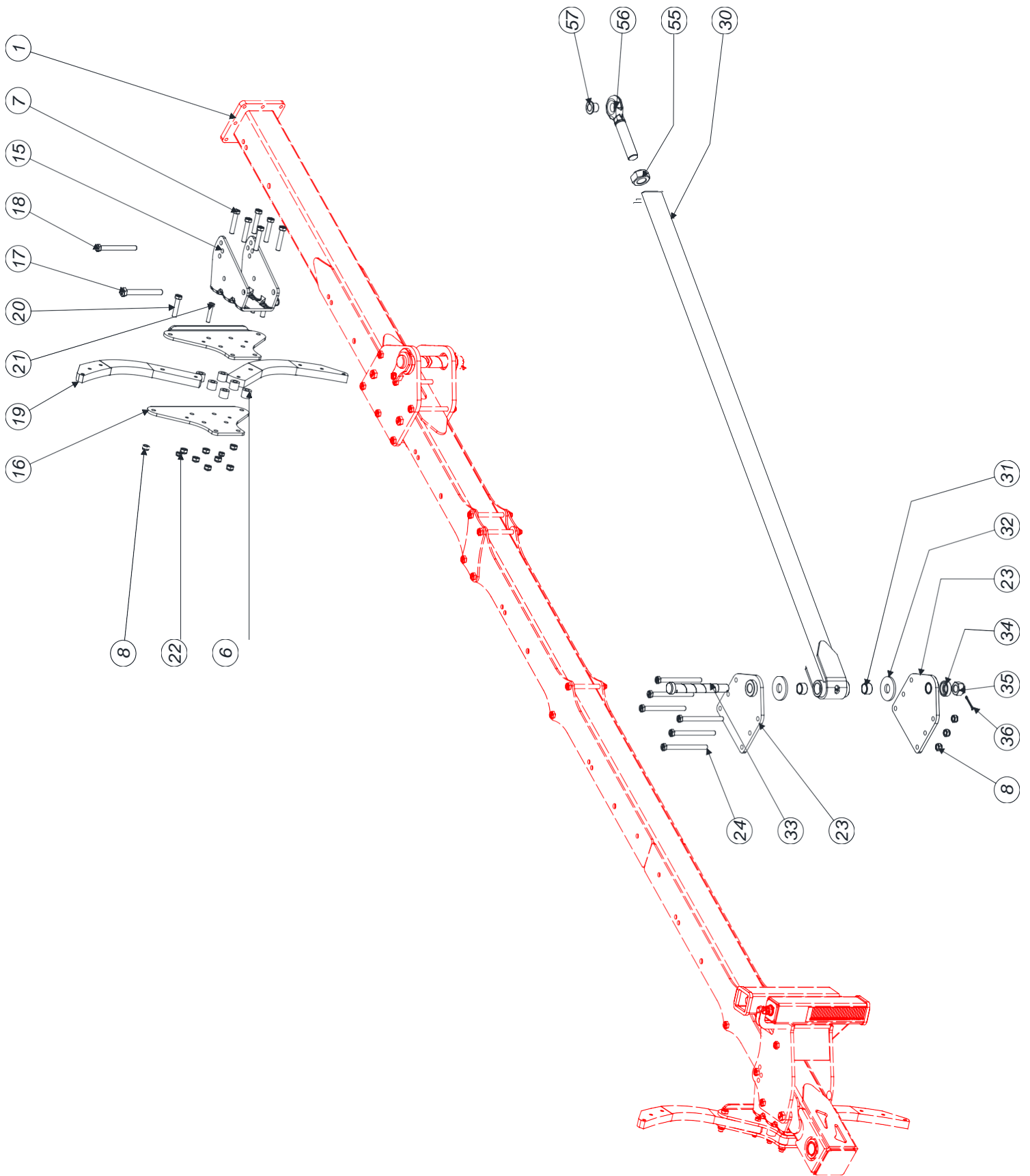
KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN)
FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE)

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP1393	Kafa Grubu (Ø190 Kovan)	Fix. Headstock (Ø190 Tube)
2	1	RL27	Rulman - 33118A - DIN720 (Ø150xØ90x45)	Bearing - 3118A - DIN720 - (Ø150xØ90x45)
3	1	RL26	Rulman - 33020A - DIN720 (Ø150xØ100x39)	Bearing - 33020A - DIN720 - (Ø150xØ100x39)
4	1	FD123	Kovan Arka Kapak	Back Cover
5	1	KE11	Keçe - Ø115x140x12 - DIN 3760	Shaft Seal Ring - Ø115x140x12 - DIN 3760
6	6	C218	Cıvata - M8x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M8x30 - DIN 931 (10.9)
7	1	KP8113	Çekili Dönerli Kafa Grubu İstavrozu (Ø190 Kovan Kafa Grubu)	Semi Mounted Reversible Head Group Cross (Ø190 Tail Head Group)
8	1	FD242	Kafa Mili Kontra Somunu Pulu	Headstock Axle Nut Washer
9	2	FD239	Kafa Mili Kontra Somunu (M85x2,5)	Headstock Axle Nut (M85x2,5)
10	1	KG275	Kovan Ön Kapak	Front Cover
11	1	KP8112	Kafa Pimi (Ø65.5_290)	Head Pin (Ø65.5_290)
12	1	R24	Düz Rondela - M16 - DIN 125	Plain Washer - M16 - DIN 125
13	1	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
14	1	KG238	Ø65.4 Kafa Pimi Alt Rondelası	Ø65.4 Head Pin Bottom Washer
15	1	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
16	1	GP02	Gupilya - Ø6.3x68 - DIN94	Split Pin - Ø6.3x68 - DIN94
17	1	KG5159	Dikme Ara Destek Laması (65x15_360)	Column Spacer Support Sheet (65x15_360)
18	1	KG5182	Hortum Bağlantı Sacı (Sol)	Hose Connection Plate (Left)
19	1	KG5181	Hortum Bağlantı Sacı (Sağ)	Hose Connection Plate (Right)
20	4	C53	Cıvata M16x50-DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt M16x50-DIN 931 (8.8)
21	8	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
22	1	KG5217	Dikme Ara Destek Borusu (Ø42.7x24.5_80)	Column Spacer Support Tube (Ø42.7x24.5_80)
23	1	C622	Cıvata - M24x140 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M24x140 - DIN 931 (10.9)
24	1	S31	Fiberli Somun - M24 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M24 - DIN 985
25	1	E025	Yuvarlak Eksantrik (Ø70x35_1200)	Cycloid Eccentric (Ø70x35_1200)
26	4	C117	Cıvata - M16x80 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x80 - DIN 931 (8.8)
27	2	P111	Yaylı Pim (Ø16-65)	Ring Split Pin (Ø16-65)
28	1	P07	Taşıma Pozisyonu Pimi (Ø20x100)	Transport Position Pin (Ø20x100) 15 1
29	1	P13	Yaylı pim (Ø10)	Ring Split Pin (Ø10)
30	2	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
31	1	GR07	Gresörlük - M10xH1	Lubricator - M10xH1
32	2	FD259	Yuvarlak Eksantrik Kelepçesi (Ø70)	Cycloid Eccentric Clamp (Ø70)

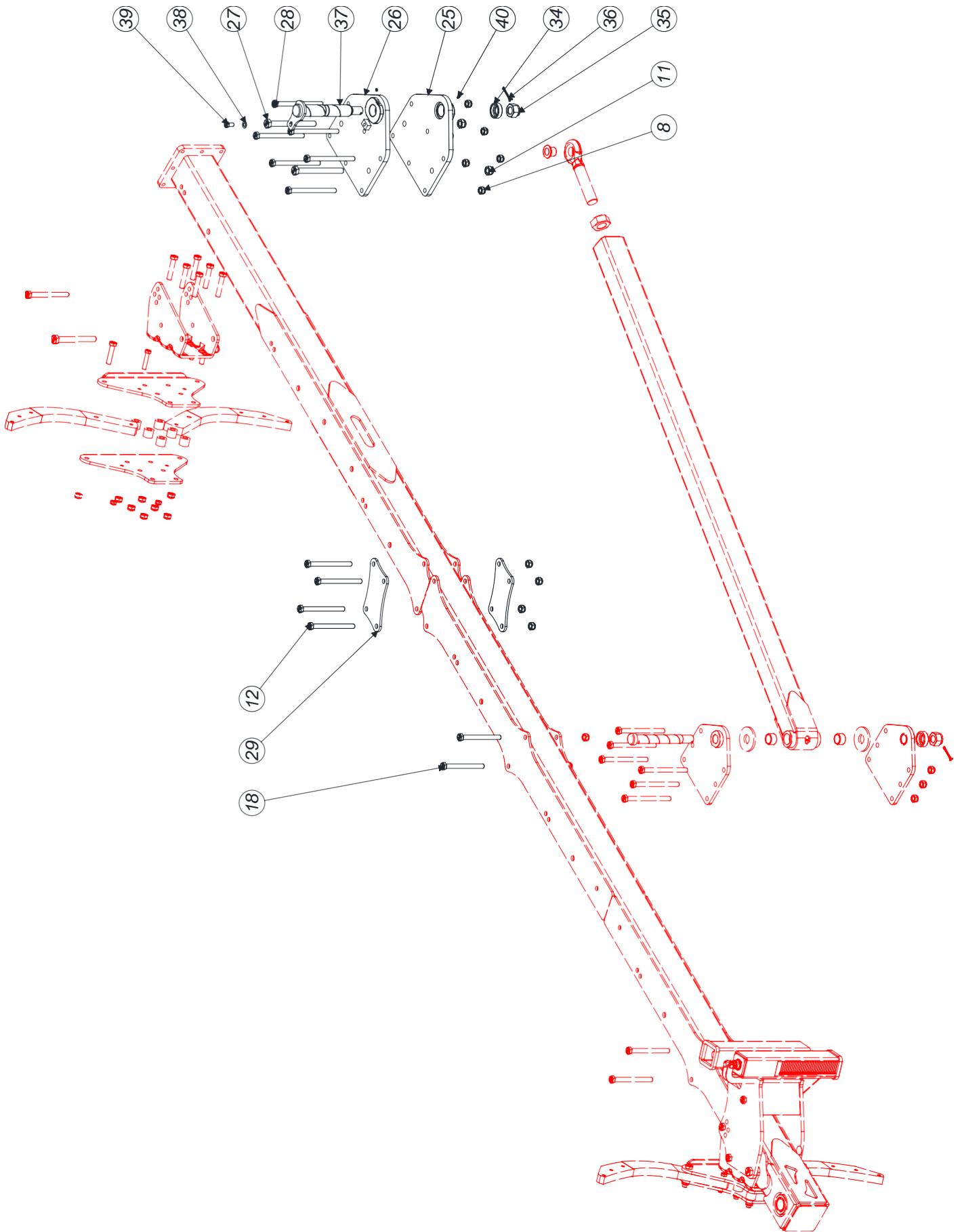
GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



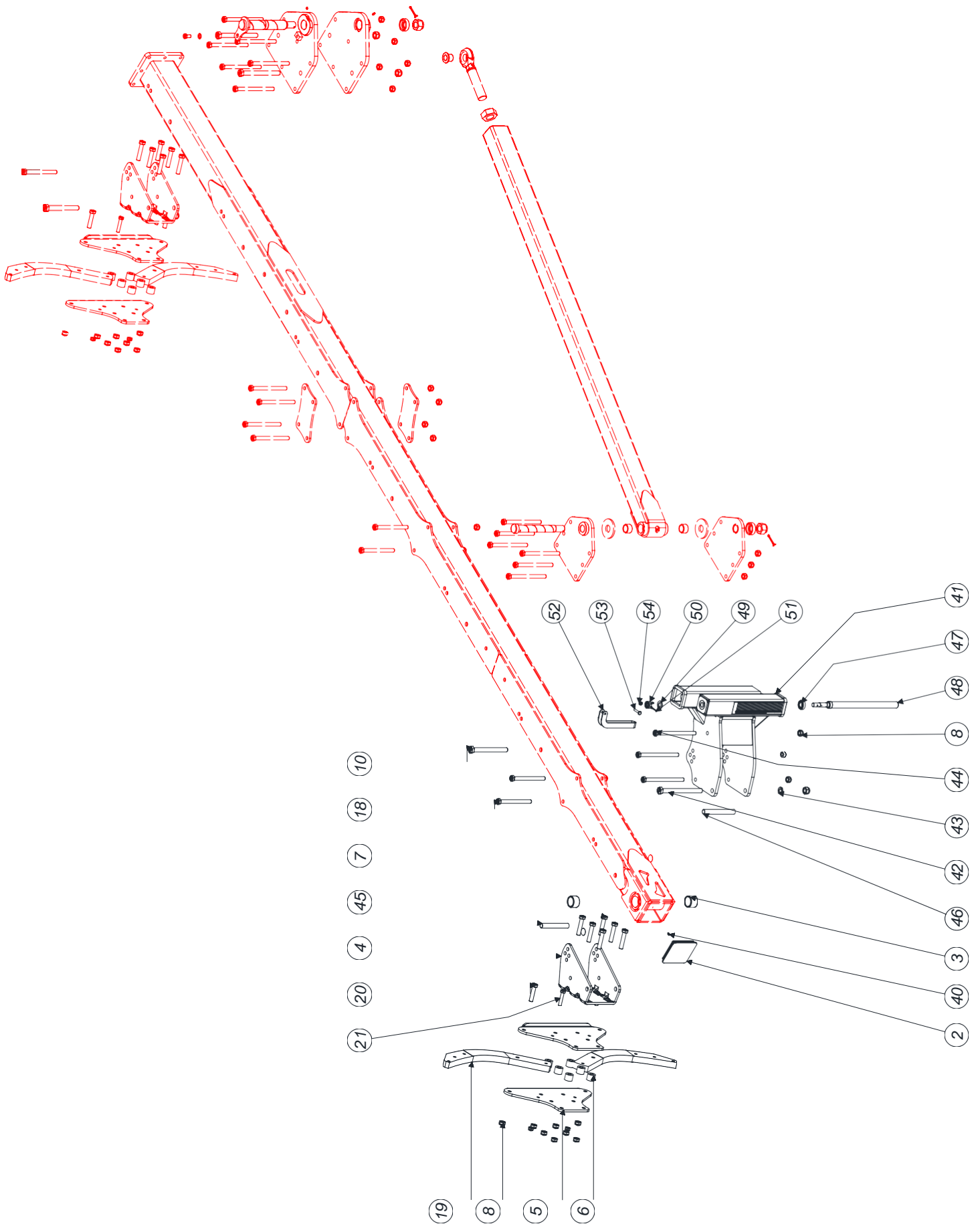
GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



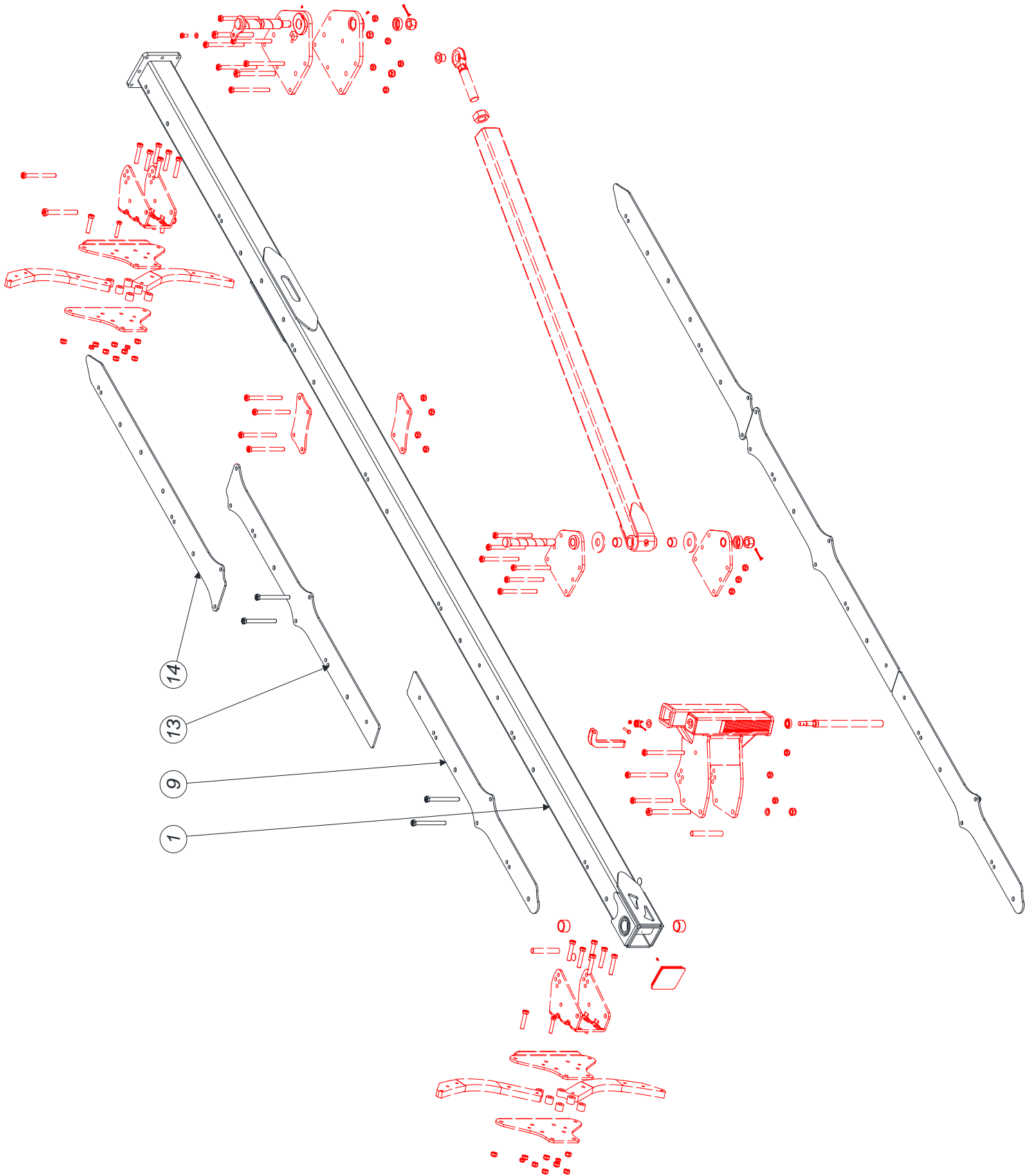
GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME

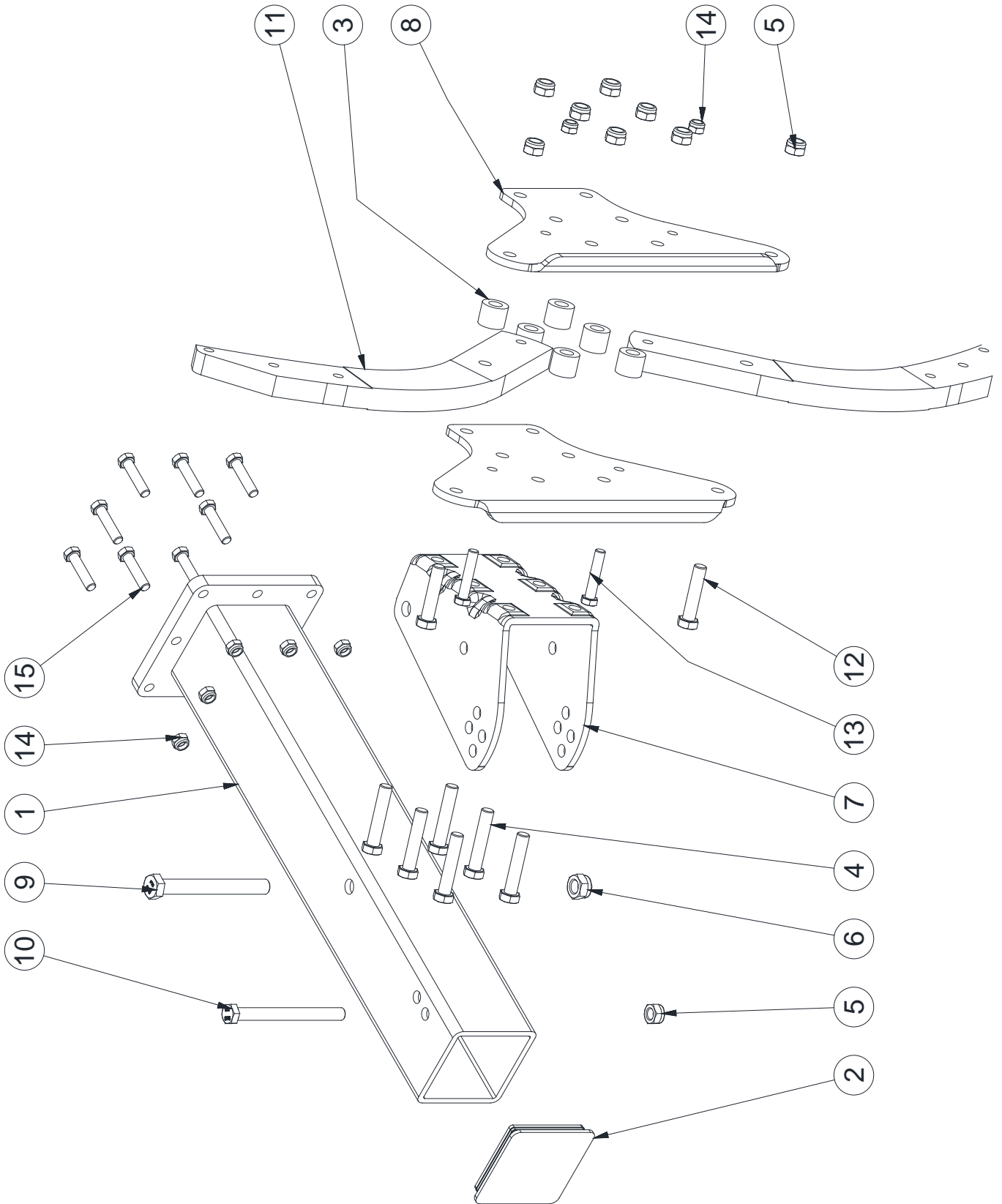


GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (7 Soklu 1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
FRAME GROUP 160x160x10 mm. (7 Furrows 1000 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME

SIRA NO. QRDR NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP8148	Profil Gövde (1000 mm. Ara)	Profile Frame (1000 mm. Between Furrows)
2	1	GG6063	160x160 Profil Gövde Kapağı	160x160 Rubber Cover
3	2	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
4	6	GK210	Ayar Kasası Kıvrık (180 Profil)	Adjusting Cover Twisted (180 Profile)
5	12	GK705	16 No.Dön.Ok Kasası (160 Prof._Ön)	Beam Cover (160 Profile - Front)
6	42	GG1021	Ok Kasası Ara Takozu (Ø42.4x22.3_35)	Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_35)
7	42	C226	Cıvata - M20x100 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)
8	85	S32	Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
9	2	GG6636	1000 Ara Çek.Mek. Ayar Dön.Prof.Kasası (1-2.Kasa)	1000 Clearance Semi Mounted Mech. Rev. Profile Case (1-2.Case)
10	5	C167	Cıvata M24x230 DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt M24x230_ DIN 931 (10.9)
11	9	S31	Fiberli Somun - M24 - DIN 985	Fiberli Somun - M24 - DIN 985
12	9	C249	Cıvata M20x230 DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt M20x230 - DIN 931 (10.9)
13	2	GG6637	1000 Ara Çek.Mek. Ayar Dön.Prof.Kasası (3-4.Kasa)	1000 Clearance Semi Mounted Mech. Rev. Profile Case (3-4.Case)
14	2	GG6638	1000 Ara Çek.Mek. Ayar Dön.Prof.Kasası (5-6.Kasa)	1000 Clearance Semi Mounted Mech. Rev. Profile Case (5-6.Case)
15	1	GK173	Ayar Kasası Kıvrık (160 Profil)	Adjusting Cover Twisted (160 Profile)
16	2	GK706	16 No.Dön.Ok Kasası (160 Prof._Arka)	Beam Cover (160 Profile - Rear)
17	1	C115	Cıvata M24x210 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M24x210 -DIN 931 (10.9)
18	5	C170	Cıvata M20x210 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M20x210 -DIN 931 (10.9)
19	14	OK502	Dönerli Ok	Beam
	14	OK503	Dönerli Yüksek Ok	Long Beam
20	14	C131	Cıvata - M20x90 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (10.9)
21	14	C117	Cıvata - M16x80 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x80 - DIN 931 (8.8)
22	14	S43	Fibeli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
23	2	KP8156	Çek.Mek.Dön.Teker Ayar Prof.Bağ.Sacı	Semi Mounted Mech. Rev. Wheel Adj. Profile Connection Sheet
24	6	C161	Cıvata M20x240 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M20x240 -DIN 931 (10.9)
25	1	KP8160	Mek.Çek.Dön.Teker Grubu Bağ.Sacı (Alt)	Semi Mounted Mech. Rev. Wheel Group Connection Sheet (bottom)
26	1	KP8161	Mek.Çek.Dön.Teker Grubu Bağ.Sacı (Üst)	Semi Mounted Mech. Rev. Wheel Group Connection Sheet (top)
27	2	C253	Cıvata M24x250 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M24x250 -DIN 931 (10.9)
28	6	C181	Cıvata M20x250 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M20x250 -DIN 931 (10.9)
29	2	GG6517	Çek.Hid.Ayar Dön.Prof.Kasası Bağ.Sacı	Semi Mounted Hydr. Rev. Profile Case Connection Sheet
30	1	KP8154	7 li 1000 Ara Çek.Mek.Dön.Teker Ayar Prof	7 furrow 1000 Clearance Mounted Mech. Rev. Wheel Adj. Profile
31	2	FD228	Hafif Tip Dön Gövde U Borusu Burcu (Ø50x40_30)	Light Type Reversible U Pipe Bushing
32	2	GG6519	Rondela (Ø110x41_10)	Plain Washer
33	1	P714	Hid.Ayar Pistonu Saplaması (Ø40_255)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_255)
34	2	KG073	Ø52,3 Kafa Pimi Alt Rondelası	Plain Washer
35	2	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
36	2	GP02	Gupilya - Ø6,3x68 - DIN94	Split Pin Ø6,3x68 - DIN94
37	1	KP3709	Kafa Pimi	Head Pin
38	1	R24	Düz Rondela M16-DIN125	Flant Washer M16 - DIN125

SIRA NO. QRDR NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
39	1	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
40	6	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
41	1	KP8499	Mek.Çek.Ön Teker Kasası (160 Prof.)	Mechanical Semi Mounted Front Wheel Case (160 Prof.)
42	1	C178	Cıvata M24x270 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M24x270 -DIN 931 (10.9)
43	1	R07	M24 Yaylı Rondela - DIN 127 - B16	M24 Spring Lock Washer - DIN 127 - B16
44	3	C190	Cıvata M20x260 (10.9) DIN 931	Hex. Bolt M20x260 -DIN 931 (10.9)
45	1	GG10157	Ön Teker Kasası Ara Destek Borusu (160 Prof.)	Fron Wheel Case Spacer Column Tube (160 Prof.)
46	1	GG10167	Ön Teker Kasası Ara Destek Borusu Ø22.2_205 (160 Prof.)	Front Wheel Case Spacer Column Tube Ø22.2_205 (160 Prof.)
47	2	RL04	Rulman DIN720 - 30204A	Bearing - DIN 720 -30204A
48	2	TE040	Teker Derinlik Ayar Mili	Wheel Depth Adjusting Shaft
49	2	R14	Düz Rondela M24-DIN125	Flat Washer M24 - DIN 125
50	2	S85	Taçlı Somun - M24x1,5 - DIN 935	Hex. Castle Nut - M24x1,5 - DIN 935
51	2	GP03	Hex. Castle Nut - M24x1,5 - DIN 935	Split Pin - Ø4x50 - ISO 1234
52	2	TE039	Çevirme Kolu	Turning Lever
53	2	C45	Cıvata M10x50 (8.8) DIN 931	Hex. Bolt M10x50_(8.8) DIN931
54	2	S100	Fiberli Somun - M10 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M10 - DIN 985
55	1	S612	Somun M48-DIN 934 (İnce)	Hex Nut M48 - DIN 934
56	1	F739	Teker Profili Ayar Kolu (M48x5)	Wheel Profile Adjusting Lever (M48X5)
57	1	F738	Teker Profili Ayar Kolu Burcu	Wheel Profile Adjusting Lever Bushing

İLAVE GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
ADDITIONAL FRAME GROUP 160x160x10 mm. (1000 mm. Space Furrows) PROFILE
FRAME



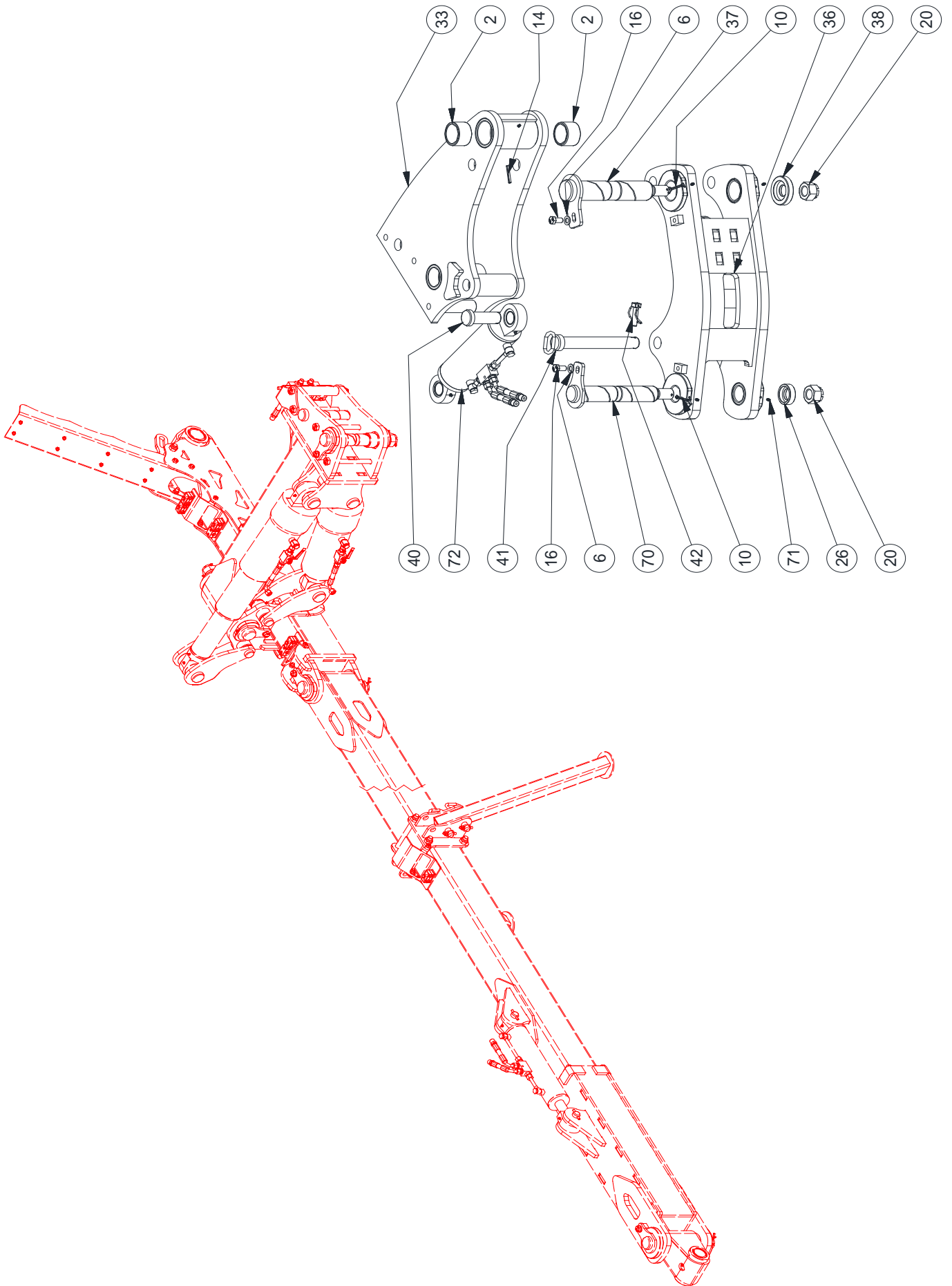
İLAVE GÖVDE GRUBU 160x160x10 mm. (1000 mm. Ara) PROFİL GÖVDE
ADDITIONAL FRAME GROUP 160x160x10 mm. (1000 mm. Space Furrows) PROFILE
FRAME

SIRA NO. <i>QRDER</i> <i>NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF.</i> <i>CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP8151	Profil Gövde (1000 mm. Ara)	<i>Profile Frame (1000 mm. Between Furrows)</i>
2	1	GG6063	160x160 Profil Gövde Kapağı (Plastik)	<i>160x160 Rubber Cover</i>
3	6	GG1021	Ok Kasası Ara Takoðu (Ø42.4x22.3_35)	<i>Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_35)</i>
4	6	C226	Cıvata - M20x100 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)</i>
5	9	S32	Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)	<i>Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985</i>
6	1	S31	Fiberli Somun - M24 - DIN 985	<i>Fiberli Somun - M24 - DIN 985</i>
7	1	GK173	Ayar Kasası Kıvrık (160 Profil)	<i>Adjusting Cover Twisted (160 Profile)</i>
8	2	GK706	16 No.Dön.Ok Kasası (160 Prof._Arka)	<i>Beam Cover (160 Profile - Rear)</i>
9	1	C115	Cıvata M24x210 (10.9) DIN 931	<i>Hex. Bolt M24x210 -DIN 931 (10.9)</i>
10	1	C170	Cıvata M20x210 (10.9) DIN 931	<i>Hex. Bolt M20x210 -DIN 931 (10.9)</i>
11	2	OK502	Dönerli Ok	<i>Beam</i>
	2	OK503	Dönerli Yüksek Ok	<i>Long Beam</i>
12	2	C131	Cıvata - M20x90 - DIN 931 (10.9)	<i>Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (10.9)</i>
13	2	C117	Cıvata - M16x80 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x80 - DIN 931 (8.8)</i>
14	10	S43	Fibeli Somun - M16 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985</i>
15	8	C46	Cıvata M16x70 (10.9) DIN 931	<i>Hex. Bolt M16x70 -DIN 931 (10.9)</i>

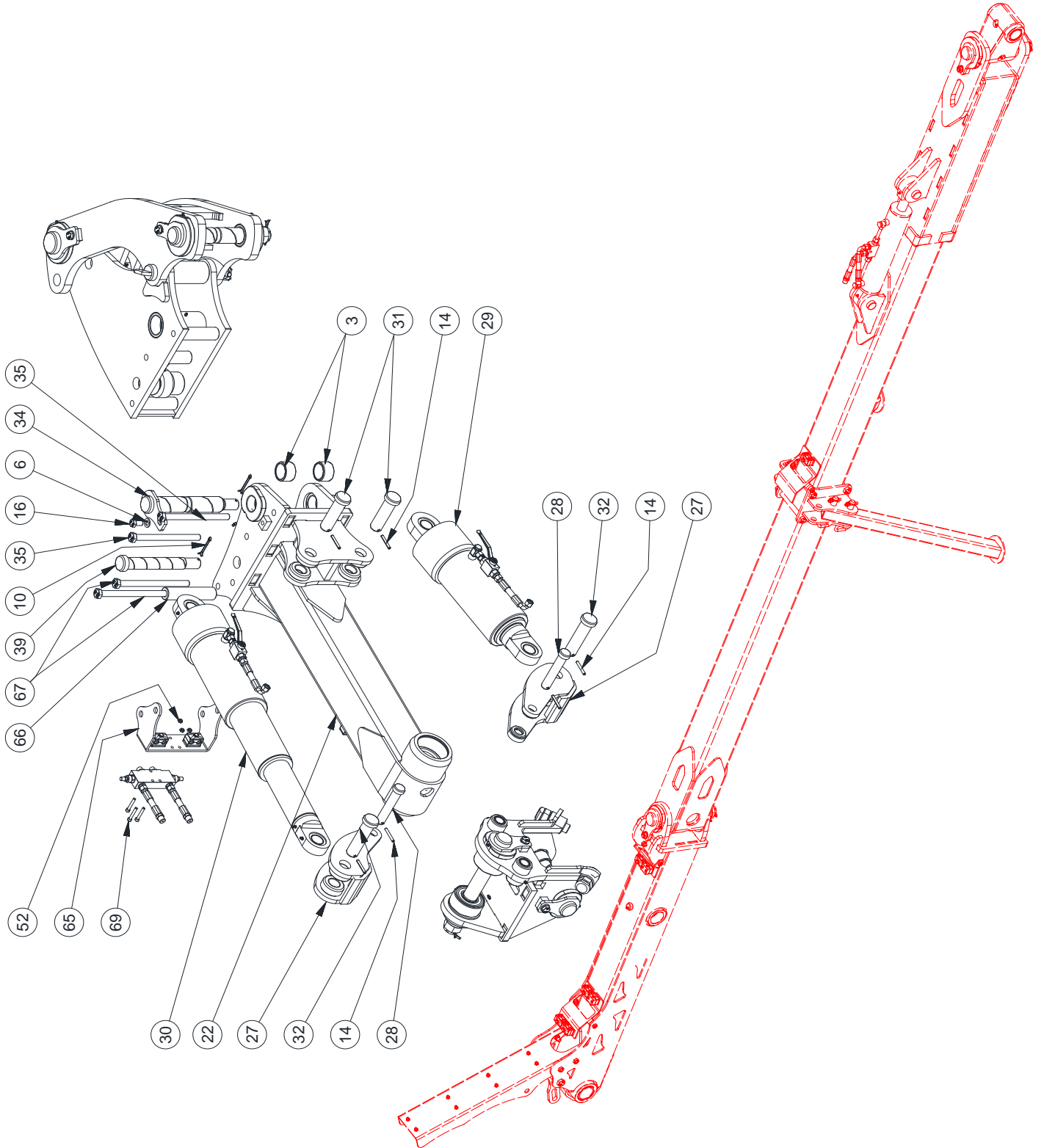
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)



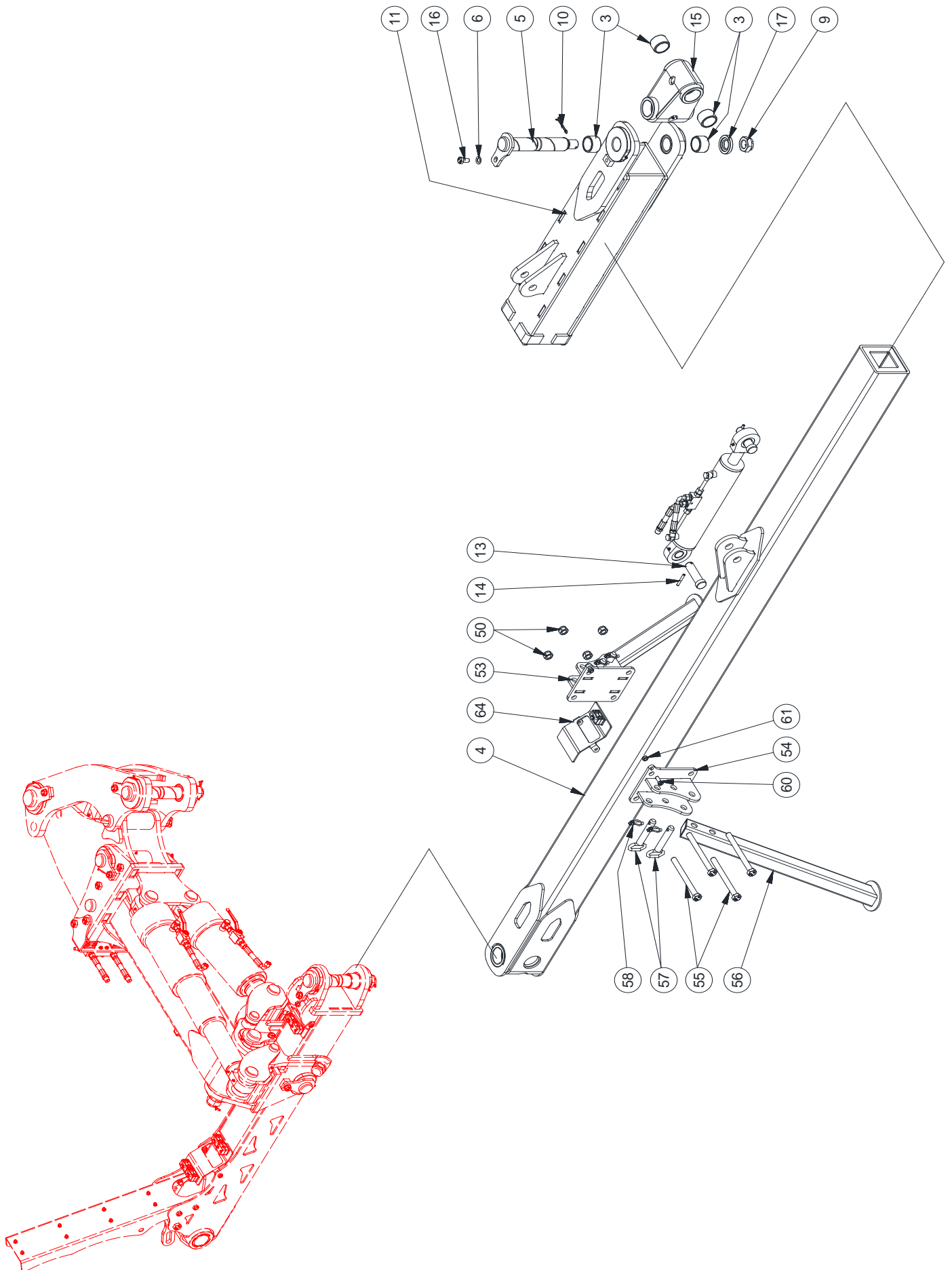
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)



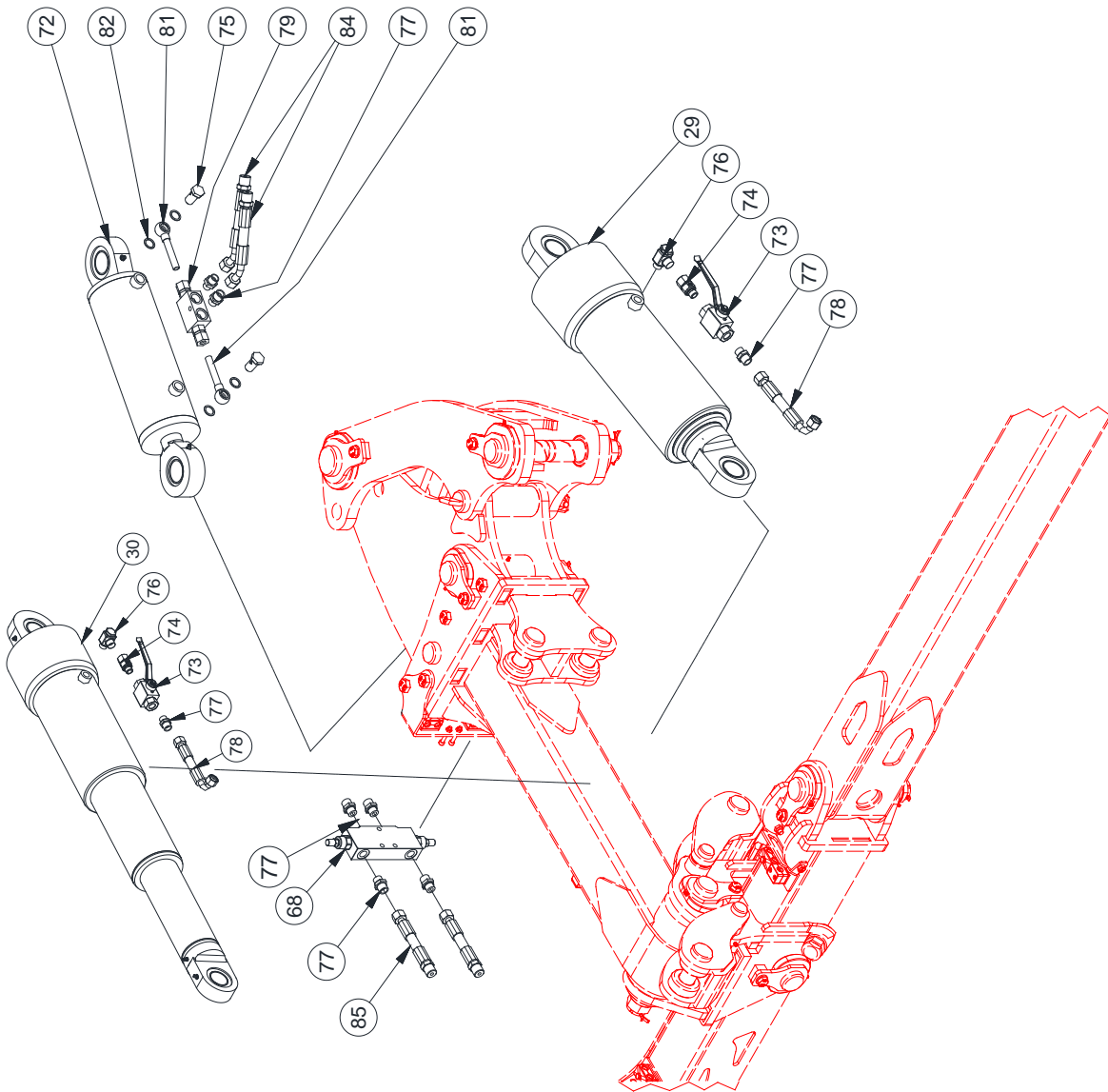
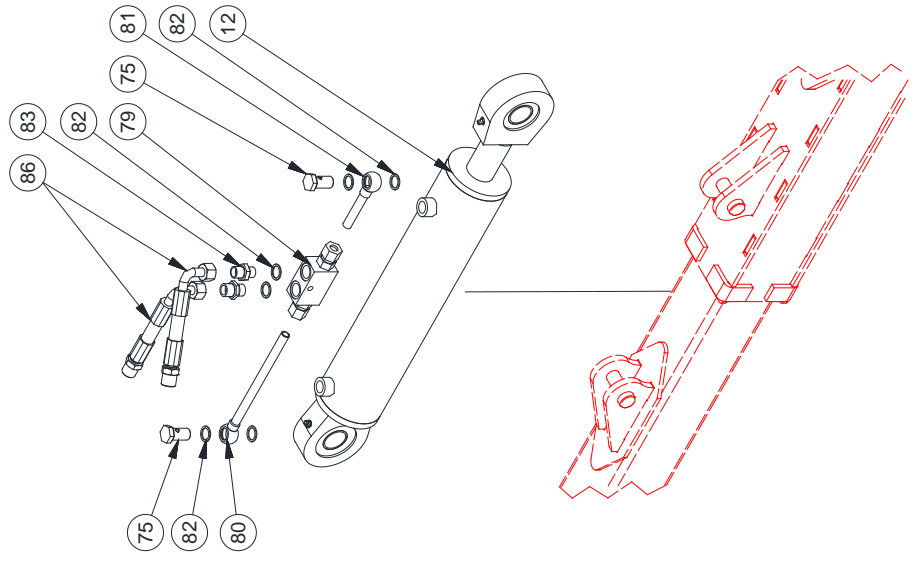
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)



ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)



ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)



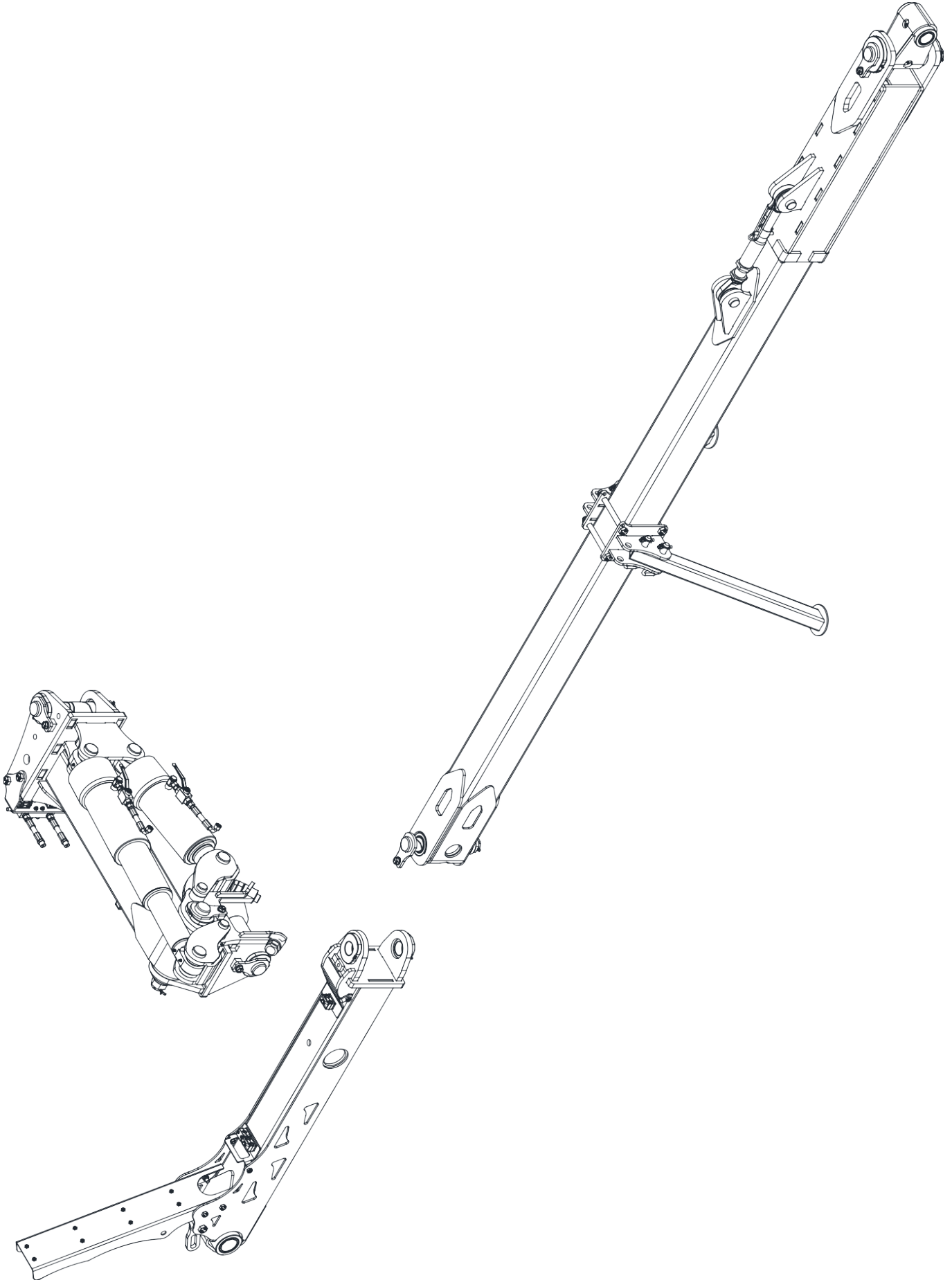
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ DIŞI) (1000 mm. Ara)
DRAW PROFILE GROUP (ON LAND) (1000 mm. Space Furrows)

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP8116	Çekili Dönerli Ön Çeki Profili (160x160_1400)	Semi-mounted Reversible Front Draw Profile (160x160_1400)
2	4	FD102	Büyük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø80x66_50)	Big Head Pin Bearing Bushing (Ø80x66_50)
3	10	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu	Small Head Pin Bearing Bushing
4	1	KP8117	7+1 li 1000 Ara Arka Çeki Profili	7+1 1000 Clearance Rear Draw Profile
5	2	KP8122	Kafa Pimi (Ø52.6_270)	Head Pin (Ø52.6_270)
6	7	R24	Düz Rondela - M16 - DIN 125	Plain Washer - M16 - DIN 125
7	1	C669	Cıvata - M16x25 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x25 - DIN 931 (8.8)
8	3	KG1575	Ø52.3 Kafa Pimi Alt Rondelası	Ø52.3 Plain Washer
9	2	S26	Taçlı Somun - M36-TS 1026 - 50	Round Nut - M36-TS 1026 - 50
10	8	GP02	Gupilya - Ø6.3x68 - DIN94	Split Pin Ø6.3x68 - DIN94
11	1	KP8128	Teker Ayar Profili	Wheel Adjustment Profile
12	1	HD3084	Çizi Dışı Ayar Silindiri	On Land Adjustment Cylinder
13	2	P717	Dana Gözü Pimi	Pin
14	9	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
15	1	KP8123	Teker Grubu Bağlantı İstavrozu	Wheel Group Attachment Cross
16	6	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
17	1	KG5216	Kafa Pimi Alt Rondelası - Ø52.3	Plain Washer - Ø52.3
18	1	KP8125	Döndürme Aparatı	Turning device
19	1	KP3709	Kafa Pimi (Ø52.6_270)	Head Pin (Ø52.6_270)
20	6	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
21	4	FD104	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu	Hydraulic Adjustment Pin Pipe Bushing
22	1	KP8133	Döndürme Profili (160x160_975)	Turning Profile (160x160_975)
23	2	RL607	Rulman - DIN 628-3 - E2_3310 A-2Z (Ø50x110x44.4)	Bearing - DIN 628-3 - E2_3310 A-2Z (Ø50x110x44.4)
24	2	SG508	Segman - 110x4 - DIN 472	Segman - 110x4 - DIN 472
25	1	KP8134	Döndürme Kovanı Mili	Turning Stern Shaft
26	3	KG073	Ø52.3 Kafa Pimi Alt Rondelası	Ø52.3 Plain Washer
27	2	KP8124	Döndürme Pistonu Bağlantı Sacı (Büyük) (Teleskobik)	Turning Piston Connection Plate (Big) (Telescopic)
28	2	P715	Döndürme Pistonu Pimi (Ø30_150)	Pin (Ø30_150)
29	1	HD156	Çekili Dönerli Teleskobik Döndürme Silindiri (Büyük) (Sağ)	Semi Mounted Reversible Telescopic Turning Cylinder (Big) (Right)
30	1	HD157	Çekili Dönerli Teleskobik Döndürme Silindiri (Büyük) (Sol)	Semi Mounted Reversible Telescopic Turning Cylinder (Big) (Left)
31	2	P132	Döndürme Pistonu Pimi (Ø40_135)	Pin (Ø40_135)
32	2	P716	Döndürme Pistonu Pimi (Ø40_150)	Pin (Ø40_150)
33	1	KP7084	Çekili Çizi Dışı Aparatı	Semi Mounted On Land Device
34	1	KP8121	Kafa Pimi (Ø52.6_280)	Head Pin (Ø52.6_280)
35	2	C190	Cıvata - M20x260 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x260 - DIN 931 (10.9)
36	1	KP7085	Çekili Çizi Dışı Makası	Semi Mounted On Land Truss
37	1	KP8411	Kafa Pimi (Ø65.5_300)	Head Pin (Ø65.5_300)
38	1	KG238	Kafa Pimi Alt Rondelası - Ø65.4	Ø65.4 Plain Washer
39	1	P143	Hidrolik Ayar Pistonu Saplama	Hydraulic Adjustment Pin Pipe (Ø40_235)
40	1	P112	Döndürme Pistonu Pimi (Ø40_110)	Pin (Ø40_110)
41	1	P728	Çizi Dışı Kitleme Pimi (Ø40_295)	On Land Locking Pin (Ø40_295)

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
42	1	P111	Yaylı Pim (Ø16-65)	Ring Split Pin (Ø16-65)
43	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	Hex. Nut - M30 - DIN 934
44	2	KG414	Diklik Ayar Vidası	Stop Turnbuckle
45	1	GG6502	Hortum Taşıma Sacı	Hose Carrying Sheet
46	4	C171	Cıvata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)
47	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985
48	1	KP8126	Kafa Grubu Sehpa Sacı	Head Group Stand Sheet
49	1	C243	Cıvata M20x200 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x200 - DIN 931 (8.8)
50	9	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
51	4	YFGG17	U Bolt Kelepçesi - M8	U Bolt - M8
52	11	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
53	1	KP8127	Destek Ayağı Bağlantı Sacı_Sağ	Support Profile Connection Plate_Right
54	1	KP8408	Destek Ayağı Bağlantı Sacı_Sol	Support Profile Connection Plate_Left
55	4	C244	Cıvata - M20x210 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x210 - DIN 931 (8.8)
56	2	KP1419	Çekili Dönerli Destek Ayağı	Stand
57	4	P03	Orta Kol Pimi (Ø25_130)	Pin (Ø25_130)
58	4	P13	Yaylı pim (Ø10)	Ring Split Pin (Ø10)
59	1	KP8405	Çekili Hortum Kelepçesi Bağlantı Sacı (Ön)-7	Hose Clamp Connection Plate (Front) - 7
60	4	C154	Cıvata - M12x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x30 - DIN 933 (8.8)
61	6	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
62	1	KP7088	Çekili Hortum Kelepçesi Bağlantı Sacı (Arka)-3	Hose Clamp Connection Plate (Front) - 3
63	2	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
64	1	KP7078	Çekili Hortum Kelepçesi Bağlantı Sacı (Arka)-2	Hose Clamp Connection Plate (Back) - 2
65	1	KP8409	Karşı Denge Valfi Bağlantı Sacı	Counterbalance Valve Connection Part
66	1	GG6881	Destek Borusu	Support Pipe
67	2	C264	Cıvata - M20x280 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x280 - DIN 931 (8.8)
68	1	HD3085	3/8 Karşı Denge Valfi	3/8 Counterbalance Valve
69	3	C614	İmbus Cıvata - M8x50 - DIN 912 (8.8)	Hex.Socket Head Cap Screw - M8x50 - DIN 912 (8.8)
70	1	KP8410	Kafa Pimi (Ø52.6_300)	Head Pin (Ø52.6_300)
71	23	GR04	Gresörlük M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
72	1	HD3107	Çizi Dışı Açma Kapama Silindiri	On Land On/Off Cylinder
73	2	HD037	Küresel Vana - 3/8"	Ball Valve - 3/8"
74	2	HD3071	Ters Rakor - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
75	4	HD006	Banjo Cıvatası - 3/8"	Banjo Bolt - 3/8"
76	2	HD3076	Ayarlı Döner Dirsek - 3/8" - 12L	Adjustable Rotary Coupling - 3/8" - 12L
77	8	HD3022	Rakor Olipssiz - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
78	2	HD3061	Çekili Dönerli Döndürme Pistonu - Valf Hortumu (Düz - Dirsek_1100)	Semi Mounted Reversible Turning Piston - Valve Hose (Flat - Elbow_1100)
79	2	HD013	İkiz Kitleme Valfi	Twin Locking Valve
80	1	HD3075	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 182 mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 182 mm
81	3	HD3073	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 73 mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 73 mm
82	12	R15	Bakır Rondela - 3/8"	Coper Washer - 3/8"
83	2	HD3021	Rakor Olipsli - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
84	2	HD3088	Çizi Dışı Pistonu - Traktör Hortumu (Dirsek 45-Jag_5600)	Semi Mounted Reversible Valve - Tractor Hose (Elbow 45 - Jag_5600)
85	2	HD3062	Çekili Dönerli Valf - Traktör Hortumu (Düz-Jag_4800)	Semi Mounted Reversible Valve - Tractor Hose (Flat - Jag_4800)
86	2	HD3066	Teker - Traktör Hortumu (Dirsek-Jag_7800)	Wheel - Tractor Hose (Elbow - Jag_7800)

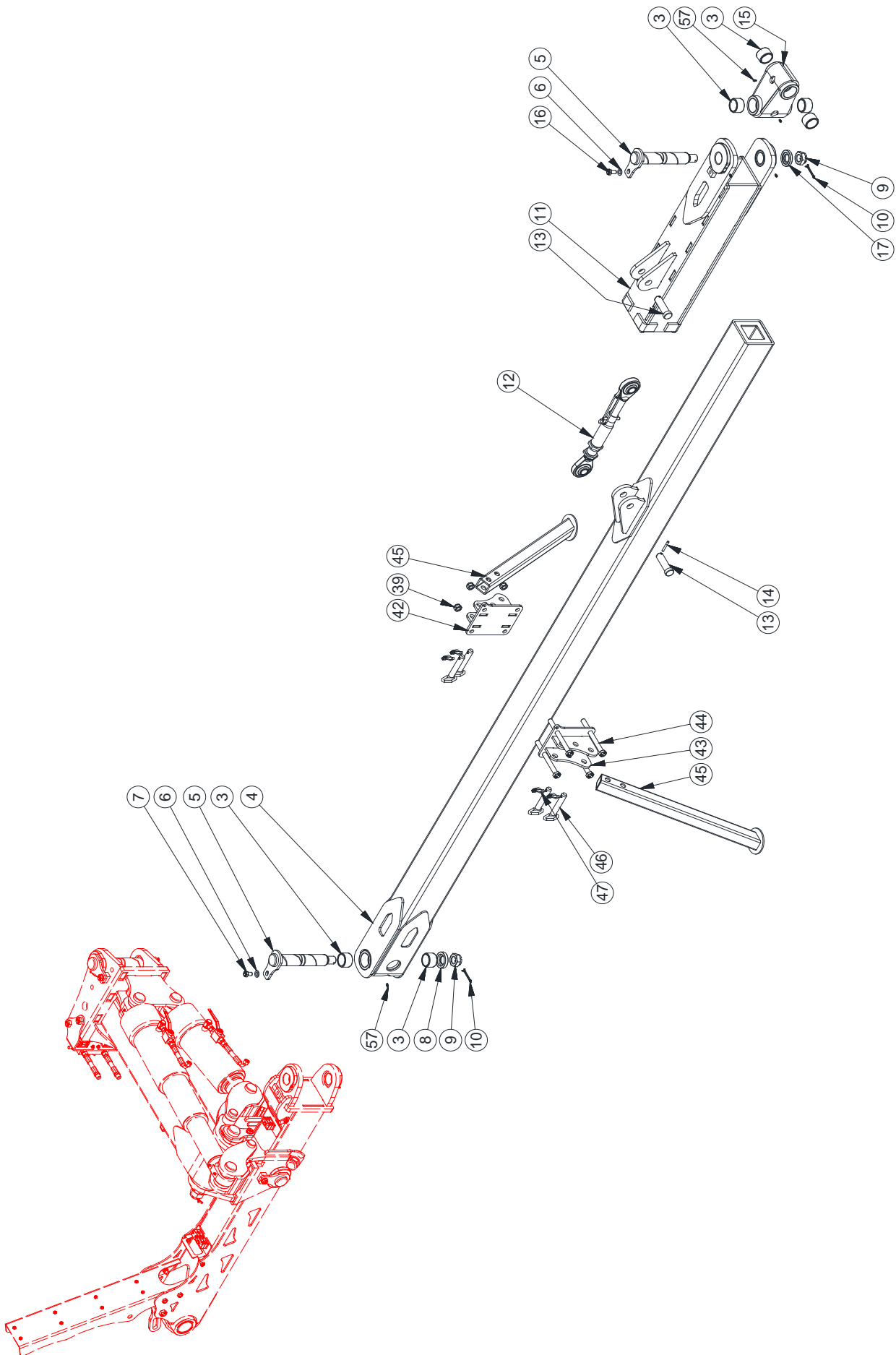
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ İÇİ) (1000 mm. Ara)

DRAW PROFILE GROUP (IN FURROW) (1000 mm. Space Furrows)



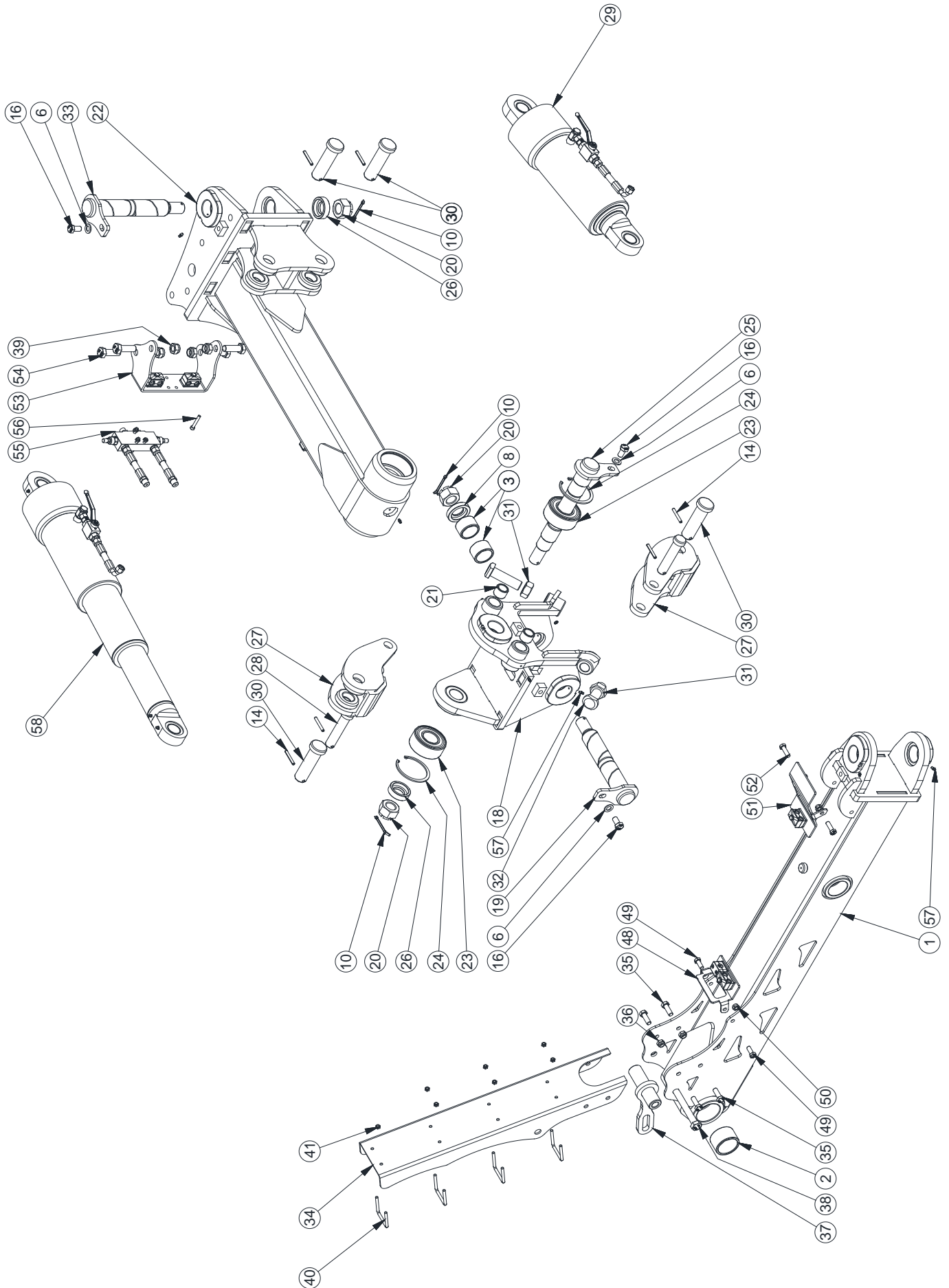
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇIZI İÇİ) (1000 mm. Ara)

DRAW PROFILE GROUP (IN FURROW) (1000 mm. Space Furrows)



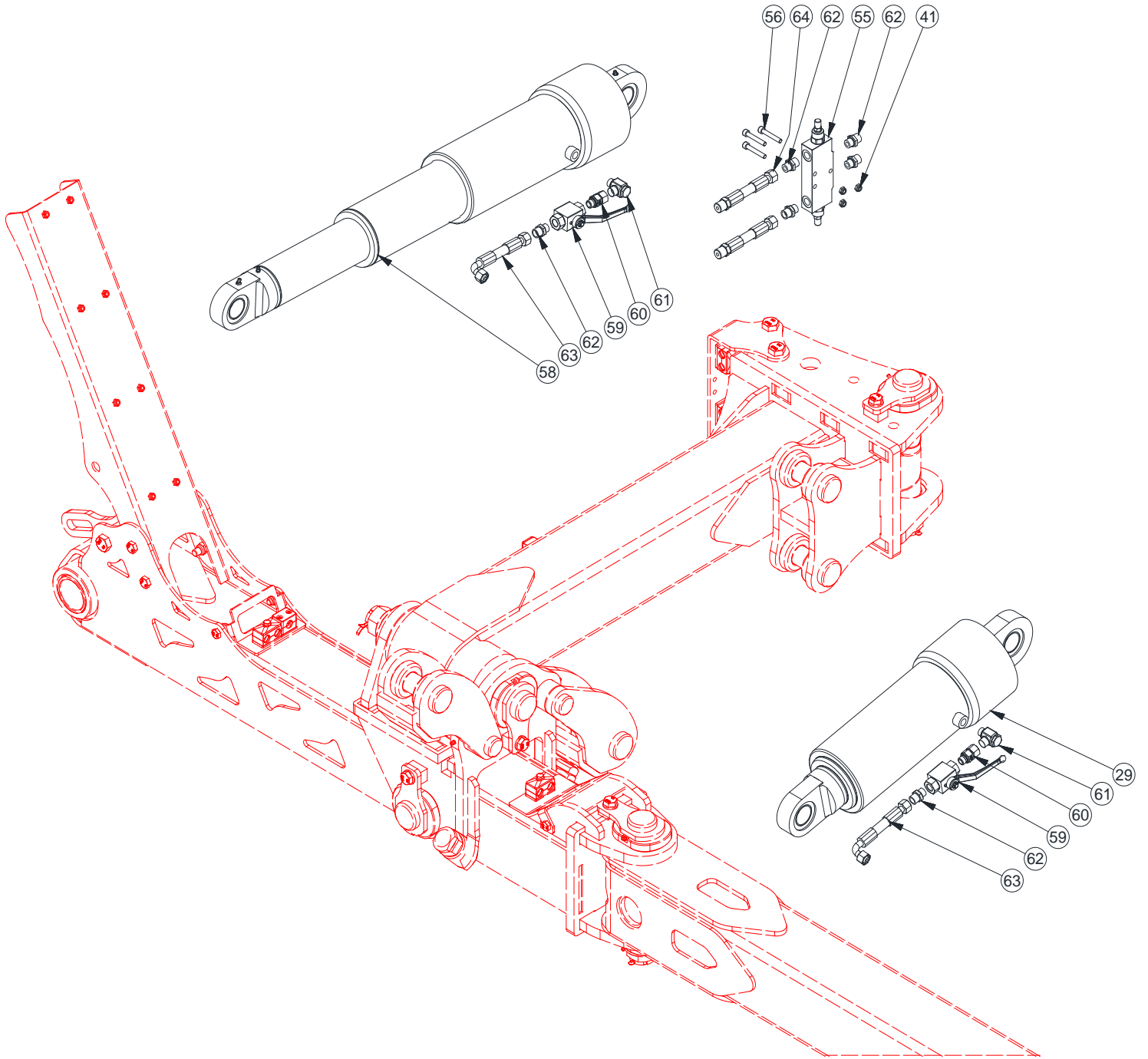
ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇIZI İÇİ) (1000 mm. Ara)

DRAW PROFILE GROUP (IN FURROW) (1000 mm. Space Furrows)



ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ İÇİ) (1000 mm. Ara)

DRAW PROFILE GROUP (IN FURROW) (1000 mm. Space Furrows)

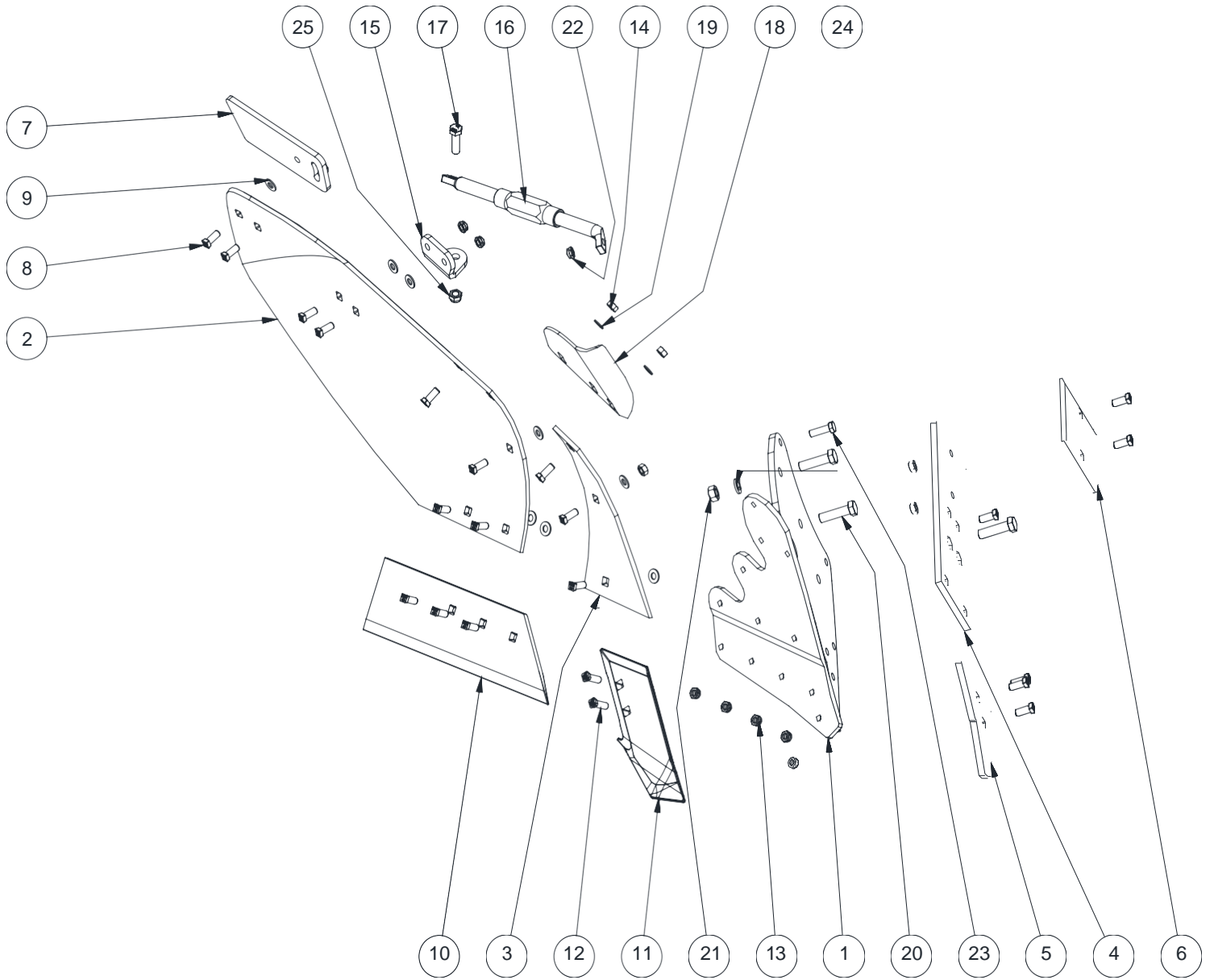


ÇEKİ PROFİLİ GRUBU (ÇİZİ İÇİ) (1000 mm. Ara)*DRAW PROFILE GROUP (IN FURROW) (1000 mm. Space Furrows)*

SIRA NO. <i>QRDER NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP8116	Çekili Dönerli Ön Çeki Profili (160x160_1400)	<i>Semi-mounted Reversible Front Draw Profile (160x160_1400)</i>
2	2	FD102	Büyük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø80x66_50)	<i>Big Head Pin Bearing Bushing (Ø80x66_50)</i>
3	8	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	<i>Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)</i>
4	1	KP8117	7+1 li 1000 Ara Arka Çeki Profili	<i>7+1 1000 Clearance Rear Draw Profile</i>
5	2	KP8122	Kafa Pimi (Ø52.6_270)	<i>Head Pin (Ø52.6_270)</i>
6	5	R24	Düz Rondela - M16 - DIN 125	<i>Plain Washer - M16 - DIN 125</i>
7	1	C669	Cıvata - M16x25 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x25 - DIN 931 (8.8)</i>
8	2	KG1575	Ø52.3 Kafa Pimi Alt Rondelası	<i>Ø52.3 Plain Washer</i>
9	2	S26	Taçlı Somun - M36-TS 1026 - 50	<i>Round Nut - M36-TS 1026 - 50</i>
10	5	GP02	Gupilya - Ø6.3x68 - DIN94	<i>Split Pin Ø6.3x68 - DIN94</i>
11	1	KP8128	Teker Ayar Profili	<i>Wheel Adjustment Profile</i>
12	1	FD265	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)	<i>Side Adjusting Lever Pipe (Ø32_M36)</i>
13	2	P717	Dana Gözü Pimi	<i>Pin</i>
14	8	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	<i>C Pin - Ø8x60 - ISO 8752</i>
15	1	KP8123	Teker Grubu Bağlantı İstavrozu	<i>Wheel Group Attachment Cross</i>
16	4	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)</i>
17	1	KG5216	Kafa Pimi Alt Rondelası - Ø52.3	<i>Plain Washer - Ø52.3</i>
18	1	KP8125	Döndürme Aparatı	<i>Turning device</i>
19	1	KP3709	Kafa Pimi (Ø52.6_270)	<i>Head Pin (Ø52.6_270)</i>
20	3	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	<i>Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50</i>
21	4	FD104	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu (Ø40x30_30)	<i>Hydraulic Adjustment Pin Pipe Bushing (Ø40x30_30)</i>
22	1	KP8133	Döndürme Profili (160x160_975)	<i>Turning Profile (160x160_975)</i>
23	2	RL607	Rulman - DIN 628-3 - E2_3310 A-2Z (Ø50x110x44.4)	<i>Bearing - DIN 628-3 - E2_3310 A-2Z (Ø50x110x44.4)</i>
24	2	SG508	Segman - 110x4 - DIN 472	<i>Segman - 110x4 - DIN 472</i>
25	1	KP8134	Döndürme Kovanı Mili	<i>Turning Stern Shaft</i>
26	2	KG073	Ø52.3 Kafa Pimi Alt Rondelası	<i>Ø52.3 Plain Washer</i>
27	2	KP1414	Döndürme Pistonu Bağlantı Sacı (Küçük) (Teleskobik)	<i>Turning Piston Connection Plate (Small) (Telescopic)</i>
28	2	P131	Döndürme Pistonu Pimi (Ø30_135)	<i>Pin (Ø30_135)</i>
29	1	HD164	Çekili Dönerli Teleskobik Döndürme Silindiri (Küçük)(Sağ)	<i>Semi Mounted Reversible Telescopic Turning Cylinder (Small) (Right)</i>
30	4	P132	Döndürme Pistonu Pimi (Ø40_135)	<i>Pin (Ø40_135)</i>
31	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M30 - DIN 934</i>
32	2	KG414	Diklik Ayar Vidası	<i>Stop Turnbuckle</i>
33	1	KP8121	Kafa Pimi (Ø52.6_280)	<i>Head Pin (Ø52.6_280)</i>
34	1	GG6502	Hortum Taşıma Sacı	<i>Hose Carrying Sheet</i>
35	4	C171	Cıvata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	<i>Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)</i>
36	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>
37	1	KP8126	Kafa Grubu Sehpa Sacı	<i>Head Group Stand Sheet</i>
38	1	C243	Cıvata M20x200 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)</i>
39	9	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985</i>
40	4	YFGG17	U Bolt Kelepçesi - M8	<i>U Bolt - M8</i>

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
41	11	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
42	1	KP8127	Destek Ayağı Bağlantı Sacı_Sağ	Support Profile Connection Plate_Right
43	1	KP8408	Destek Ayağı Bağlantı Sacı_Sol	Support Profile Connection Plate_Left
44	4	C244	Cıvata - M20x210 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x210 - DIN 931 (8.8)
45	2	KP1419	Çekili Dönerli Destek Ayağı	Stand
46	4	P03	Orta Kol Pimi (Ø25_130)	Pin (Ø25_130)
47	4	P13	Yaylı pim (Ø10)	Ring Split Pin (Ø10)
48	1	KP7088	Çekili Hortum Kelepçesi Bağlantı Sacı (Arka) - 3	Hose Clamp Connection Plate (Back) - 3
49	2	C154	Cıvata - M12x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x30 - DIN 933 (8.8)
50	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
51	1	KP7078	Çekili Hortum Kelepçesi Bağlantı Sacı (Arka) - 2	Hose Clamp Connection Plate (Back) - 2
52	2	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
53	1	KP8409	Karşı Denge Valfi Bağlantı Sacı	Counterbalance Valve Connection Part
54	4	C111	Cıvata - M20x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x60 - DIN 931 (8.8)
55	1	HD3085	3/8 Karşı Denge Valfi	3/8 Counterbalance Valve
56	3	C614	İmbus Cıvata - M8x50 - DIN 912 (8.8)	Hex.Socket Head Cap Screw - M8x50 - DIN 912 (8.8)
57	16	GR04	Gresörlük M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
58	1	HD165	Teleskobik Dönerli Silindiri (Küçük)(Sol)	Telescopic Piston (Small) (Left)
59	2	HD037	Küresel Vana - 3/8"	Ball Valve - 3/8"
60	2	HD3071	Ters Rakor - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
61	2	HD3076	Ayarlı Döner Dirsek - 3/8" - 12L	Adjustable Rotary Coupling - 3/8" - 12L
62	6	HD3022	Rakor Olipssiz - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
63	2	HD3061	Çekili Dönerli Döndürme Pistonu - Valf Hortumu (Düz - Dirsek_1100)	Semi Mounted Reversible Turning Piston - Valve Hose (Flat-Elbow_1100)
64	2	HD3062	Çekili Dönerli Valf - Traktör Hortumu (Düz-Jag_4800)	Semi Mounted Reversible Valve - Tractor Hose (Flat-Jag_800)

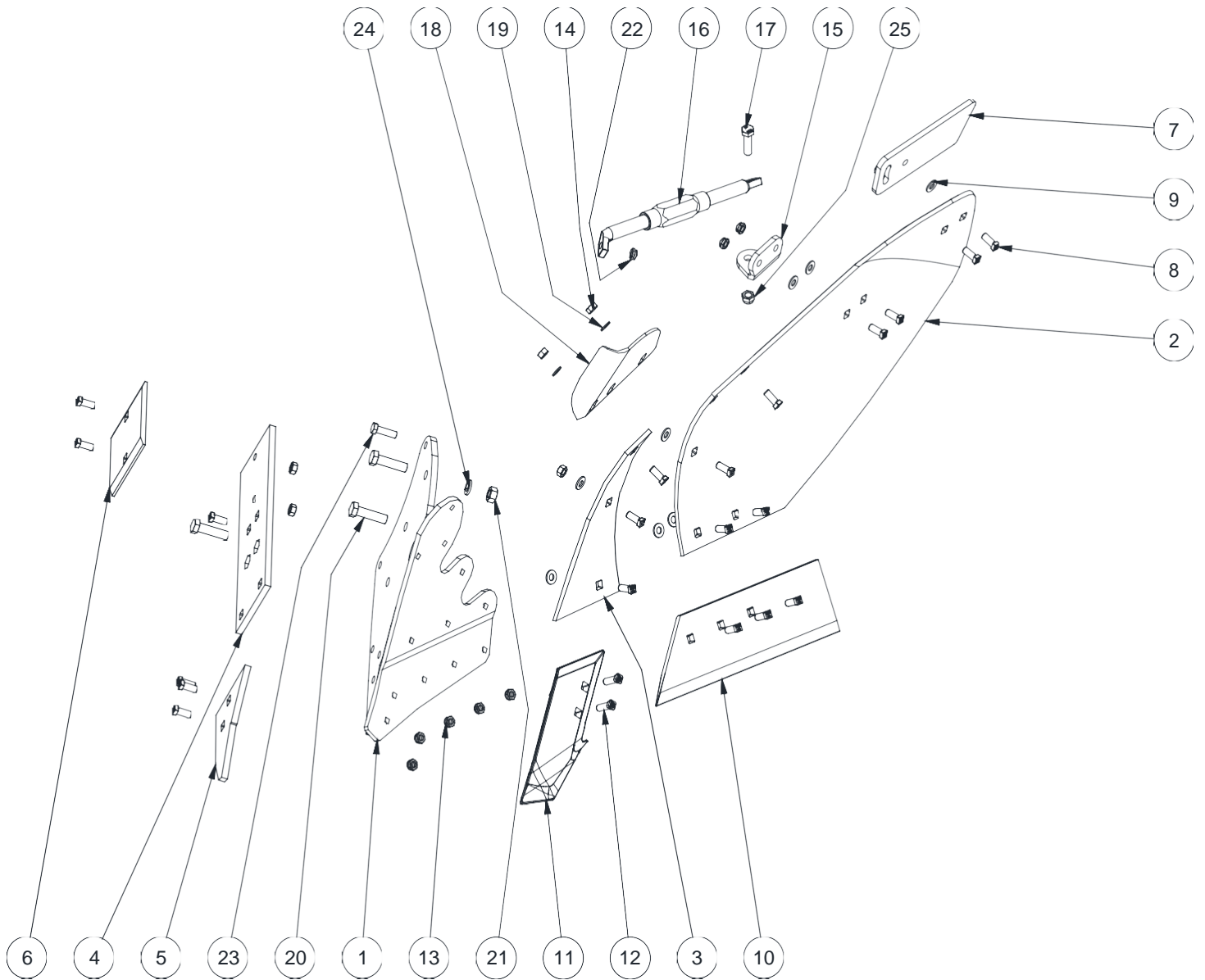
16" ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY (RIGHT)



16" ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY (RIGHT)

SIRA NO. <i>QRDER NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP580	16" No. Payanda (Sağ)	<i>Support (Right)</i>
	1	K601	16" Kulak (Sağ)	<i>16" Mouldboard (Right)</i>
2	1	K084	16" Kulak Büyük (Sağ)	<i>16" Large Mouldboard (Right)</i>
	1	K116	16" Kulak Ağır Tip (Sağ)	<i>16" Heavy Model Mouldboard (Right)</i>
3	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	<i>The Front Part of The Plowshare (Right)</i>
4	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	<i>Landside Share (The Back) (Right)</i>
5	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	<i>16" No. Landside Share Point (Right)</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takoza	<i>Landside Wedge</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	20	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	<i>Share Body (Right)</i>
11	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	<i>Stocks End (RIGHT)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	<i>Beam Cap (Right)</i>
19	3	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
20	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
23	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
25	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

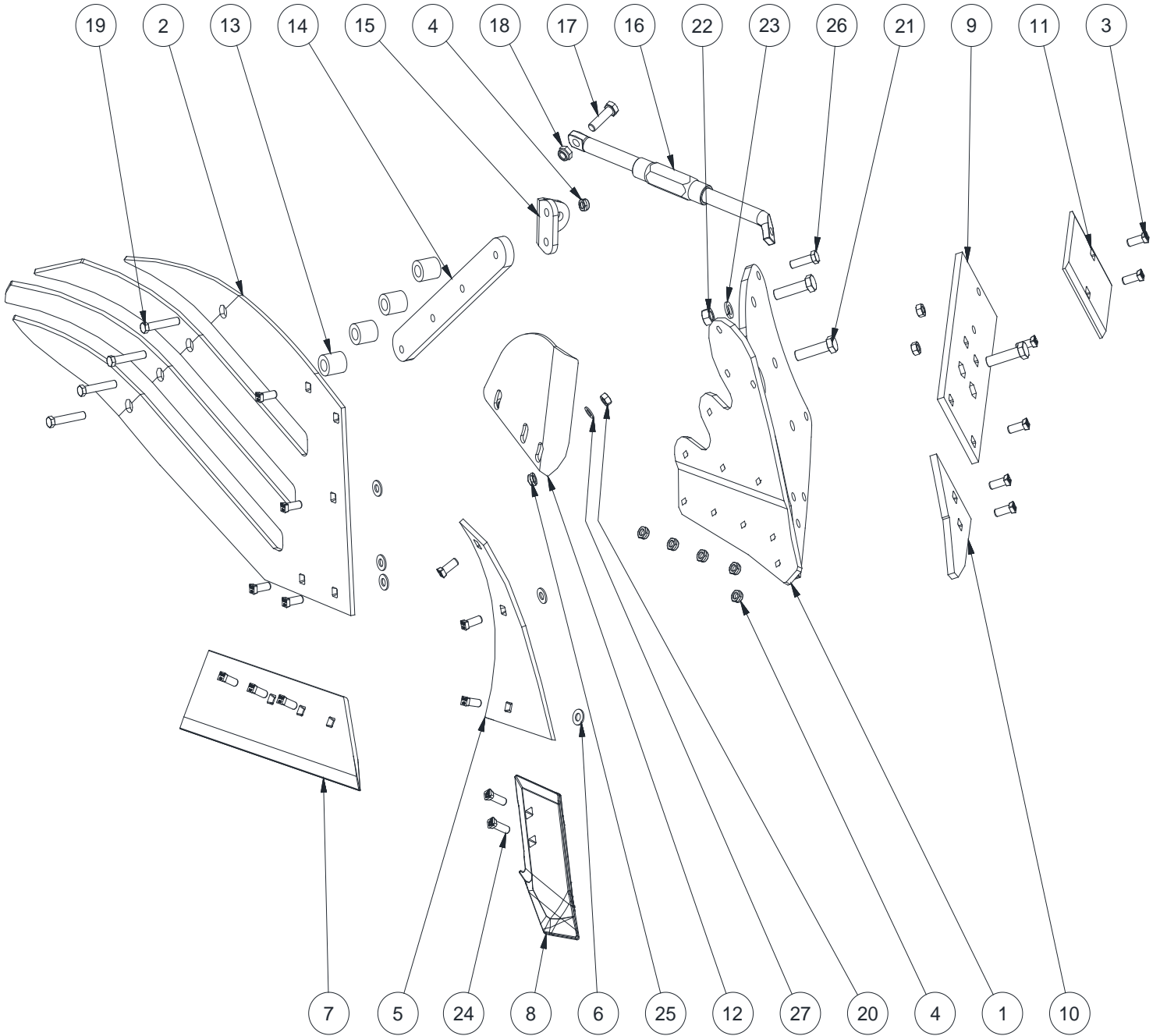
16" ALT TAKIM (SOL)
16" BODY (LEFT)



16" ALT TAKIM (SOL)
16" BODY (LEFT)

SIRA NO. <i>QRDER</i> <i>NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE</i> <i>NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP581	16" No. Payanda (Sol)	Support (Left)
	1	K602	16" Kulak (Sol)	16" Mouldboard (Left)
2	1	K085	16" Kulak Büyük (Sol)	16" Large Mouldboard (Left)
	1	K117	16" Kulak Ağır Tip (Sol)	16" Heavy Model Mouldboard (Left)
3	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	The Front Part of The Plowshare (Left)
4	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	Landside Share (The Back) (Left)
5	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	16" No. Landside Share Point (Left)
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takoza	Landside Block
7	1	KU002	Kulak Ucu	Mouldboard Point
8	20	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
9	8	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
10	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	Share Body (Left)
11	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	Stocks End (Left)
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
14	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	Beam Cap (Left)
19	3	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125
20	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
23	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
25	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985

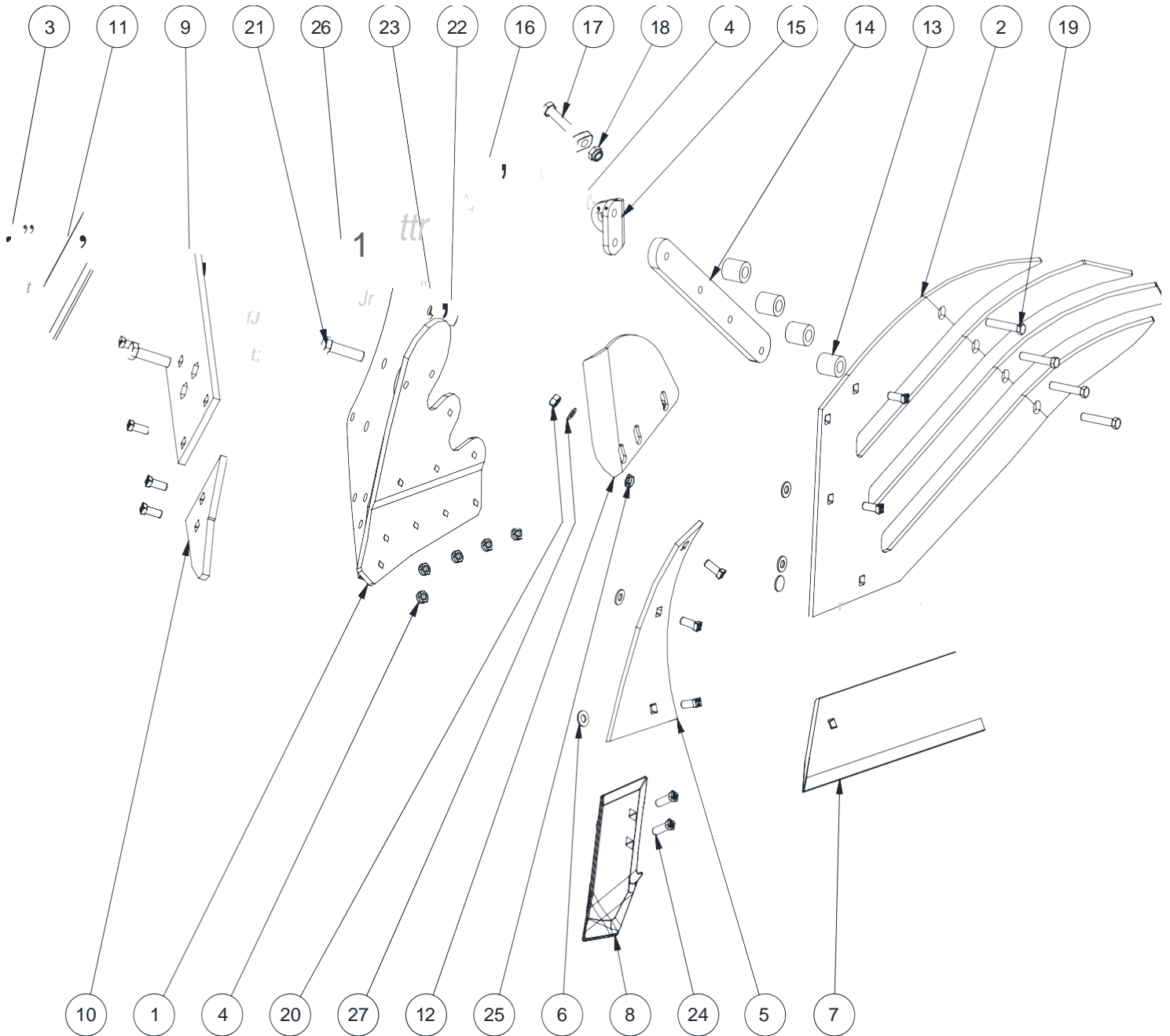
16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)



16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)

SIRA NO. QRDR NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP580	16" No. Payanda (Sağ)	16" No. Support (Right)
2	1	K101	16" No. Izgara Kulak (Sağ)	16" No. Slatted Mouldboard
3	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	6	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
5	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	16" No. The Front Part of The Plowshare (Right)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	16" No. Share Body (Right)
8	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Right)
9	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	16" No. Landside Share (The Back) (Right)
10	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	16" No. Landside Share Point
11	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	16" No. Landside Wedge
12	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	Beam Cap (Right)
13	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Support Wedge
14	1	KD019	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985
19	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
20	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
23	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
24	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
25	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
26	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
27	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

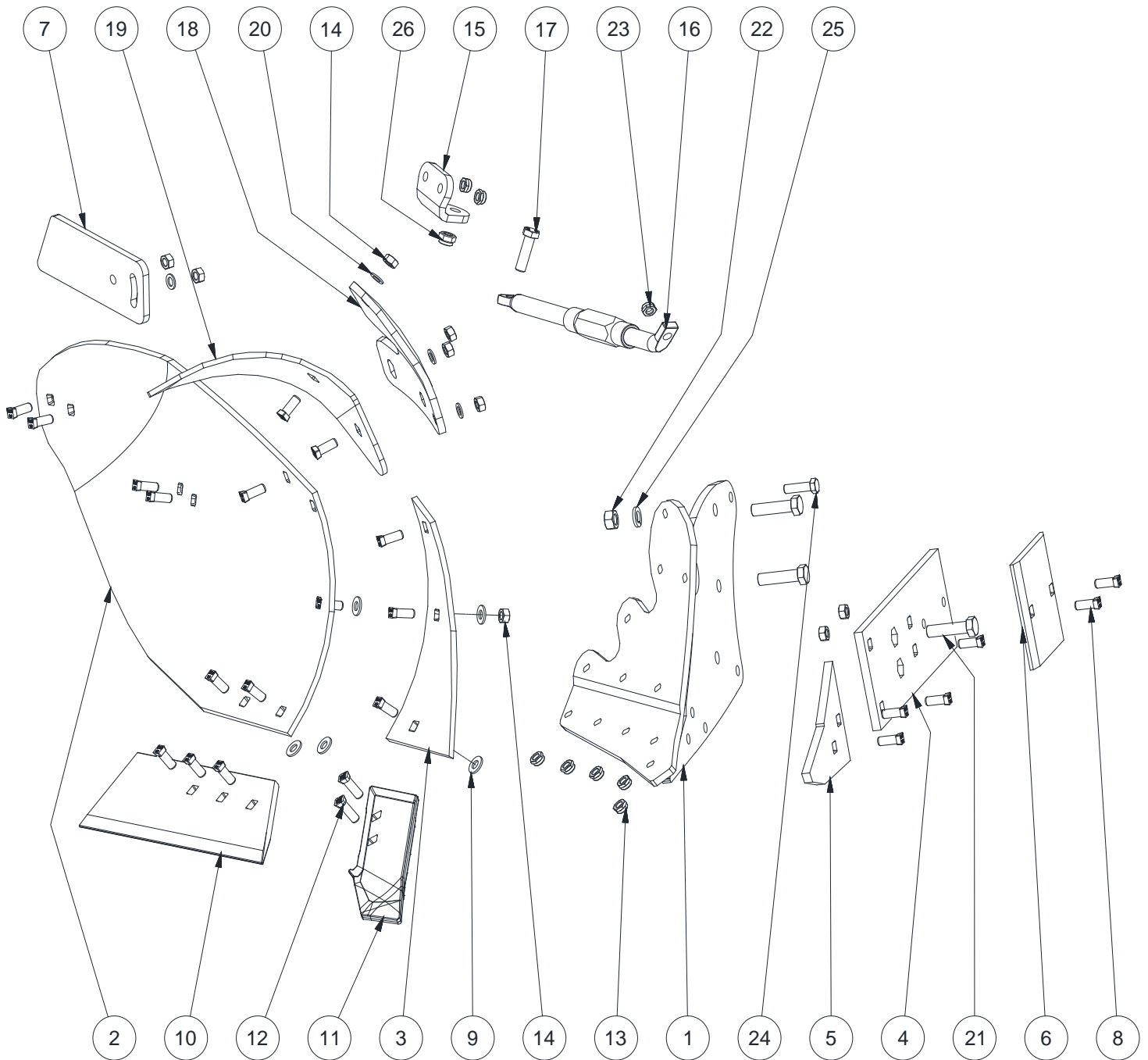
16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL)
16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)



16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL)
16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)

SIRA NO. <i>QRDER</i> <i>NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE</i> <i>NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP581	16" No. Payanda (Sol)	16" No. Support (Left)
2	1	K102	16" No. Izgara Kulak (Sol)	16" No. Slatted Mouldboard (Left)
3	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	6	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
5	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	16" No. The Front Part of The Plowshare (Left)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	16" No. Share Body (Left)
8	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	Stocks End (Left)
9	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	16" No. Landside Share (The Back) (Left)
10	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	16" No. Landside Share Point (Left)
11	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	16" No. Landside Wedge
12	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	Beam Cap (Left)
13	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Support Wedge
14	1	KD019	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert -M14 - DIN 985
19	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
20	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
23	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
24	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
25	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
26	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
27	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

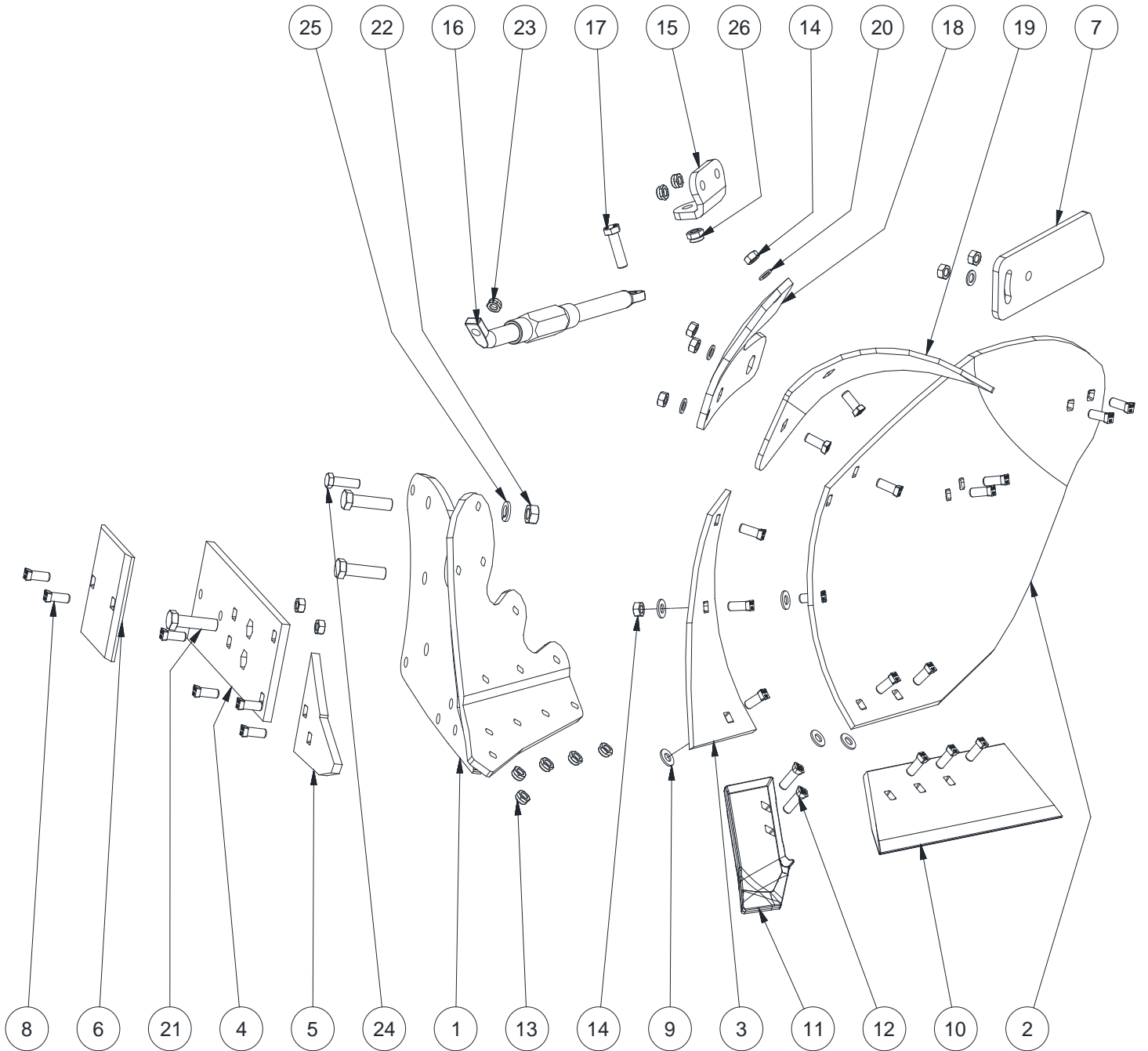
16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY WITH TURD CRUSHER (RIGHT)



16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SAĞ)
16" BODY WITH TURD CRUSHER (RIGHT)

SIRA NO. <i>QRDER NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP580	16" No. Payanda (Sağ)	<i>Support (Right)</i>
	1	K084	16" Kulak Büyük (Sağ)	<i>16" Big Mouldboard (Right)</i>
2	1	K601	16" Kulak (Sağ)	<i>16" Mouldboard (Right)</i>
	1	K116	16" Kulak Ağır Tip (Sağ)	<i>16" Heavy Model Mouldboard (Right)</i>
3	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	<i>The Front Part of The Plowshare (Right)</i>
4	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	<i>Landside Share (The Back) (Right)</i>
5	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	<i>Landside Share Point</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takoza	<i>Landside Block</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	22	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	<i>Share Body (Right)</i>
11	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	<i>Stocks End (Right)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	17	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	TKT001	Tezek Kırıcı Tutucu (Sağ)	<i>Turd Crusher Catcher (Right)</i>
19	1	TK005	16" No. Tezek Kırıcı (Sağ)	<i>16" No. Turd Crusher (Right)</i>
20	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
23	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
24	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
25	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
26	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SOL)
16" BODY WITH TURD CRUSHER (LEFT)

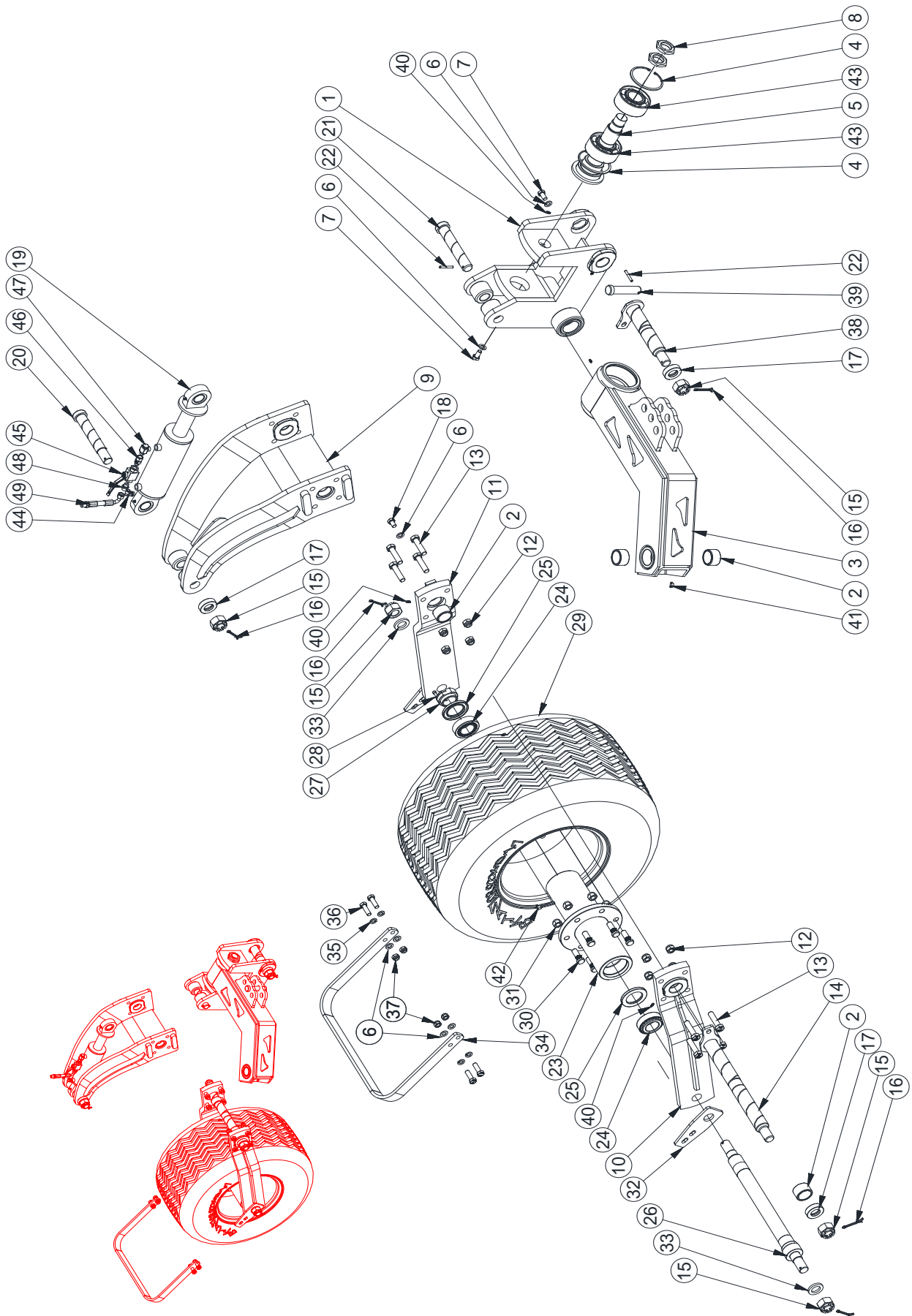


16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SOL)
16" BODY WITH TURD CRUSHER (LEFT)

SIRA NO. <i>QRDER NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP581	16" No. Payanda (Sol)	<i>Support (Left)</i>
	1	K085	16" Kulak Büyük (Sol)	<i>16" Big Mouldboard (Left)</i>
2	1	K602	16" Kulak (Sol)	<i>16" Mouldboard (Left)</i>
	1	K117	16" Kulak Ağır Tip (Sol)	<i>16" Heavy Model Mouldboard (Left)</i>
3	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	<i>The Front Part of The Plowshare (Left)</i>
4	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	<i>Landside Share (The Back) (Left)</i>
5	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	<i>Landside Share Point (Left)</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takoza	<i>Landside Block</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	22	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	<i>Share Body (Left)</i>
11	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	<i>Stocks End (Left)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	17	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	TKT002	Tezek Kırıcı Tutucu (Sol)	<i>Turd Crusher Catcher (Left)</i>
19	1	TK006	16" No. Tezek Kırıcı (Sol)	<i>16" No. Turd Crusher (Left)</i>
20	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
23	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
24	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
25	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
26	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

DERİNLİK AYAR ve TAŞIMA TEKER GRUBU

DEPTH CONTROL and TRANSPORT WHEEL GROUP

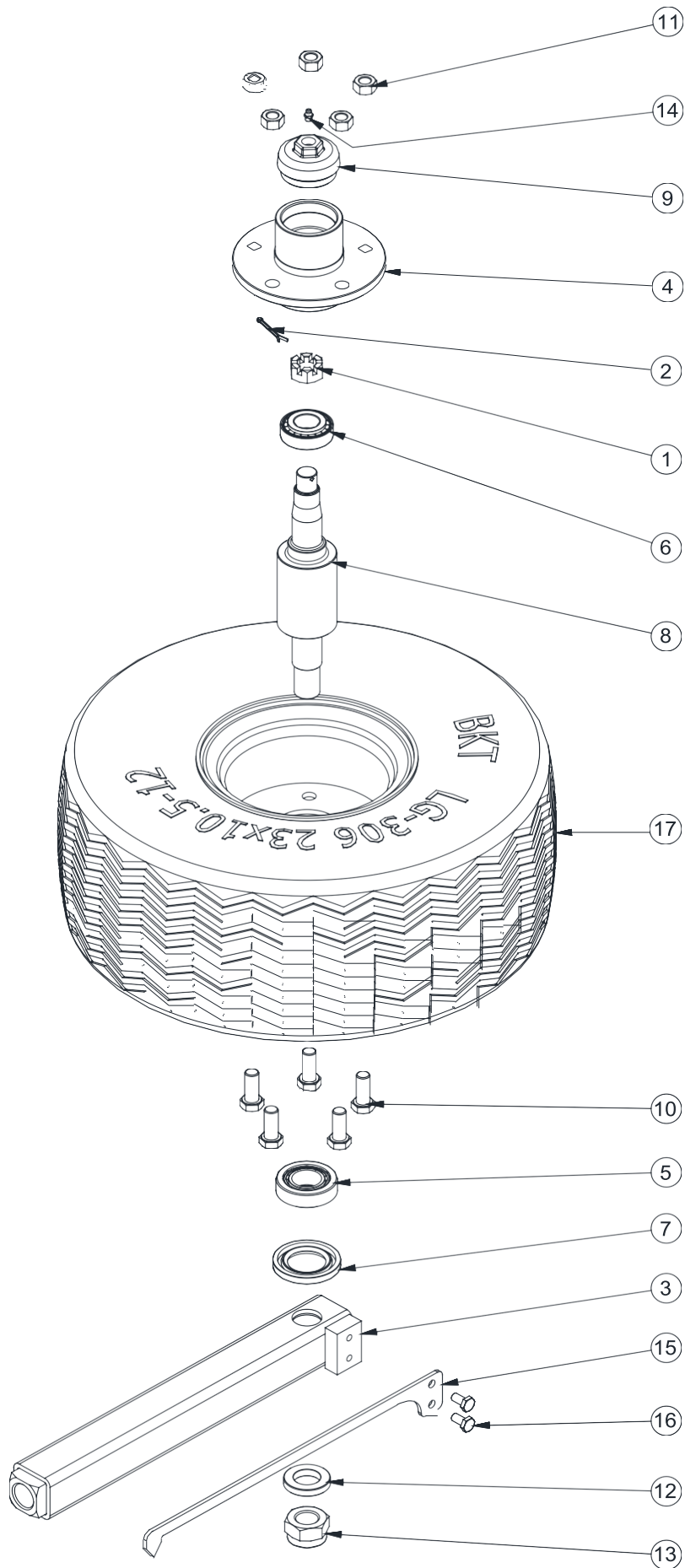


DERİNLİK AYAR ve TAŞIMA TEKER GRUBU
DEPTH CONTROL and TRANSPORT WHEEL GROUP

SIRA NO. QRDR NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP1477	Çekili Dönerli Teker Yeri	Semi Mounted Reversible Wheel Space
2	4	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
3	1	KP1475	Teker Grubu Gövde Bağlantı Profili	Wheel Frame Connection Profile
4	2	SG507	Segman - Ø130x4 - DIN472	Segman - Ø130x4 - DIN472
5	1	KP8414	Teker Dönerli Kovanı Mili	Wheel Reversible Stern Shaft
6	7	R24	Düz Rondela - M16 - DIN 125	Plain Washer - M16 - DIN 125
7	2	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
8	2	S96	Somun - M45x2 - ISO 4035	Hex. Nut - M45x2 - ISO 4035
9	1	KP8162	Derinlik Ayar Pistonu Bağlantısı (BKT_AW708)	Depth Adjustment Piston Connection (BKT_AW708)
10	1	KP8164	Çekili Dönerli Teker Laması (Sağ) (BKT_AW708)	Semi Mounted Reversible Wheel Plate (Right) (BKT_AW708)
11	1	KP8163	Çekili Dönerli Teker Laması (Sol) (BKT_AW708)	Semi Mounted Reversible Wheel Plate (Left) (BKT_AW708)
12	8	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
13	8	C231	Cıvata - M20x80 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x80 - DIN 931 (8.8)
14	1	KP4004	Kafa Pimi (Ø52.6_490)	Head Pin (Ø52.6_490)
15	5	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
16	5	GP02	Gupilya - Ø6.3x68 - DIN94	Split Pin - Ø6.3x68 - DIN94
17	3	KG073	Rondela - Ø52.3	Plain Washer - Ø52.3
18	1	C669	Cıvata - M16x25 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x25 - DIN 931 (8.8)
19	1	HD3106	Çekili Dönerli Büyük Teker Pistonu (KB445_H180_Ø100xØ56)	Wheel Piston (KB445_H180_Ø100xØ56)
20	1	P145	Teker Kaldırma Pistonu Saplaması (Ø40_195)	Wheel Lifting Piston Pin (Ø40_195)
21	1	P144	Teker Kaldırma Pistonu Pimi (Ø40_230)	Wheel Lifting Piston Pin (Ø40_230)
22	2	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
23	1	KP8027	Teker Göbeği (BKT_AW708)	Wheel Hub (BKT_AW708)
24	2	RL24	Rulman - 33211A - DIN720 (Ø100xØ55x35)	Bearing - 33211A - DIN720 (Ø100xØ55x35)
25	2	KE10	Keçe - Ø65x105x10 - DIN 3760	Shaft Seal Ring - Ø65x105x10 - DIN 3760
26	1	F712	Teker Mili (BKT_AW708)	Wheel Shaft (BKT_AW708)
27	1	FD107	Teker Mili Somunu	Wheel Spindle Nut
28	1	C209	İmbus Cıvata - M8x20 - DIN 912 (8.8)	Hex. Socket Head Cap Screw - M8x20 - DIN 912 (8.8)
29	1	DT062	Lastik Teker (BKT_AW708 500-50-17)	Rubber Tire (BKT_AW708 500-50-17)
30	6	C13	Bijon - M20x40	Lug Nut - M20x40
31	6	S82	Bijon Somunu - M20	Lug Nut - M20
32	2	TE035	Teker Sıyrığaç Tutucu	Wheel Scraper Holder
33	2	DT525	Teker Mili Rondelası - Ø60x37_8	Wheel Shaft Washer - Ø60x37_8
34	1	KP8412	Çekili Dönerli Sıyrığaç (BKT_AW708)	Wheel Scraper (BKT_AW708)
35	4	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN127	Spring Washer - M16 - DIN 127
36	4	C53	Cıvata - M16x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x50 - DIN 931 (8.8)
37	4	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN985
38	1	KP1192	Kafa Pimi (Ø52.6_250)	Head Pin (Ø52.6_250)

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
39	1	P138	Teker Ayar Profili Pimi (Ø32_130)	Wheel Adjustment Profile Pin (Ø32_130)
40	6	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
41	1	GR503	Gresörlük - M6xH1 (45 Derece) - DIN71412-C	Lubricator - M6xH1 (45 Degree) - DIN71412-C
42	1	GR502	Gresörlük - M10xH1 (90 Derece)	Lubricator - M10xH1 (90 Degree)
43	2	RL606	Rulman - 3312A - DIN 628-3 (60x130x54)	Bearing - 3312A - DIN 628-3 (60x130x54)
44	1	HD3108	3/8 (90 Derece) 8lik Hava Hortum Yeri	3/8 (90 Degrees) 8 Air Hose Space
45	1	HD037	Küresel Vana - 3/8	Ball Valve - 3/8"
46	1	HD3071	Ters Rakor - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
47	1	HD3076	Ayarlı Döner Dirsek - 3/8 12L	Adjusted Swivelling Elbow - 3/8 12L
48	1	HD3022	Rakor Olipssiz - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
49	1	HD3063	Traktör Hortumu (Dirsek-Jag_10300)	Tractor Hose (Elbow-Jag_10300)

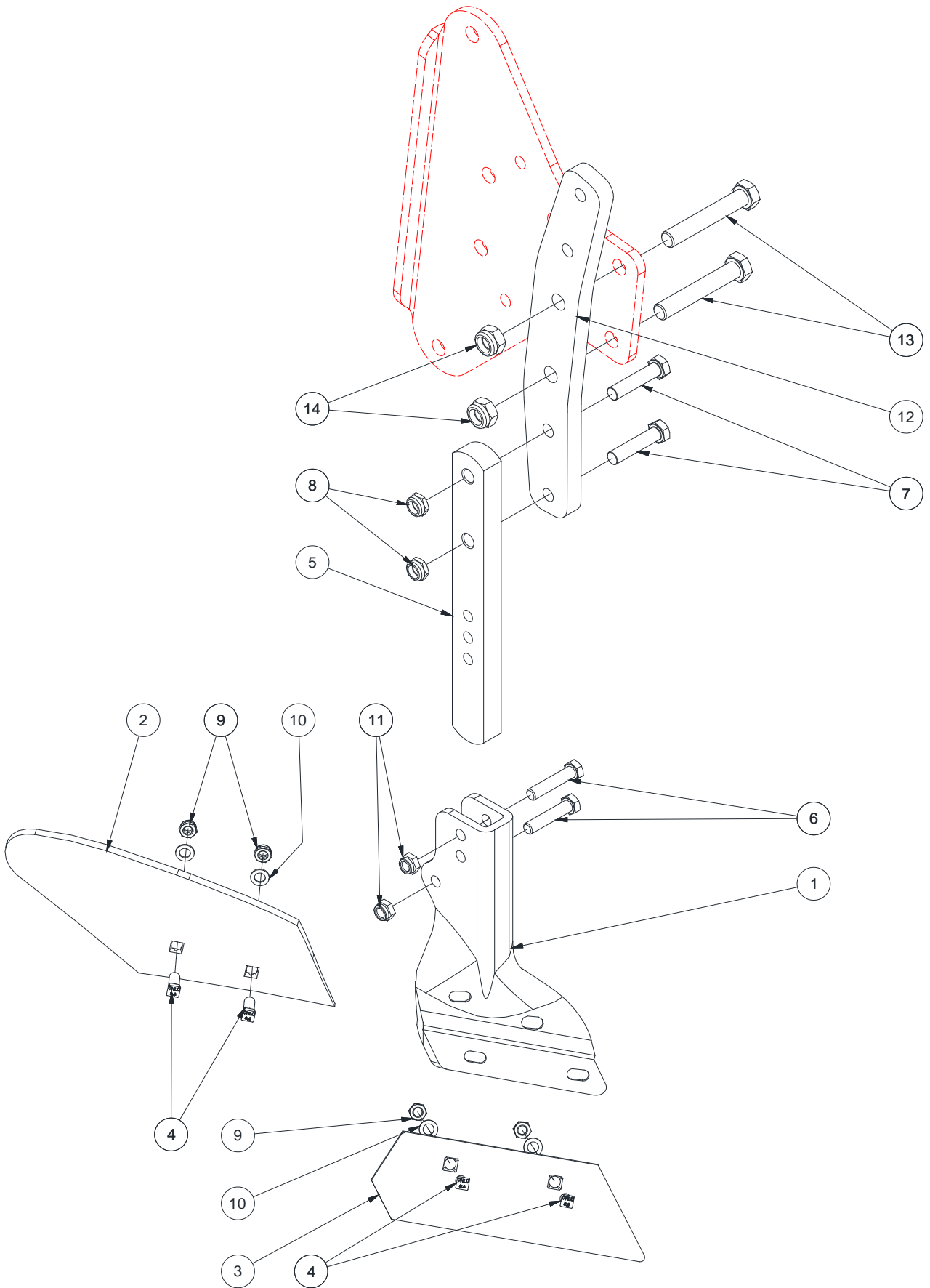
DERİNLİK AYAR TEKERİ (ÖN)
DEPTH CONTROL WHEEL (FRONT)



DERİNLİK AYAR TEKERİ (ÖN)
DEPTH CONTROL WHEEL (FRONT)

SIRA NO. <i>QRDER NO.</i>	ADET <i>QUANTITY</i>	KOD NO. <i>REF. CODE NO.</i>	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	S85	Taçlı Somun - M24x1,5 - DIN 935	<i>Hex. Castle Nut - M24x1,5 - DIN 935</i>
2	1	GP03	Gupilya - Ø4x50 - DIN 94	<i>Split Pin Ø4x50 - DIN 94</i>
3	1	KP8472	Teker Yükseklik Ayar Profili (60x60_500)	<i>Wheel Height Adjustment Profile (60x60_500)</i>
4	1	FD027	Porya	<i>Hub</i>
5	1	RL12	Rulman - DIN720 - 32207A - (Ø35x72x24,25)	<i>Bearing - DIN720 - 32207A - (Ø35x72x24,25)</i>
6	1	RL11	Rulman - DIN720 - 32206A - (Ø30x62x21,25)	<i>Bearing - DIN720 - 32206A - (Ø30x62x21,25)</i>
7	1	KE03	Keçe - Ø45x80x10	<i>Shaft Seal Ring - Ø45x80x10</i>
8	1	F741	Teker Mili	<i>Wheel Shaft</i>
9	1	F097	Teker Kapağı	<i>Wheel Cover</i>
10	5	C57	Cıvata - M16x40 (8.8) - DIN 933	<i>Hex. Bolt - M16x40 (8.8) - DIN 933</i>
11	5	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
12	1	DT522	Rondela - M30	<i>Washer - M30</i>
13	1	S92	Fiberli Somun - M30 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M30 - DIN 935</i>
14	1	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	<i>Lubricator - M8xH1 - DIN 71412</i>
15	1	TE511	Derinlik Ayar Çubuğu	<i>Depth Indicator</i>
16	2	C106	Cıvata - M10x20 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M10x20 - DIN 931 (8.8)</i>
17	1	DT037	Teker - BKT_LG306 23x10.50-12	<i>Tire - BKT_LG306 23x10.50-12</i>

KÜÇÜK KULAK SKIMMER



KÜÇÜK KULAK SKIMMER

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
QRDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	A052	Küçük Kulak Ana (Sağ)	Skimmer Support (Right)
	1	A053	Küçük Kulak Ana (Sol)	Skimmer Support (Left)
2	1	K128	Küçük Kulak (Sağ)	Skimmer Mouldboard (Right)
	1	K129	Küçük Kulak (Sol)	Skimmer Mouldboard (Left)
3	1	B025	Küçük Kulak Bıçak (Sağ)	Skimmer Share (Right)
	1	B026	Küçük Kulak Bıçak (Sol)	Skimmer Share (Left)
4	4	C68	Kare Başlı Cıvata – 7/16"x28 (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 (8.8)
5	1	OK080	Küçük Kulak Ok	Skimmer Beam
6	2	C256	Cıvata - M14x65 (8.8) - DIN 931	Hex. Bolt - M14x65 (8.8) - DIN 931
7	2	C46	Cıvata - M16x70 (10.9) - DIN 931	Hex. Bolt - M16x70 (10.9) - DIN 931
8	2	S53	Somun – 7/16"	Hex. Nut – 7/16"
9	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 -DIN 985
10	4	R21	Düz Rondela - M30 - DIN 125	Plain Washer - M30 - DIN 125
11	2	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN EN ISO 10511	Nut With Plastic Insert - M14 -DIN EN ISO 10511
12	1	GG10130	Dön.Pulluk Küçük Kulak Yeri (160 Prof. Ön)	Reversible Plough Skimmer Space Furrows (160 Profile Front)
	1	GG10131	Dön.Pulluk Küçük Kulak Yeri (160 Prof. Arka)	Reversible Plough Skimmer Space Furrows (160 Profile Rear)
13	2	C228	Cıvata - M20x120 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x120 - DIN 931 (8.8)
14	2	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985

KESİCİ DİSK (SAĞ – SOL)
CUTTER DISC (RIGHT – LEFT)

SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	DT512	Kesici Disk Laması	Cutter Disc Lama
2	2	GP03	Gupilya - Ø4x50 - DIN 94	Split Pin - Ø4x50 - DIN EN ISO 1234
3	1	DT072	Kesici Disk Açılı Ayar Mili	Cutter Disc Angle Adjusting Spindle
	1	DT506	Kesici Disk Açılı Ayar Mili Uzun	Cutter Disc Angle Adjusting Spindle Long
4	1	DT084	Kesici Disk Gövde Bağlantı Kolu	Cutter Disc Body Connecting Bar
5	1	DT085	Kesici Disk Açılı Ayar Mili Borusu	Cutter Disc Angle Adjustment Shaft Pipe
6	1	FD329	Kesici Disk Mili	Cutter Disc Shaft
7	1	DT083	Kesici Disk Foryası	Cutter Disc Hub
8	1	DT081	Kesici Disk Forya Kapağı	Cutter Disc Grease Cap
9	1	DT520	Kesici Disk (Ø470)	Cutter Disc (Ø470)
10	1	DT082	Kesici Disk Rulman Burcu (Ø38x25_14)	Cutter Disc Bearing Part (Ø38x25_14)
11	1	DT079	Kesici Disk Forya Mili Sabitleme Parçası	Cutter Disc Hub Fixing Part
12	1	C117	Cıvata - M16x80 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x80 - DIN 931 (8.8)
13	2	S43	Fibeli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
14	5	R19	Düz Rondela - M20 - DIN 125	Plain Washer - M20 - DIN 125
15	1	S106	Taçlı Somun - M20x1,5 - DIN 935	Hex. Castle Nut - M20x1,5 - DIN 935
16	1	KE14	Keçe (Ø38x54x10) - DIN 3760	Shaft Seal Ring (Ø38x54x10) - DIN 3760
17	2	SG501	Segman - DIN 472 - Ø56x2	Segman - DIN 472 - Ø56x2
18	1	RL40	Rulman - BAH-5000 - (Ø56xØ25x32) - DIN 630	Bearing - BAH-5000 - (Ø56xØ25x32) - DIN 630
19	1	OR04	O-Ring - Ø90x3 - DIN 3771	O-Ring - Ø90x3 - DIN 3771
20	4	C154	Cıvata - M12x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x30 - DIN 933 (8.8)
21	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
22	1	S107	Taçlı Somun - M30x1.5 - ISO 4032	Hex. Castle Nut - M30x1.5 - ISO 4032
23	1	R11	Düz Rondela - M30 - DIN 125	Plain Washer - M30 - DIN 125
24	1	KP8108	Kesici Disk Bağlantı Grubu (Sol)	Cutter Disc Connection Group (Left)
	1	KP8109	Kesici Disk Bağlantı Grubu (Sağ)	Cutter Disc Connection Group (Right)
25	2	C125	Cıvata - M20x70 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x70 - DIN 931 (10.9)
26	2	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
27	1	C121	Cıvata - M16x100 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x100 - DIN 931 (8.8)

CERTIFICATE OF GUARANTEE

Approval Date & Number of the Certificate : 20.05.2002 – 04623

- ❖ This guarantee covers your plough and all its parts for **2 (TWO) YEARS** for any material, workmanship and production defect provided that the product has been used according to the instructions stated in the Users Manual and that the defect has not been corrected by those other than the technical service authorized by our company.
- ❖ Technical methods to be used for the correction of the defects and the parts to be changed are wholly determined by our company.
- ❖ This guarantee certificate does not cover the defects that occur during loading, discharging and shipment after the delivery of the product. Any damages on this document, removal of the original serial number on the plough or any damage on it shall make this guarantee invalid.

TERMS OF GUARANTEE

- 1- The period of the guarantee starts on the day of the delivery and lasts for 2 years.
- 2- This product, including all its parts, is under the warranty of our company.
- 3- If the product breaks down within the guarantee period, days spent for repairment are added to the period of the guarantee. Maximum period of repairment is 30 business days. This period starts from the date the user notifies the seller, dealer, agent, representative, importer or manufacturer of the product.
- 4- If the product breaks down due to a material, workmanship or installation fault, it shall be repaired without claiming any charge for workmanship, replaced part or any other.
- 5- This guarantee does not cover those pieces worn out by time.
- 6- In case of
 - occurrence of any break down more than once, occurrence of different breakdowns more than for times or not being able to use the product on a continuous base within the term of the guarantee which starts on the delivery date,
 - exceeding the maximum period for repairment,
 - any report arranged by the repairer stating that no repairment is possible, the product shall be replaced without claiming any charges.
- 7- This guarantee does not cover the defect caused by any misuse or by any usage contrary to the users manual of the product.
- 8- Disputes regarding the guarantee certificate can be presented to the Ministry of Industry & Trade, Directorate General of Protection of Consumer and Preservation of Competence.
Ünlü Ziraat Aletleri, Ziraat Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş. is awarded with the above certificate by the Ministry of Industry and Trade for Protection of Consumer Rights and Preservation of Competence sought by the law number 4077 and the notification regarding implementing the provisions of guarantee certificate which was put into force according to the same law.
This product has been produced at the factory of ÜNLÜ ZİRAAT ALETLERİ ZİRAAT ÜRÜNLERİ SAN. TİC. A.Ş.

PRODUCER COMPANY :

NAME : ÜNLÜ ZİRAAT ALETLERİ, ZİRAAT ÜRÜNLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.
ADDRESS : ÜÇTEPELER MEVKİİ 45140 MURADIYE
MANİSA / TÜRKİYE
TELEPHONE : +90 236 214 00 34 (Pbx)
FAX : +90 236 214 00 39
WEB : www.unluziraat.com.tr

SELLER :

NAME :
ADDRESS :
TELEPHONE :
FAX :
WEB :

NAME OF THE AUTHORIZED PERSON

SEAL & SIGNATURE

SELLER

DATE & SEAL & SIGNATURE



PRODUCT

TYPE : PLOUGH
BRAND : ÜNLÜ
MODEL :
SERIAL NO :
DELIVERY DATE & PLACE :
PERIOD OF GUARANTEE : 2 (TWO) YEARS
MAXIMUM PERIOD OF REPAIRMENT : 30 BUSINESS DAY

